

H

內徑車刀架 Boring Bar



內徑車刀識別系統 Boring Bar Identification System	H03
刀柄結構特點 Shank Type Construction Features	H04
按刀柄尺寸劃分的推薦使用領域 Application Range By Shank Type	H04
刀柄材質選定 Shank Material Selection	H04
內徑車刀系列索引表 For Index Boring Bar Series	H05 – H10
內徑車刀壓板系列索引表 For Index Double Insert Clamp Boring Bar Series	H11 – H13
內徑螺紋車刀系列索引表 For Index Carbide Threading Boring Bar Series	H13
◎內徑車刀 Boring Bar Series	H14 – H67
◎壓板式內徑車刀 Double Insert Clamp Boring Bar Series	H69 – H87
◎內徑螺紋車刀 Carbide Threading Boring Bar Series	H89 – H94



4 倍抗震

Quadruple Anti Vibration Resistance

H 模具鋼材質刀架
Tool Steel Shank

高鋼性SKD61材質，四倍抗震伸長量，提升加工尺寸精度，同時獲得良好表面粗度。

High rigid SKD61 shank, four times tool overhang with vibration resistance capability, Improve machining accuracy with good surface roughness.



3 倍抗震

3x Seismic Resistant

S 合金鋼材質刀架
Alloy Steel Shank

最經濟型、高效益的內徑車刀架。

The most economical and efficient boring bar.



5 倍抗震

5-Fold Seismic Resistance

C 鎢鋼材質刀架
Carbide Shank

全鎢鋼刀體，增加刀具鋼性，抑制加工震動，提高加工尺寸及精度，獲得良好的表面粗度。

All carbide material. Increase the rigidity of the tool. Suppress vibration during processing. Improve machining accuracy with good surface roughness.



壓板設計中心出水式

Double Insert Clamp Central Coolant Design

高鋼性SKD61材質，中心出水方式，加強冷卻及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

High rigid SKD61 material, central coolant system, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life effectively.



4 倍抗震 **Quadruple Anti Vibration Resistance**

H-O 模具鋼刀柄中心出水式
Tool Steel Shank With Oil Hole

3 倍抗震 **3x Seismic Resistant**

A 合金鋼刀柄中心出水式
Alloy Steel Shank With Oil Hole



內徑車刀識別系統

Boring Bar Identification System

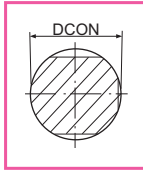
S 32 S-E C L N R 12

- 1 刀柄材質 / 樣式
Construction Features / Type
2 柄部直徑
Shank
3 標準全長
Full Length
4 夾持方式
Clamping System
5 刀片形狀
Insert Shape

- 6 切刃形狀記號
Cutting Edge Shape Code
7 離隙角
Relief Angle
8 進刀變換
Version
9 切邊長度
Cutting Edge Length
- 

- 1 刀柄材質 / 樣式
Construction Features / Type
2 柄部直徑 Shank
3 標準全長(mm) Full Length

記號 Symbol	刀柄材質 / 樣式 Construction Features / Type
S	合金鋼 Alloy Steel
A	合金鋼 Alloy Steel(w) : 刀柄中心出水 Centre Coolant
D	防震刀架 Devibrator
C	鑄鋼 Carbide
E	鑄鋼 Carbide (w) : 刀柄中心出水 Centre Coolant
H	模具鋼 Tool Steel
R	迴轉刀頭 Rotating Head



4 夾持方式
Clamping System

記號 Symbol	長度 Length	記號 Symbol	長度 Length	記號 Symbol	長度 Length
H	100	P	170	U	350
J	110	Q	180	V	400
K	125	R	200	W	450
M	150	S	250	Y	500
N	160	T	300	X	Special

壓板固定式 Top Clamping	壓板+銷固定式 Top & Hole Clamping	壓塊固定式 Wedge Lock Holding	螺絲鎖緊式 Screw Clamping
C	M	E	S

5 刀片形狀 Insert Shape

記號 Symbol	形狀 Shape	角度 Angle
S	正方形	90°
T	正三角形	60°
K	平行四邊形	55°
C	菱形	80°
D	菱形	55°
V	菱形	35°
W	桃形	80°

6 切刃形狀記號 Cutting Edge Shape Code

記號 Symbol	形狀 Shape	記號 Symbol	形狀 Shape
F		S	
J		U	
K		V	
L		W	
Q		Z	

7 離隙角 Relief Angle

記號 Symbol	離隙角 Relief Angle	記號 Symbol	離隙角 Relief Angle
B	5°	N	0°
C	7°	P	11°

8 進刀變換 Version

記號 Symbol	方向 Direction
R	
L	

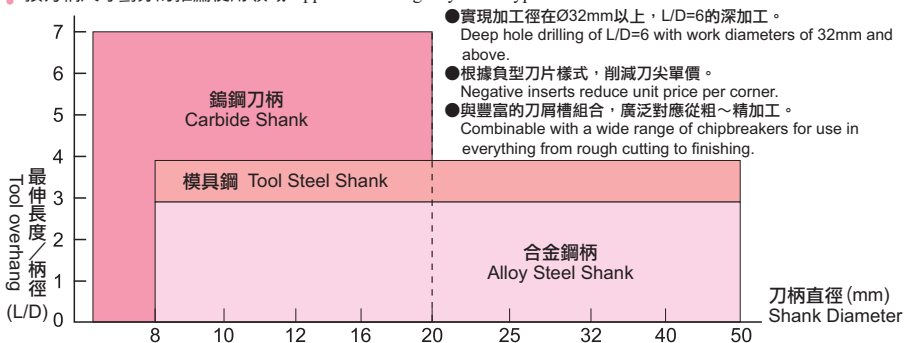
9 切邊長度
Cutting Edge Length

記號 Symbol	切邊長度 Cutting Edge Length
S	
T	
K	
C, D, V	
W	

刀柄結構特點 Shank Type Construction Features

記號 Symbol	刀柄結構特點 Shank Type Construction Features	圖解 Fig
A	合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole	
C	鎢鋼刀柄 Carbide Shank	
S	合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank	
H	模具鋼刀柄 Tool Steel Shank	
H-O	模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole	

按刀柄尺寸劃分的推薦使用領域 Application Range By Shank Type



切削速度	Cutting Speed $V_c=20\sim 200\text{m/min}$
切深	Depth-of-cut $a_p=0.1\sim 2.0\text{mm}$
進給量	Feed Rate $f=0.1\sim 0.3\text{mm/rev}$

※根據被削材、刀具形狀、加工條件等，可實際加工的突出量發生了變化。


※Actual amount of overhang may differ according to work material, tool shape, and machining conditions.


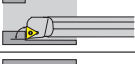



刀柄材質選定 Shank Material Selection

加工方法 Application		銼刀種 Type	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Tool Steel	鎢鋼 Carbide
合金鋼 Alloy Steel	淺孔加工($L/D < 3$) Shallow Hole		◎ 經濟性 More economical		
	深孔加工($L/D < 3$) Deep Hole				
模具鋼 Tool Steel	深孔加工($L/D < 4$) Deep Hole			◎	
鎢鋼 Carbide	深孔加工($L/D < 5$) Deep Hole				◎
利用修光刀刀片的高效率加工 High Efficiency Boring By Wiper Insert					◎
淬火鋼，高硬度材的加工 Hardened Steel					◎
高精度加工 High Precision Boring					◎



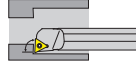

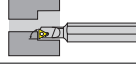

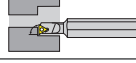

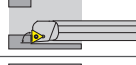

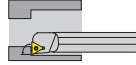

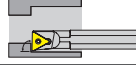

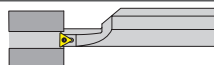
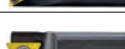




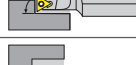
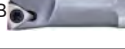
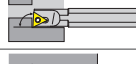

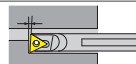
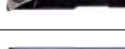



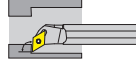

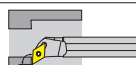



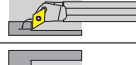
內徑車刀系列索引表










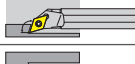



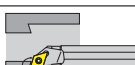





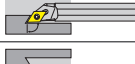


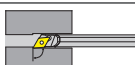





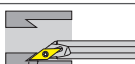



For Index Boring Bar Series

刀片形狀 Insert Type	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	S S-SCLC 	 95°	Ø8 Ø14 Ø20 Ø40 Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18 Ø32	H14
	A A-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H15
	H  H-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H15
	H-O H-SCLC-O 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H16
	C-SCLC 	 95°	Ø8 Ø14 Ø25 Ø10 Ø16 Ø12 Ø20	H17
	C C-SCLC 	 5°	Ø4 Ø5 Ø6	H18
	C0000-SCLC 	 5°	Ø8	H18
	S S0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H19
	H H0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H19
	H-O H0000-SCLC-O 	 95°	Ø12	H19
	A A0000-SCLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H20
	H H1600-SCLC 	 95°	Ø16	H20
	S-SCZC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H21
	S S-SCKC 	 75°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H22
	S-SCLP 	 95°	Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18 Ø14 Ø20	H23
	H H-SCLP 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H23
	C C-SCLP 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H24

刀片形狀 Insert Type	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page
S	S-STUC 	 93°	Ø8 Ø14 Ø25 Ø10 Ø16 Ø32 Ø12 Ø20	H25
H	H-STUC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H25
H-O	NEW H-STUC-O 	 93°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H26
C	C-STUC 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H26
S	S-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H27
A	A-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø12	H27
H	H-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H28
H-O	H-STFC-O 	 91°	Ø10 Ø12	H28
C	C-STFC 	 91°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H28
A	A0000-STFC 	 91°	Ø10 Ø12 Ø16	H29
S	S-STWC 	 60°	Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25	H30
H	H-STWC 	 60°	Ø8 Ø20 Ø12 Ø16	H30
H-O	H-STWC-O 	 60°	Ø10 Ø12 Ø25	H30
S	S-STUP 	 93°	Ø8 Ø14 Ø20 Ø10 Ø16 Ø25 Ø12 Ø18	H31
A	A-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H32
H	H-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H32
H-O	H-STUP-O 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H33



刀片形狀 Insert Type	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page	
 正三角形 Triangular Type T	C C-STUP 	 93°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H33 H34	
	S S1600-STUP 	 93°	Ø16	H34	
	H H1600-STUP 	 93°	Ø16	H34	
	S S-STFP 	 91°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø16	H35	
	H-O H-STFP-O 	 91°	Ø10	H35	
	C C-STFP 	 91°	Ø8 Ø10 Ø12	H35	
	S-STFP 		Ø40	H35	
	S S-STWP 	 60°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H36	
	S0000-STUB 	 93°	Ø8 Ø16	H37	
	H H0000-STUB 	 93°	Ø8 Ø10 Ø16	H37	
	S S-STUB 	 3°	Ø6	H38	
	C C0000-STUB 	 3°	Ø6 Ø8	H38	
	S S0000-STWB 	 60°	Ø8 Ø12	H38	
	 55° 菱形 Diamond Type D	S S-SDUC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H39
		A A-SDUC 	 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H39
H H-SDUC 		 93°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H40	
H-O H-SDUC-O 		 93°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H40	





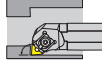

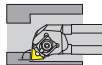

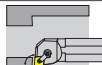

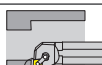



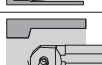


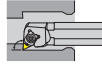


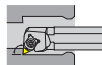

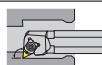




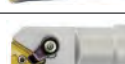

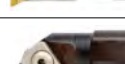


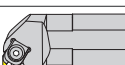



刀片形狀 Insert Type	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page	
 55° 菱形 Diamond Type D	C  C-SDUC 	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H41	
	A	A0000-SDUC 	 	Ø10 Ø12 Ø16	H42
		A0000-SDQC 	 	Ø10 Ø12 Ø16	H42
	S	S-SDQC 	 	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H43
	A	A-SDQC 	 	Ø10 Ø12 Ø16	H43
	H	H-SDQC 	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H43
	H -O	H-SDQC-O 	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H44
	C	C-SDQC 	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H44
	S	S-SDJC 	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H45
	H	H-SDJC 	 	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12 Ø25	H45
	H -O	H-SDJC-O 	 	Ø16	H45
	C	C-SDJC 	 	Ø8 Ø16	H45
	S	S-SDZC 	 	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H46
		S-SDWC 	 	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	H46
S					
 35° 菱形 Diamond Type V	S	S-SVJC 	 	Ø10 Ø19.05 Ø32 Ø12 Ø20 Ø40 Ø16 Ø25	H47
	H 	H-SVJC 	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H47
	H -O	H-SVJC-O 	 	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H48











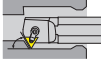


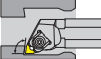

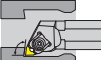








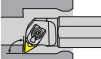







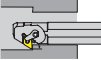
刀片形狀 Insert Type	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page	
S	S-SVUC 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H49	
H	H-SVUC 	 93°	Ø32	H49	
H -O	H-SVUC-O 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H50	
S NEW	S-SVQC 	 1175°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H51	
H -O	H-SVQC-O 	 1175°	Ø16 Ø20 Ø25	H51	
H -O	H-SVQC-O 	 1175°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H52	
S	S-FSVJC 	 93°	Ø16 Ø20 Ø25	H52	
H -O	H-SVWC-O 	 725°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø25	H53	
 35° 菱形 Diamond Type V	S-SVVC 	 725°	Ø25 Ø32 Ø40	H53	
	S	S-SVZC 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H54
	S	S-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H55
H NEW	H-SVJB 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16 Ø32	H55	
H -O	H-SVJB-O 	 95°	Ø10 Ø20 Ø12 Ø25 Ø16	H56	
S	S-SVUB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H57	
H	H-SVUB 	 93°	Ø32	H57	
H -O	H-SVUB-O 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H58	
S NEW	S-SVQB 	 1175°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H59	

刀片形狀 Insert Type	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page
 35° 菱形 Diamond Type V	H -O H-SVQB-O 	 1175°	Ø16 Ø20 Ø25	H59
	H-SVQB-O 	 1175°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25	H60
	S S-FSVJB 	 93°	Ø16 Ø20 Ø25	H60
	H -O H-SVWB-O 	 725°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø25	H61
	S S-SVVB 	 725°	Ø32 Ø40	H61
	S-SVZB 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H62
 正方形 Square Type S	S-SSSD 	 45°	Ø12	H63
	S-SSSP 	 45°	Ø12	H63
	S-SSSC 	 45°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø32 Ø20	H64
	S-SSKC 	 75°	Ø12 Ø25 Ø16 Ø20	H64
 桃形 Hexagonal Type W	S-SWLC 	 95°	Ø8 Ø16 Ø10 Ø20 Ø12	H65
	S0000-SWUB 	 93°	Ø10 Ø12 Ø16	H66
	H-SWUB 	 93°	Ø16	H66
	S-SWUB 	 5°	Ø6	H67
	C C0000-SWUB 	 5°	Ø5 Ø6 Ø8	H67

內徑車刀壓板系列索引表

For Index Double Insert Clamp Boring Bar Series



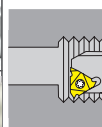
刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page
 80° 菱形 Diamond Type C	E-Type	S S-ECLN 	 95°	Ø32 Ø60 Ø40 Ø63 Ø50	H69
		H H-ECLN 	 95°	Ø40	H69
		H-O H-ECLN-O 	 95°	Ø32	H69
	M-Type	S S-MCLN 	 95°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H70
		H-O H-MCLN-O 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H70
	E-Type	S S-ECKN 	 75°	Ø32 Ø40 Ø50	H71
M-Type	S S-MCKN 	 75°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H71	
 正三角形 Triangular Type T	E-Type	S S-ETUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø60 Ø40 Ø63	H72
		H  H-ETUN 	 93°	Ø40 Ø50 Ø60	H72
		H-O H-ETUN-O 	 93°	Ø25 Ø32	H72
	M-Type	S S-MTUN 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H73
		H H-MTUN 	 93°	Ø20	H73
		H-O H-MTUN-O 	 93°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H74
	E-Type	S S-ETLN 	 95°	Ø20 Ø25	H74
		H  H-ETFN 	 91°	Ø40	H75
	M-Type	S S-MTFN 	 91°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H75

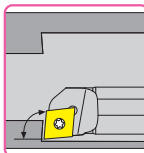
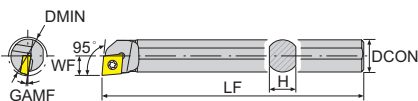
刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀桿形狀及材質記號 Tool Type & Material Code	加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page	
 正三角形 Triangular Type T	E-Type	S S-ETQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H76	
		H 	 105°	Ø40	H76	
	M-Type	S S-MTQN 	 105°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H77	
		H 	 105°	Ø20	H77	
		S S-MTWN 	 60°	Ø16 Ø32 Ø20 Ø40 Ø25 Ø50	H78	
 桃形 Hexagonal Type W	E-Type	S S-EWLN 	 95°	Ø20 Ø40 Ø25 Ø50 Ø32	H79	
		H H-EWLN 	 95°	Ø40	H79	
		H-O H-EWLN-O 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H79	
	M-Type	S S-MWLN 	 95°	Ø16 Ø40 Ø20 Ø50 Ø32	H80	
		H-O H-MWLN-O 	 95°	Ø20 Ø25 Ø32	H80	
 55° 菱形 Diamond Type D	E-Type	S S-EDUN 	 93°	Ø40 Ø50	H81	
	M-Type	S S-MDUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H81	
	E-Type	S	S S-EDQN 	 107.5°	Ø40 Ø50	H82
			S S-MDQN 	 107.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H82
	M-Type	S S-MDZN 	 93°	Ø32 Ø40 Ø50	H83	

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code		加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page
 35° 菱形 Diamond Type V	E-Type	S	S-EVUN 	 93°	Ø40 Ø50	H84
	M-Type		S-MVUN 	 93°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H84
	E-Type		S-EVQN 	 117.5°	Ø40 Ø50	H85
	M-Type		S-MVQN 	 117.5°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H85
	E-Type		S-EVLN 	 95°	Ø40 Ø50	H86
	M-Type		S-MVLN 	 95°	Ø25 Ø50 Ø32 Ø40	H86
 正方形 Square Type S	M-Type	S	S-MSKN 	 75°	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50	H87

內徑螺紋車刀系列索引表

For Index Carbide Threading Boring Bar Series

刀片形狀 Insert Type	夾持方式 Clamping System	刀柄形狀及材質記號 Shank Type & Material Code		加工方式 Tooling	柄部直徑 (mm) Shank	頁碼 Page
 牙刀 Internal Threading ER / IR	S-Type	S	 NEW SIN		Ø8 Ø16 Ø32 Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50	H89 H90
			HIN		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H91 H92
			HIN-O		Ø10 Ø20 Ø40 Ø12 Ø25 Ø50 Ø16 Ø32	H93
			CIN		Ø6 Ø12 Ø8 Ø16 Ø10	H94



新規格上市
New Specification Arrival


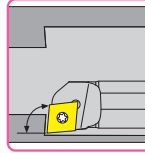
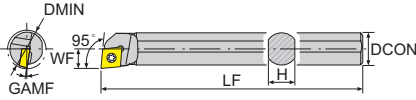
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)									刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF							
S	S08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8				
	S08K-SCLCR/L06-095	●	●	9.5	7	8	125	5	12							
	S08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13							
	S10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8				
	S12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12							
	S16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9							
	S12M-SCLCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	14	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15				
	S12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13							
	S14M-SCLCR/L09-16	●	●	16	13	14	150	8	12							
	S16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9							
	S18Q-SCLCR/L09-20	●	●	20	17	18	180	10	9							
	S20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10							
	S25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7							
	S32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6	CC□□ 1204□□	CS50	T-20				
	S40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6							
	S20R-SCLCR/L12-22	●	●	22	18	20	200	11	10							
	S25R-SCLCR/L12	●	●	31	23	25	200	17	7							
	S32S-SCLCR/L12	●	●	35	30	32	250	18	6							
S40T-SCLCR/L12	●	●	43	37	40	300	22	6								

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

本圖所示為右手刀 (R)
 Right Hand Show


 S-Type


材質 Shank	圖解 Fig
A	
H	

寸法 Dimension(mm)

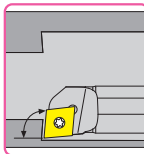
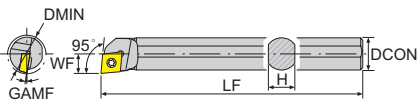
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
A	A08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	A10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	A12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	A16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	A20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	A25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
H	H08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H12M-SCLCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	H16Q-SCLCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	H12M-SCLCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13				
	H16Q-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	H20R-SCLCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10				
	H25R-SCLCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-28	●	●	28	23	25	200	14	7				
	H32S-SCLCR/L09	●	●	35	30	32	250	18	6				
	H40T-SCLCR/L09	●	●	43	37	40	300	22	6				
	H32S-SCLCR/L12	●		35	30	32	250	18	6	CC□□ 1204□□	CS50	T-20	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)


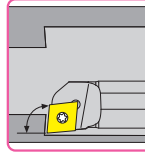
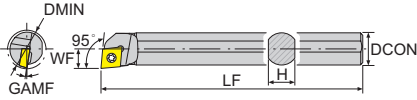
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	H08K-SCLCR/L06-09-O	●	●	9	7	8	125	4.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	H08K-SCLCR/L06-10-O	●		10	7	8	125	5.5	13				
	H10K-SCLCR/L06-12-O	●		12	9	10	125	6	12				
	H12M-SCLCR/L06-14-O	●		14	11	12	150	7	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	H16Q-SCLCR/L06-18-O	●		18	15	16	180	9	9				
	H12M-SCLCR/L09-16-O	●		16	11	12	150	8.5	13				
	H16Q-SCLCR/L09-18-O	●		18	15	16	180	9	9				
	H20R-SCLCR/L09-22-O	●		22	18	20	200	11	10	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SCLCR/L09-O	●	●	31	23	25	200	17	7				
	H25R-SCLCR/L09-28-O	●		28	23	25	200	14	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 95° S-Type


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
		R	L												
C	C08K-SCLCR/L06-09	●	●	9	7.4	8	125	4.3	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8			
	C08K-SCLCR/L06-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13						
	C10H-SCLCR/L06-12	●	●	12	9.4	10	100	6	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8			
	C10M-SCLCR/L06-12	●		12	9.4	10	150	6	12						
	C10K-SCLCR/L06-12	●	●	12	9.4	10	125	6	12						
	C12Q-SCLCR/L06-14	●	●	14	11.4	12	180	7	12						
	C12Q-SCLCR/L09-16	●	●	16	11.4	12	180	8.5	13						
	C14N-SCLCR/L09-16	●		16	13.4	14	160	8	12	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15			
	C16R-SCLCR/L09-18	●	●	18	15	16	200	9	9						
	C20S-SCLCR/L09-22	●	●	22	19	20	250	11	10						
	C25T-SCLCR/L09	●		31	24	25	300	17	7						

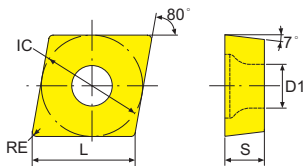


- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **CC**

- 標準庫存
- Standard Stocks
- ◆材質介紹→參考D頁
Grade Ref. Page-D
- ◆斷屑槽選擇→參考F-H頁
Chipbreaker Ref. Page-F-H
- ◆切削條件→參考I頁
Cutting condition Ref. Page-I



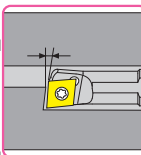
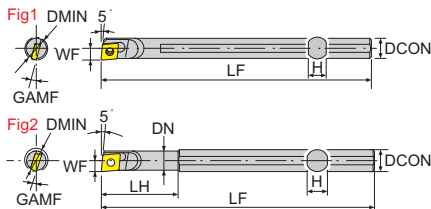
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖 半徑 RE	切削刃 長度 L	內接圓 IC	刀片 厚度 S	螺釘 孔徑 D1	P			M
							TI500A	DF133	DF233	DF333
	CCET03X104L-FY	0.4	3.55	3.5	1.4	1.9	●			
	CCET04X104L-FY	0.4	4.37	4.3	1.8	2.3	●			

SCLC 小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

5



圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
Fig1	
Fig2	

寸法 Dimension(mm)

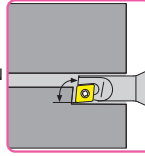
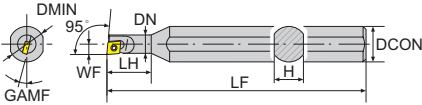
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 直徑 DN	頸徑 LH	刀頭 長度 LF	標準 全長 WF	工作 寬度 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			R	L												
C	C04G-SCLCR/L03-05	1	●	●	5	3.5	4	-	-	90	2.5	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6	
	C05H-SCLCR/L03-06	1	●	●	6	4.5	5	-	-	100	3	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7	
	C06J-SCLCR/L04-07	1	●	●	7	5.5	6	-	-	110	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS25048	T-8	
	C0807K-SCLCR/L06-08	2	●	●	8	7.4	8	7	28	125	4	18	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	




- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10
- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SCLC 小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準長度 LF	刀尖距離 WF	徑向前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
		R	L											
S	S0807K-SCLCR/L06	●		9	7	8	7	18	125	4.2	18	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	S1004K-SCLCR/L03	●	●	5	9	10	4.4	12	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	S1204H-SCLCR/L03	●	●	5	11	12	4	8	100	2.5	15			
	S1206K-SCLCR/L04	●	●	7	11	12	6.2	15	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	S1607K-SCLCR/L06-08	●	●	8	15	16	7	15	125	4	15			
	S1608K-SCLCR/L06-09	●	●	9	15	16	7.9	15	125	4.5	15	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	S1609K-SCLCR/L06-10	●	●	10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	S1610K-SCLCR/L06-12	●	●	12	15	16	10.4	15	125	6	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
H	H0807K-SCLCR/L06-08	●	●	8	7	8	7	28	125	4	15	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	H1004K-SCLCR/L03	●	●	5	9	10	4.4	18	125	2.4	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6
	H1204H-SCLCR/L03	●	●	5	11	12	4	8	100	2.5	15			
	H1206K-SCLCR/L04	●	●	7	11	12	6.2	14	125	3.5	15	CC□□ 04X1□□	CS22	T-7
	H1607K-SCLCR/L06-08	●	●	8	15	16	7	15	125	4	15			
	H1608K-SCLCR/L06-09	●	●	9	15	16	7.9	15	125	4.5	15	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8
	H1609K-SCLCR/L06-10	●	●	10	15	16	8.7	15	125	5	15			
	H1610K-SCLCR/L06-12	●		12	15	16	10.4	15	125	6	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8
H-O	H1204H-SCLCR/L03-O	●		5	11	12	4	8	100	2.5	15	CC□□ 03X1□□	CS18	T-6

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

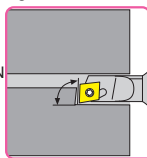
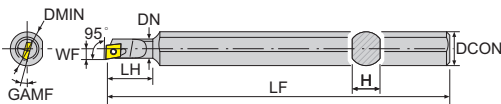
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SET-SCLC

小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°



寸法 Dimension(mm)

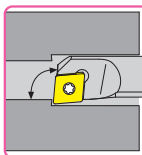
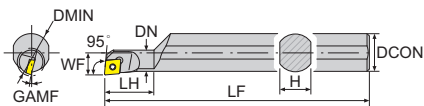
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price	
		R	L													
A	A0608H-SCLCR/L06	●	●	8	7	8	7	25	100	4	13	CC□□ 0602□□	CS25	T-8		
	A0810J-SCLCR/L06	●	●	11	9	10	8	32	110	6	12					
	A1012K-SCLCR/L06	●	●	13	11	12	10	38	125	7	12					
	A1216M-SCLCR/L06	●	●	16	15	16	12	50	150	9	9					
	A0816SET-SCLCR/L	●	●	A0608H-SCLCR/L06*1 A0810J-SCLCR/L06*1			A1012K-SCLCR/L06*1 A1216M-SCLCR/L06*1			CS25*6 T-8*1						

SCLC

內孔深度加工車刀
Inner Depth Processing Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L												
H	H1609N-SCLCR/L06-19	●		11	15	16	9	19	160	9.5	15	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	

● 刀柄材質詳解請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

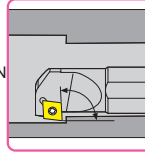
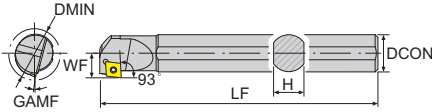
● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SCZC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°

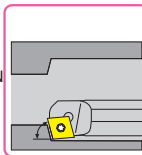
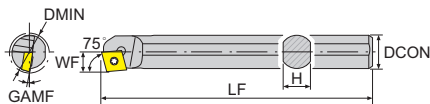


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SCZCR/L06	●	●	12	7	8	125	6.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8	
	S10K-SCZCR/L06	●	●	14	9	10	125	7.5	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
	S12M-SCZCR/L06	●	●	16	11	12	150	8.5	10				
	S16Q-SCZCR/L09	●	●	21	15	16	180	11.5	10				
	S20R-SCZCR/L09	●	●	25	18	20	200	13.5	8	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SCZCR/L09	●	●	30	23	25	200	16	6				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)									刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF							
S	S08K-SCKCR/L06-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	CC□□ 0602□□	CS25048	T-8				
	S10K-SCKCR/L06-12	●	●	12	9	10	125	6	12							
	S12M-SCKCR/L06-14	●	●	14	11	12	150	7	12	CC□□ 0602□□	CS25	T-8				
	S16Q-SCKCR/L06-18	●	●	18	15	16	180	9	9							
	S12M-SCKCR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	13							
	S16Q-SCKCR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9	CC□□ 09T3□□	CS35	T-15				
	S20R-SCKCR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	10							
	S25R-SCKCR/L09-28	●	●	28	23	25	200	14	7							

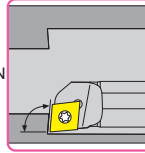
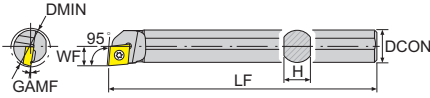
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SCLP 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°



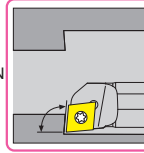
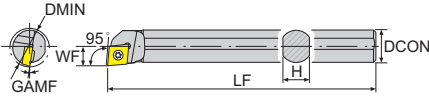
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SCLPR/L08-12	●	●	12	9	10	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	S12M-SCLPR/L08-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-14	●		14	11	12	150	7	8				
	S12M-SCLPR/L09-16	●		16	11	12	150	8.5	6				
	S14M-SCLPR/L09-16	●	●	16	13	14	150	8.5	9				
	S16Q-SCLPR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	S18Q-SCLPR/L09-20	●	●	20	17	18	180	10	9				
	S20R-SCLPR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	7				
	S25R-SCLPR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
H	H10K-SCLPR/L08-12	●	●	12	9	10	125	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	H12M-SCLPR/L08-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	H12M-SCLPR/L09-16	●	●	16	11	12	150	8.5	8				
	H12M-SCLPR/L09-18	●		18	11	12	150	9	10				
	H16Q-SCLPR/L09-18	●	●	18	15	16	180	9	9				
	H16Q-SCLPR/L09-19	●		19	15	16	180	9.5	8	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	H20R-SCLPR/L09-22	●	●	22	18	20	200	11	7				
	H25R-SCLPR/L09-28	●		28	23	25	200	14	7				
	H25R-SCLPR/L09			31	23	25	200	17	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

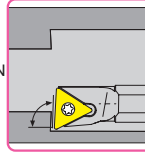
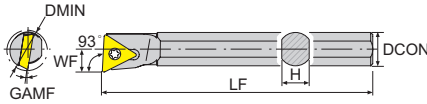
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
C	C10M-SCLPR/L08-12	●	●	12	9.4	10	150	6	10	CP□□ 0802□□	CS30	T-10	
	C12Q-SCLPR/L08-14	●	●	14	11.4	12	180	7	8				
	C12Q-SCLPR/L09-16	●	●	16	11.4	12	180	8	8				
	C16R-SCLPR/L09-18	●	●	18	15	16	200	9	9	CP□□ 0903□□	CS35	T-15	
	C20S-SCLPR/L09-22	●	●	22	19	20	250	11	7				
	C25T-SCLPR/L09	●	●	31	24	25	300	17	7				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

STUC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93


材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	

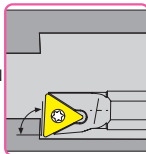
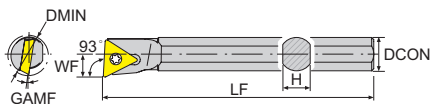

新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)									刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price																																																																																																																																																																																
		R	L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF																																																																																																																																																																																							
S	S08K-STUCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7																																																																																																																																																																																				
	S10K-STUCR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	10					S10K-STUCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	S12M-STUCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12	S14M-STUCR/L11-16	●	●	16	13	14	150	8	8	S16Q-STUCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6	S20R-STUCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	S20R-STUCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10	S25R-STUCR/L16	●	●	31	23	25	200	17	6	S32S-STUCR/L16	●	●	35	30	32	250	17.5	4				H	H08K-STUCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7		H10K-STUCR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	10	H10K-STUCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	H12M-STUCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12	H16Q-STUCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6	H20R-STUCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8	H20R-STUCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	H25R-STUCR/L16-28	●	●	28	23	25	200	14	6	H25R-STUCR/L16-28A	●	●	28	23	25	200	14	6	H25R-STUCR/L16	●	●	31	23	25
	S10K-STUCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8																																																																																																																																																																																				
	S12M-STUCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12																																																																																																																																																																																							
	S14M-STUCR/L11-16	●	●	16	13	14	150	8	8																																																																																																																																																																																							
	S16Q-STUCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6																																																																																																																																																																																							
	S20R-STUCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15																																																																																																																																																																																				
	S20R-STUCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10																																																																																																																																																																																							
	S25R-STUCR/L16	●	●	31	23	25	200	17	6																																																																																																																																																																																							
	S32S-STUCR/L16	●	●	35	30	32	250	17.5	4																																																																																																																																																																																							
H	H08K-STUCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7																																																																																																																																																																																				
	H10K-STUCR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	10																																																																																																																																																																																							
	H10K-STUCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8																																																																																																																																																																																				
	H12M-STUCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12																																																																																																																																																																																							
	H16Q-STUCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6																																																																																																																																																																																							
	H20R-STUCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8																																																																																																																																																																																							
	H20R-STUCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15																																																																																																																																																																																				
	H25R-STUCR/L16-28	●	●	28	23	25	200	14	6																																																																																																																																																																																							
	H25R-STUCR/L16-28A	●	●	28	23	25	200	14	6																																																																																																																																																																																							
	H25R-STUCR/L16	●	●	31	23	25	200	17	6																																																																																																																																																																																							

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

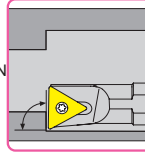
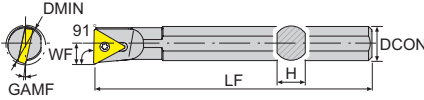
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	H08K-STUCR/L09-10-O	●		10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H10K-STUCR/L09-12-O	●		12	9	10	125	6	10				
	H10K-STUCR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	12				
	H12M-STUCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H16Q-STUCR/L11-18-O	●		18	15	16	180	9	6				
	H20R-STUCR/L11-22-O	●		22	18	20	200	11	8				
	H20R-STUCR/L16-22-O	●		22	18	20	200	11	10				
	H25R-STUCR/L16-28-O	●		28	23	25	200	14	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
H32S-STUCR/L16-O	●		35	30	32	250	17.5	4					
C	C08K-STUCR/L09-10	●		10	7.4	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	C10M-STUCR/L09-12	●		12	9.4	10	150	6	10				
	C10M-STUCR/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	12				
	C12Q-STUCR/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	C16R-STUCR/L11-18	●		18	15	16	200	9	6				
	C20S-STUCR/L11-22	●		22	19	20	250	11	8				

NEW

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

STFC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show


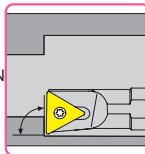
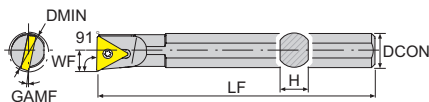
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price			
		R	L													
S	S08K-STFCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7				
	S10K-STFCR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	10							
	S12M-STFCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12							
	S10K-STFCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8				
	S12M-STFCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12							
	S16Q-STFCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6							
	S20R-STFCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15				
	S20R-STFCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10							
	S25R-STFCR/L16	●	●	31	23	25	200	17	6							
A	A08K-STFCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7				
	A10K-STFCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8				
	A12M-STFCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12							
	A16Q-STFCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6							

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



		寸法 Dimension(mm)											價格 Price
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	
		R	L										
H	H08K-STFCR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	H10K-STFCR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	10				
	H12M-STFCR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	H10K-STFCR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H12M-STFCR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	H16Q-STFCR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	6				
	H20R-STFCR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	8				
	H20R-STFCR/L16-22	●	●	22	18	20	200	11	10	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15	
H25R-STFCR/L16				31	23	25	200	17	6				
H-O	H10K-STFCR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	H12M-STFCR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
C	C08K-STFCR/L09-10	●	●	10	7.4	8	125	5.5	13	TC□□ 0902□□	CS22	T-7	
	C10M-STFCR/L09-12	●	●	12	9.4	10	150	6	10				
	C12Q-STFCR/L09-14	●	●	14	11.4	12	180	7	12				
	C12Q-STFCR/L11-14	●	●	14	11.4	12	180	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8	
	C16R-STFCR/L11-18	●	●	18	15	16	200	9	6				
	C20S-STFCR/L11-22	●	●	22	19	20	250	11	8				

●刀柄材質詳請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

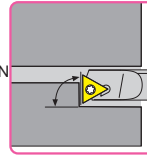
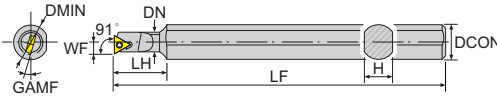
●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SET-STFC 小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
		R	L														
A	A0810J-STFCR/L11	●	●	11	9	10	7	32	110	7	12	TC□□ 1102□□	CS25	T-8			
	A1012K-STFCR/L11	●	●	13	11	12	9	38	125	9	9						
	A1216M-STFCR/L11	●	●	16	15	16	11	50	150	11	9						
	A1016SET-STFCR/L	●	●	A0810J-STFCR/L11 * 1 A1012K-STFCR/L11 * 1			A1216M-STFCR/L11 * 1			CS25 * 6 T-8 * 1							

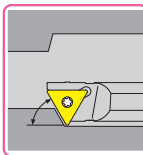
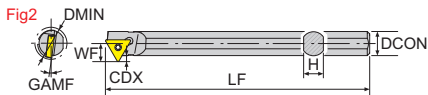
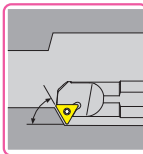
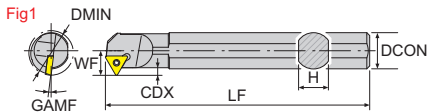
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type **STWC** 內徑加工車刀 Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

60°



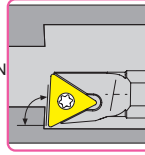
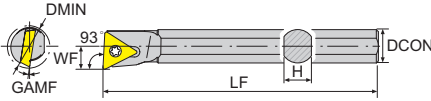
材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
S	Fig1	
	Fig2	
H	Fig1	
	Fig2	
H-O	Fig1	
	Fig2	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L	DMIN	CDX	H	DCON	LF	WF	GAMF	徑向前角						
S	S08K-STWCR/L09	2	●	●	12	2	7	8	125	6.5	9	TC□□ 0902□□	CS22	T-7				
	S10K-STWCR/L09	2	●	●	14	2	9	10	125	7.5	9							
	S10K-STWCR/L11	2	●	●	14	2	9	10	125	7.5	7	TC□□ 1102□□	CS25	T-8				
	S12M-STWCR/L11	2	●	●	16	2.5	11	12	150	9	9							
	S16Q-STWCR/L11	2	●	●	21	3.5	15	16	180	12	6	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15				
	S20R-STWCR/L11	2	●	●	24	2.5	18	20	200	13	6							
	S25R-STWCR/L16	1	●	●	31	5	23	25	200	17	7	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15				
	S32S-STWCR/L16	2	●	●	37	3.5	30	32	250	20	4							
S40T-STWCR/L16	2	●	●	45	3.5	37	40	300	24	0								
H	H08K-STWCR/L09	2	●	●	12	2	7	8	125	6.5	9	TC□□ 0902□□	CS22	T-7				
	H12M-STWCR/L11	1	●	●	16	2.5	11	12	150	9	9							
	H16Q-STWCR/L11	1	●	●	21	3.5	15	16	180	12	6	TC□□ 1102□□	CS25	T-8				
	H20R-STWCR/L11	1	●	●	24	2.5	18	20	200	13	6							
H-O	H10K-STWCR/L11-O	2	●	●	14	2	9	10	125	7.5	7	TC□□ 1102□□	CS25	T-8				
	H12M-STWCR/L11-O	2	●	●	16	2.5	11	12	150	9	9							
	H25R-STWCR/L16-O	1	●	●	31	5	23	25	200	17	7	TC□□ 16T3□□	CS35	T-15				

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

STUP 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Shaw


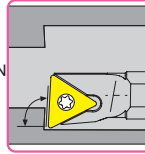
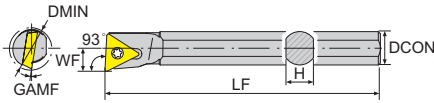
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	S08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	S10K-STUPR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8				
	S12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	S14M-STUPR/L11-16	●	●	16	13	14	150	8.5	6				
	S16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S18Q-STUPR/L11-20	●	●	20	17	18	180	10	4				
	S20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
	S25R-STUPR/L11-28	●	●	28	23	25	200	14	4				
	S20R-STUPR/L1604-22	●	●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1604-28	●	●	28	23	25	200	14	7				
	S20R-STUPR/L1603-22	●	●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1603□□	CS35	T-15	
	S25R-STUPR/L1603-28	●	●	28	23	25	200	14	7				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



		寸法 Dimension(mm)											
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
A	A08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	A10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	A12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	A12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	A16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	A20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
H	H08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	H10K-STUPR/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H12M-STUPR/L09-14	●	●	14	11	12	150	7	12				
	H10K-STUPR/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8				
	H12M-STUPR/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	H16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
	H25R-STUPR/L11-28	●		28	23	25	200	14	4				
	H20R-STUPR/L1604-22	●	●	22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15	
H25R-STUPR/L1604-28	●		28	23	25	200	14	7					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

● 刀柄材質詳解請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

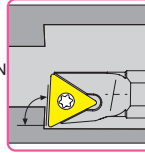
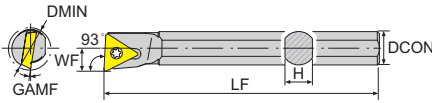
● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93 S-Type



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	H08K-STUPR/L08-10-O	●		10	7	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H08K-STUPR/L09-10-O	●		10	7	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	H10K-STUPR/L09-12-O	●		12	9	10	125	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	H12M-STUPR/L09-14-O	●		14	11	12	150	7	12				
	H10K-STUPR/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	8				
	H12M-STUPR/L11-14-O	●		14	11	12	150	7	8				
	H16Q-STUPR/L11-18-O	●		18	15	16	180	9	4	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	H20R-STUPR/L11-22-O	●		22	18	20	200	11	4				
	H25R-STUPR/L11-28-O	●	●	28	23	25	200	14	4				
H20R-STUPR/L1604-22-O	●		22	18	20	200	11	6	TP□□ 1604□□	CS35	T-15		
C	C08K-STUPR/L08-09	●		9	7.4	8	125	4.5	10				
	C08K-STUPR/L08-10	●	●	10	7.4	8	125	5.5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	C08H-STUPR/L08-10	●		10	7.4	8	100	5.5	6				
	C08K-STUPR/L09-10	●	●	10	7.4	8	125	5.5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	C10M-STUPR/L09-12	●	●	12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	C12Q-STUPR/L09-14	●	●	14	11.4	12	180	7	12				
	C10K-STUPR/L11-12	●	●	12	9.4	10	125	6	8				
	C10M-STUPR/L11-12	●	●	12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
C10H-STUPR/L11-12	●		12	9.4	10	100	6	8					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

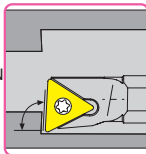
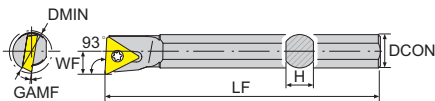
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



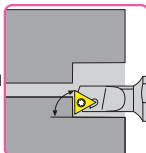
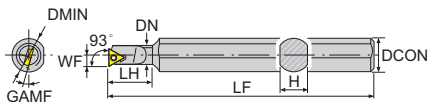
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
C	C12N-STUPR/L11-14	●		14	11.4	12	160	7	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	C12Q-STUPR/L11-14	●	●	14	11.4	12	180	7	8				
	C16N-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	160	9	4				
	C16Q-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4				
	C16R-STUPR/L11-18	●	●	18	15	16	200	9	4				
	C20S-STUPR/L11-22	●		22	19	20	250	11	4				
	C25T-STUPR/L11	●		32	24	25	300	17	4				

STUP 小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	標準全長 LF	刀頭長度 LH	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L												
S	S1609J-STUPR/L08-10	●	●	10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	S1610K-STUPR/L11-12	●	●	12	15	16	10.4	125	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
H	H1609J-STUPR/L08-10	●	●	10	15	16	8.7	110	15	5	6	TP□□ 0802□□	CS22	T-7	
	H1610K-STUPR/L11-12	●	●	12	15	16	10.4	125	15	6	10	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

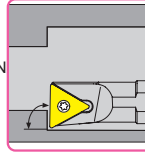
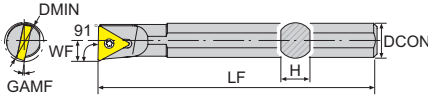
●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

91
STFP 內徑加工車刀
Boring Bar

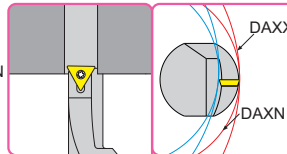
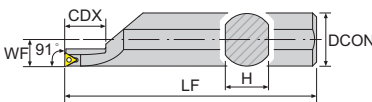
 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show


材質 Shank	圖解 Fig
S	
H-O	
C	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-STFP/R/L09-12	●	●	12	9	10	125	6	9	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STFP/R/L11-12	●	●	12	9	10	125	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S12M-STFP/R/L11-14	●	●	14	11	12	150	7	8				
	S16Q-STFP/R/L11-18	●	●	18	15	16	180	9	4				
	S20R-STFP/R/L11-22	●	●	22	18	20	200	11	4				
H-O	H10K-STFP/R/L11-12-O	●		12	9	10	125	6	8				TP□□ 1103□□
C	C08K-STFP/R/L09-10	●		10	7.4	8	125	5	9	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	C10M-STFP/R/L11-12	●		12	9.4	10	150	6	8	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	C12Q-STFP/R/L11-14	●		14	11.4	12	180	7	8				

STFP 內徑端面切槽刀
Face Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show


材質 Shank	圖解 Fig
S	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		端槽最大加工 DAXX	端槽最小加工 DAXN	最大加工溝槽深度 CDX	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S40M-STFP/R/L11-R45	●		120	45	30	39	40	150	20.5	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

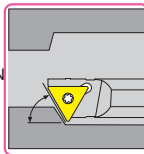
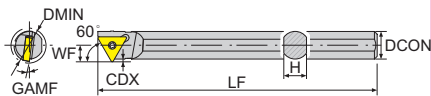
●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type **STWP** 內徑加工車刀 Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

60°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	最大加工溝槽深度 CDX	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S08K-STWPR/L09	●	●	11	2	7	8	125	6.5	6	TP□□ 0902□□	CS25048	T-8	
	S10K-STWPR/L09	●	●	14	2	9	10	125	7.5	6	TP□□ 0902□□	CS25	T-8	
	S10K-STWPR/L11	●	●	14	2	9	10	125	7.5	7				
	S12M-STWPR/L11	●	●	16	2.5	11	12	150	9	9				
	S16Q-STWPR/L11	●	●	21	3.5	15	16	180	12	6	TP□□ 1103□□	CS30	T-10	
	S20R-STWPR/L11	●	●	24	2.5	18	20	200	13	3				

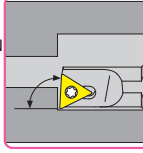
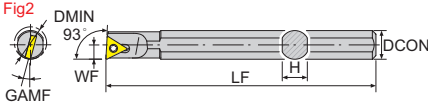
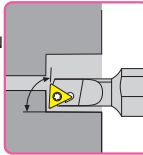
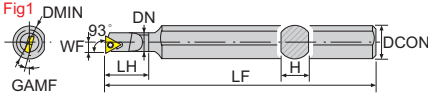
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

STUB 內徑加工車刀
Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93° S-Type



材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
S	Fig1	
	Fig2	
H	Fig1	
	Fig2	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	標準全長 LF	刀頭長度 LH	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			R	L												
S	S0806K-STUBR/L06-07-L20	1	●	●	7	7	8	6.6	125	20	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S08K-STUBR/L06-08	2	●	●	8	7	8	-	125	-	4	15				
	S08K-STUBR/L06-09	2	●	●	9	7	8	-	125	-	4.5	15				
	S1606J-STUBR/L06-07	1	●	●	7	15	16	6.2	110	15	3.5	18				
	S1607J-STUBR/L06-08	1	●	●	8	15	16	7	110	15	4	18				
	S1608J-STUBR/L06-09	1	●	●	9	15	16	8.4	110	15	4.5	12				
	S1609J-STUBR/L06-10	1	●	●	10	15	16	9.3	110	15	5	12				
H	H0806K-STUBR/L06-07-L20	1	●	●	7	7	8	6.6	125	20	3.5	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	H08K-STUBR/L06-09	2	●	●	9	7	8	-	125	-	4.5	15				
	H10J-STUBR/L06-08	1	●		8	9	10	7	110	27	4	15				
	H1606J-STUBR/L06-07	1	●	●	7	15	16	6.2	110	15	3.5	18				
	H1607J-STUBR/L06-08	1	●	●	8	15	16	7	110	15	4	18				
	H1608J-STUBR/L06-09	1	●	●	9	15	16	8.4	110	15	4.5	12				
	H1609J-STUBR/L06-10	1	●	●	10	15	16	9.3	110	15	5	12				

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

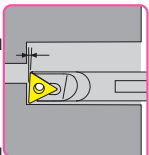
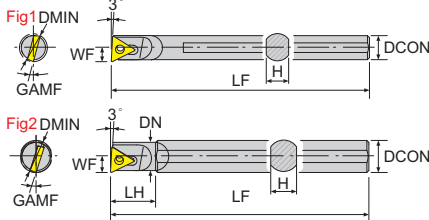
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type **STUB**

小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

3°



材質 Shank	圖解 Fig
S	
C	

寸法 Dimension(mm)

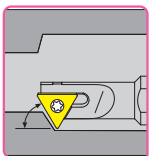
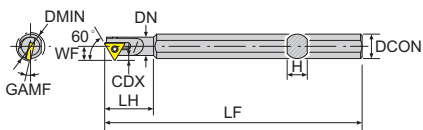
材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L												
S	S06J-STUBR/L06-08	1	●		8	5.5	6	—	16	110	4	15	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
C	C06J-STUBR/L06-07	1	●	●	7	5.5	6	—	—	110	3.5	—	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C0806K-STUBR/L06-07	2	●	●	7	7.4	8	6.6	24	125	3.5	15				
	C0807K-STUBR/L06-08	2	●	●	8	7.4	8	7	28	125	4	18				

STWB

內徑加工車刀
Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

60°



材質 Shank	圖解 Fig
S	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	最大加工溝槽深度 CDX	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L													
S	S0806K-STWBRL/L06-09	●	●	9	1.5	7	8	6	15	125	4.6	13	TB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S1207H-STWBRL/L06-10	●	●	10	1.5	11	12	7	15	100	5.2	15				

● 刀柄材質詳解請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

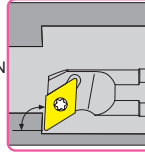
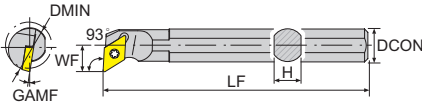
● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SDUC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Shov

93



 新規格上市
New Specification Arrival

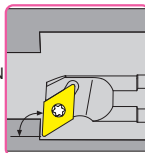
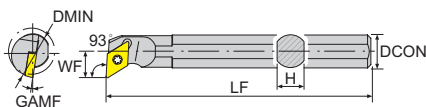
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SDUCR/L07	●	●	15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S12M-SDUCR/L07	●	●	17	11	12	150	9	8				
	S16Q-SDUCR/L07	●	●	22	15	16	180	11	5				
	S16Q-SDUCR/L11	●	●	22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SDUCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6				
	S25R-SDUCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6				
	S32S-SDUCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	6				
	S40T-SDUCR/L11	●	●	45	37	40	300	24	2				
S50U-SDUCR/L11	●	●	58	47	50	350	30	6					
A	A10K-SDUCR/L07	●	●	15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A12M-SDUCR/L07	●	●	17	11	12	150	9	8				
	A16Q-SDUCR/L07	●	●	22	15	16	180	11	5				
	A16Q-SDUCR/L11	●	●	22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	A20R-SDUCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6				
	A25R-SDUCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

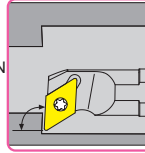
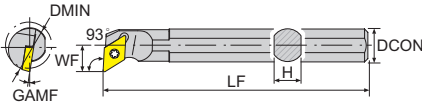
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H	H10K-SDUCR/L07	●	●	15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDUCR/L07	●	●	17	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDUCR/L07	●	●	22	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDUCR/L11	●	●	22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H20R-SDUCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDUCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6				
	H32S-SDUCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	6				
	H40T-SDUCR/L11	●	●	45	37	40	300	24	2				
H-O	H10K-SDUCR/L07-O	●	●	15	9	10	125	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDUCR/L07-O	●		17	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDUCR/L07-O	●		22	15	16	180	11	5				
	H16Q-SDUCR/L11-O	●		22	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H20R-SDUCR/L11-O	●		25	18	20	200	13	6				
	H25R-SDUCR/L11-O	●		32	23	25	200	17	6				
	H32S-SDUCR/L11-O	●		38	30	32	250	20	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93 S-Type


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
C	C10M-SDUCR/L07	●	●	15	9.4	10	150	8	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8			
	C12Q-SDUCR/L07	●	●	17	11.4	12	180	9	8						
	C12S-SDUCR/L07	●	●	17	11.4	12	250	9	8						
	C16R-SDUCR/L07	●	●	22	15	16	200	11	5						
	C16R-SDUCR/L11	●	●	22	15	16	200	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15			
	C20S-SDUCR/L11	●	●	25	19	20	250	13	6						
	C25T-SDUCR/L11	●	●	32	24	25	300	17	6						
	C25S-SDUCR/L11	●	●	32	24	25	250	17	6						

 NEW
NEW

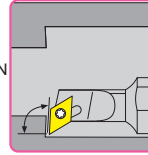
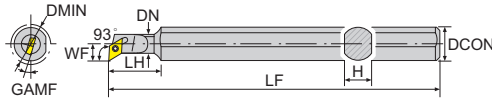
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SET-SDUC

小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



93°

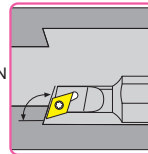
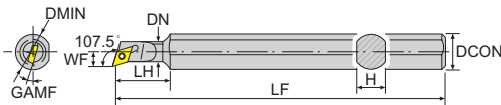
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L												
A	A0810J-SDUCR/L07	●	●	12.5	9	10	8	22	110	5	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A1012K-SDUCR/L07	●	●	15.5	11	12	10	28	125	9	8				
	A1216M-SDUCR/L07	●	●	19.5	15	16	12	36	150	5	5				
	A1016SET-SDUCR/L	●	●	A0810J-SDUCR/L07 * 1 A1012K-SDUCR/L07 * 1				A1216M-SDUCR/L07 * 1			CS25 * 6 T-8 * 1				

SET-SDQC

小徑內孔加工車刀
Boring Bar With Coolant SET

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



107.5°

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GMAF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L												
A	A0810J-SDQCR/L07	●	●	14	9	10	8	22	110	7	8	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A1012K-SDQCR/L07	●	●	18	11	12	10	28	125	9	8				
	A1216M-SDQCR/L07	●	●	22	15	16	12	36	150	11	5				
	A1016SET-SDQCR/L	●	●	A0810J-SDQCR/L07 * 1 A1012K-SDQCR/L07 * 1				A1216M-SDQCR/L07 * 1			CS25 * 6 T-8 * 1				

● 刀柄材質詳解請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

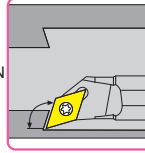
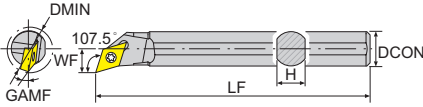
● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank



● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SDQC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

107.5



材質 Shank	圖解 Fig
S	
A	
H	

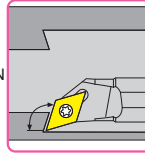
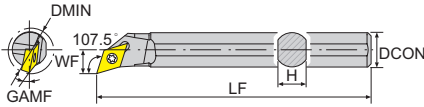
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S12M-SDQCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8				
	S16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	S16Q-SDQCR/L11	●	●	20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S20R-SDQCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6				
	S25R-SDQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6				
	S32S-SDQCR/L11	●	●	39	30	32	250	20	6				
	S40T-SDQCR/L11	●	●	45	37	40	300	23	2				
A	A10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	A12M-SDQCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8				
	A16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	A16Q-SDQCR/L11			20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
H	H10K-SDQCR/L07	●	●	13	9	10	125	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H12M-SDQCR/L07	●	●	16	11	12	150	9	8				
	H16Q-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	180	11	5				
	H20R-SDQCR/L11	●	●	25	18	20	200	13	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	6				
	H32S-SDQCR/L11	●	●	39	30	32	250	20	6				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price			
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF							
H-O	H10K-SDQCR/L07-O	●		13	9	10	125	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8				
	H12M-SDQCR/L07-O	●		16	11	12	150	9	8							
	H16Q-SDQCR/L07-O	●		20	15	16	180	11	5							
	H16Q-SDQCR/L11-O	●		20	15	16	180	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15				
	H20R-SDQCR/L11-O	●		25	18	20	200	13	6							
	H25R-SDQCR/L11-O	●		32	23	25	200	17	6							
	H32S-SDQCR/L11-O	●		39	30	32	250	20	6							
C	C10M-SDQCR/L07	●	●	13	9.4	10	150	7	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8				
	C12Q-SDQCR/L07	●	●	16	11.4	12	180	9	8							
	C16R-SDQCR/L07	●	●	20	15	16	200	11	5							
	C16R-SDQCR/L11	●	●	20	15	16	200	11	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15				
	C20S-SDQCR/L11	●	●	25	19	20	250	13	6							
	C25T-SDQCR/L11	●	●	32	24	25	300	17	6							

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

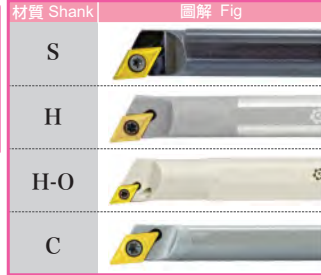
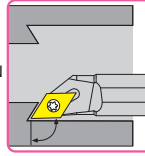
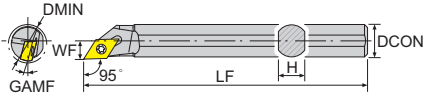
●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SDJC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SDJCR/L07	●	●	10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	S10K-SDJCR/L07	●	●	12	9	10	125	6	13			T-8	
	S12M-SDJCR/L07	●	●	14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	S16Q-SDJCR/L07	●	●	19	15	16	180	9	12				
	S16Q-SDJCR/L11	●	●	19	15	16	180	9	12				
	S20R-SDJCR/L11	●	●	24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	S25R-SDJCR/L11	●	●	30	23	25	200	13.5	8				
H	H08K-SDJCR/L07	●	●	10	7	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	H10K-SDJCR/L07	●	●	12	9	10	125	6	13				
	H12M-SDJCR/L07	●	●	14	11	12	150	7	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDJCR/L07	●	●	19	15	16	180	9	12				
	H16Q-SDJCR/L11	●	●	19	15	16	180	9	12				
	H20R-SDJCR/L11	●	●	24	18	20	200	10.5	10	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
	H25R-SDJCR/L11	●	●	30	23	25	200	13.5	8				
H-O	H16Q-SDJCR/L07-O	●		19	15	16	180	9	12	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
	H16Q-SDJCR/L11-O	●		19	15	16	180	9	12	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
C	C08K-SDJCR/L07	●		10	7.4	8	125	5	13	DC□□ 0702□□	CS25048	T-8	
	C16R-SDJCR/L07	●	●	19	15	16	200	9	12				

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

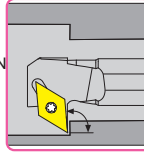
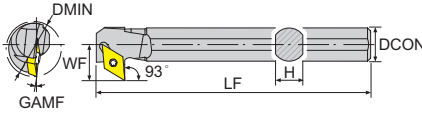
●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **SDZC** 內徑加工車刀 Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°

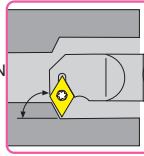
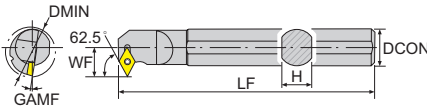


材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF					
S	S10K-SDZCR/L07	●	●	15	9	10	125	8.5	9	DC□□ 0702□□	CS25	T-8		
	S12M-SDZCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	8					
	S16Q-SDZCR/L07	●	●	24	15	16	180	12.5	6					
	S20R-SDZCR/L11	●	●	28	18	20	200	16.5	8	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15		
	S25R-SDZCR/L11	●	●	34	23	25	200	19	6					
	S32S-SDZCR/L11	●	●	40	30	32	250	22.5	4					
	S40T-SDZCR/L11	●	●	48	37	40	300	26.5	4					

| **SDWC** 內徑加工車刀 Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

62.5°



材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF					
S	S12M-SDWCR/L07	●	●	18	11	12	150	10.5	10	DC□□ 0702□□	CS25	T-8		
	S16Q-SDWCR/L07	●	●	22	15	16	180	12.5	8					
	S20R-SDWCR/L07	●	●	26	18	20	200	14.5	6					
	S20R-SDWCR/L11	●	●	26	18	20	200	14.5	6	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15		
	S25R-SDWCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	4					
	S32S-SDWCR/L11	●	●	38	30	32	250	20	2					

● 刀柄材質詳解請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

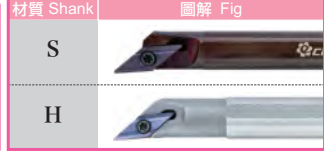
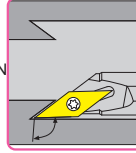
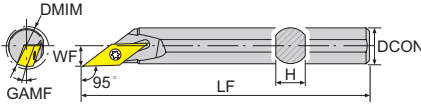
● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SVJC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向前 角 GAMF					
S	S10K-SVJCR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8		
	S12M-SVJCR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10					
	S16Q-SVJCR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10					
	S20R-SVJCR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10					
	S0.75"R-SVJCR/L11	●	●	22	17	19.05	200	10.5	10					
	S16Q-SVJCR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15		
	S20R-SVJCR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10					
	S25R-SVJCR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10					
	S32S-SVJCR/L16	●	●	34	30	32	250	17	10					
	S40T-SVJCR/L16	●	●	45	37	40	300	23.5	10					
H	H10K-SVJCR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8		
	H12M-SVJCR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10					
	H16Q-SVJCR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10					
	H20R-SVJCR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10					
	H16Q-SVJCR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15		
	H20R-SVJCR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10					
	H25R-SVJCR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10					
	H32S-SVJCR/L16	●		34	30	32	250	17	10					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

● 刀柄材質詳解請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

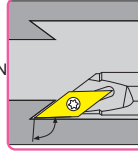
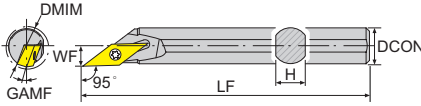
● A : 合金鋼刀柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	H10K-SVJCR/L11-O	●		12	9	10	125	6	5	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJCR/L11-O	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJCR/L11-O	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJCR/L11-O	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJCR/L16-O	●		18	15	16	180	9	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJCR/L16-O	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJCR/L16-O	●		27	23	25	200	13.5	10				

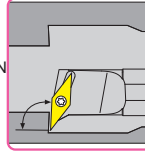
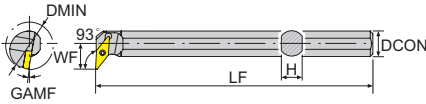
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SVUC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S16Q-SVUCR/L11	●	●	22	15	16	180	13	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVUCR/L11	●	●	27	18	20	200	15	10				
	S25R-SVUCR/L11	●	●	31	23	25	200	17	8				
	S20R-SVUCR/L16	●	●	31	18	20	200	20	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-SVUCR/L16	●	●	35	23	25	200	20	8				
	S32S-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	250	22	10				
	S32T-SVUCR/L16	●	●	41	30	32	300	22	10				
	S40T-SVUCR/L16	●	●	51	37	40	300	27	8				
H	H32S-SVUCR/L16	●		41	30	32	250	22	10	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

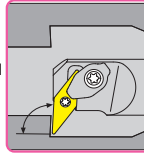
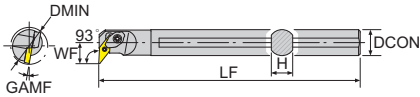
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **SVUC**

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
H-O	H16Q-SVUCR/L11HA-O	●		22	15	16	180	13	10					
	H20R-SVUCR/L11HA-O	●		27	18	20	200	15	10	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H25R-SVUCR/L11HA-O	●		31	23	25	200	17	8					
	H20R-SVUCR/L16HB-O	●		31	18	20	200	20	10					
	H25R-SVUCR/L16HB-O			35	23	25	200	20	8	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS45	T-15	
	H32S-SVUCR/L16HB-O			41	30	32	250	22	10					
	H40T-SVUCR/L16HB-O			51	37	40	300	27	8					

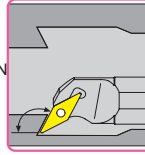
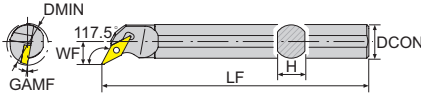
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10



- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SVQC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

1175



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H-O	

 新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price		
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S16Q-SVQCR/L11	●	●	21	15	16	180	11	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8			
	S20R-SVQCR/L11	●	●	26	18	20	200	13	8						
	S25R-SVQCR/L11	●	●	32	23	25	200	17	7						
	S25R-SVQCR/L16	●	●	32	23	25	200	17	7	VC□□ 1604□□	CS35	T-15			
	S32S-SVQCR/L16	●	●	41	30	32	250	22.5	10						
	S40T-SVQCR/L16	●	●	50	37	40	300	27	8						
	S40W-SVQCR/L16	●	●	50	37	40	450	27	8						
	S50U-SVQCR/L16	●		60	47	50	350	33	4						
H-O	H16Q-SVQCR/L11-O	●		21	15	16	180	11	10	VC□□ 1103□□	CS25	T-8			
	H20R-SVQCR/L11-O	●		26	18	20	200	13	8						
	H25R-SVQCR/L16-O	●		32	23	25	200	17	7	VC□□ 1604□□	CS35	T-15			

NEW

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

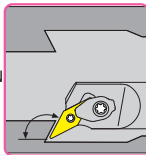
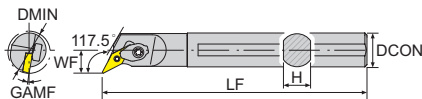
- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **SVQC**

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

1175



寸法 Dimension(mm)

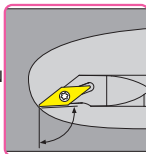
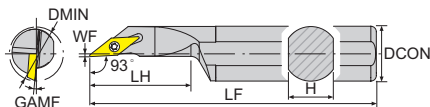
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
H-O	H16Q-SVQCR/L11HA-O	●		21	15	16	180	11	10	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVQCR/L11HA-O	●		26	18	20	200	13	8					
	H25R-SVQCR/L11HA-O	●		32	23	25	200	17	7					
	H20R-SVQCR/L16HB-O	●		26	18	20	200	13	8	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS45	T-15	
	H25R-SVQCR/L16HB-O	●		32	23	25	200	17	7					
	H32S-SVQCR/L16HB-O	●		41	30	32	250	22.5	10					
H40T-SVQCR/L16HB-O	●		50	37	40	300	27	8						

- HA : 使用CCH3.5壓板
- HB : 使用CCH4.5壓板

| **FSVJC** 內徑加工車刀
Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S16K-FSVJCR/L11	●	●	20	15	16	36	125	2	13	VC□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20M-FSVJCR/L11	●	●	25	18	20	37.5	150	2	13				
	S25M-FSVJCR/L11	●	●	30	23	25	45	150	3.5	13				

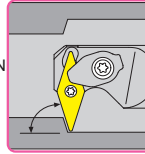
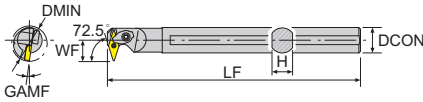
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SVWC 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

72.5°

S-Type



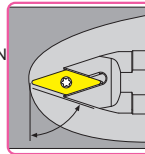
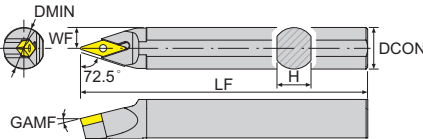
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L											
H-O	H16Q-SVWCR/L11HA-O	●		22	15	16	180	13	8	VC□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVWCR/L11HA-O	●		27	18	20	200	16	6					
	H25R-SVWCR/L16HB-O	●		34	23	25	200	20.5	4	VC□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS45	T-15	
	H32S-SVWCR/L16HB-O			42	30	32	250	25.5	2					

- HA : 使用CCH3.5壓板
- HB : 使用CCH4.5壓板

SVVC 內徑加工車刀
Boring Bar

72.5°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
	S32S-SVVCN16	●	33	30	32	250	16	14	VC□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVVCN16	●	42	37	40	300	20	14				

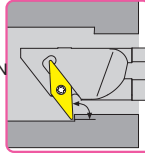
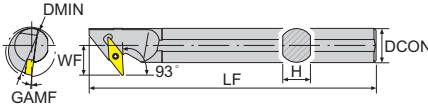
- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **SVZC** 內徑加工車刀 Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°

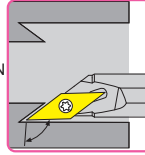
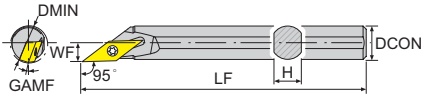


寸法 Dimension(mm)															
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price		
		R	L												
S	S16Q-SVZCR/L11	●	●	22	15	16	180	14	8	VC□□ 1103□□	CS25	T-8			
	S20R-SVZCR/L11	●	●	27	18	20	200	16	6						
	S25R-SVZCR/L11			34	23	25	200	20.5	6						
	S25R-SVZCR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	6	VC□□ 1604□□	CS35	T-15			
	S32S-SVZCR/L16	●	●	42	30	32	250	24	8						
	S40T-SVZCR/L16	●	●	50	37	40	300	28	6						
	S50U-SVZCR/L16	●	●	60	47	50	350	33	4						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SVJB 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

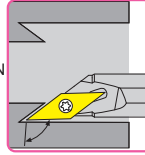
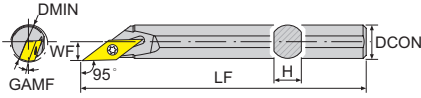
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S10K-SVJBR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S12M-SVJBR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10				
	S16Q-SVJBR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10				
	S20R-SVJBR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S16Q-SVJBR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S20R-SVJBR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	S25R-SVJBR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10				
	S32S-SVJBR/L16	●	●	34	30	32	250	17	10				
	S40T-SVJBR/L16	●	●	45	37	40	300	23.5	10				
H	H10K-SVJBR/L11	●	●	12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJBR/L11	●	●	14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJBR/L11	●	●	18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJBR/L11	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJBR/L16	●	●	18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJBR/L16	●	●	22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJBR/L16	●	●	27	23	25	200	13.5	10				
	H32S-SVJBR/L16	●		34	30	32	250	17	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

NEW

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

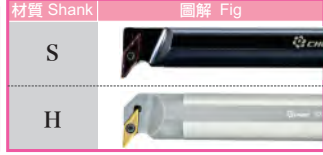
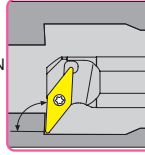
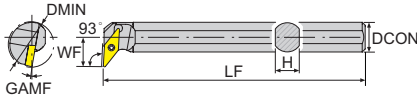
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
H-O	H10K-SVJBR/L11-O	●		12	9	10	125	6	5	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H12M-SVJBR/L11-O	●		14	11	12	150	7	10				
	H16Q-SVJBR/L11-O	●		18	15	16	180	9	10				
	H20R-SVJBR/L11-O	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H16Q-SVJBR/L16-O	●		18	15	16	180	9	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	H20R-SVJBR/L16-O	●		22	18	20	200	10.5	10				
	H25R-SVJBR/L16-O	●		27	23	25	200	13.5	8				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SVUB 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93 S-Type


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price			
		R	L													
S	S16Q-SVUBR/L11	●	●	22	15	16	180	13	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8				
	S20R-SVUBR/L11	●	●	27	18	20	200	15	10							
	S25R-SVUBR/L11	●	●	31	23	25	200	17	8							
	S20R-SVUBR/L16	●	●	31	18	20	200	20	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15				
	S25R-SVUBR/L16	●	●	35	23	25	200	20	8							
	S32S-SVUBR/L16	●	●	41	30	32	250	22	10							
	S40T-SVUBR/L16	●	●	51	37	40	300	27	8							
H	H32S-SVUBR/L16	●		41	30	32	250	22	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

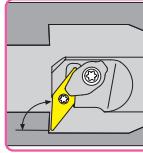
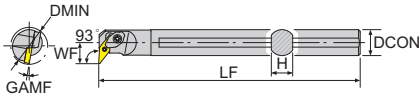
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **SVUB**

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
H-O	H16Q-SVUBR/L11HA-O	●		22	15	16	180	13	10					
	H20R-SVUBR/L11HA-O			27	18	20	200	15	10	VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H25R-SVUBR/L11HA-O			31	23	25	200	17	8					
	H20R-SVUBR/L16HB-O	●		31	18	20	200	20	10					
	H25R-SVUBR/L16HB-O			35	23	25	200	20	8	VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS45	T-15	
	H32S-SVUBR/L16HB-O			41	30	32	250	22	10					
	H40T-SVUBR/L16HB-O			51	37	40	300	27	8					

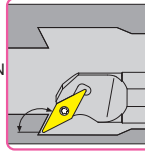
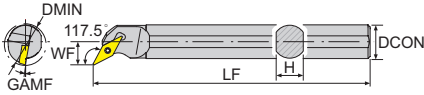
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole


SVQB 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

1175


 新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF				
S	S16Q-SVQBR/L11	●	●	21	15	16	180	11	8	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVQBR/L11	●	●	26	18	20	200	13	8				
	S25R-SVQBR/L11	●	●	32	23	25	200	17	7				
	S20R-SVQBR/L16	●	●	26	18	20	200	13	8	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S25R-SVQBR/L16	●	●	32	23	25	200	17	7				
	S32S-SVQBR/L16	●	●	41	30	32	250	22.5	10				
	S40T-SVQBR/L16	●	●	50	37	40	300	27	8				
H-O	H16Q-SVQBR/L11-O	●		21	15	16	180	11	8	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	H20R-SVQBR/L11-O	●		26	18	20	200	13	8				
	H25R-SVQBR/L16-O	●		32	23	25	200	17	7				VB□□ 1604□□

NEW

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

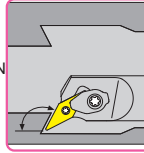
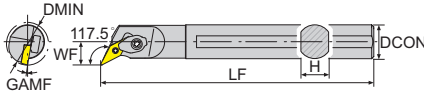
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **SVQB**

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

1175



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
H-O	H16Q-SVQBR/L11HA-O	●		21	15	16	180	11	10	VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVQBR/L11HA-O	●		26	18	20	200	13	8					
	H25R-SVQBR/L11HA-O	●		32	23	25	200	17	7					
	H20R-SVQBR/L16HB-O	●		26	18	20	200	13	8	VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS45	T-15	
	H25R-SVQBR/L16HB-O	●		32	23	25	200	17	7					
	H32S-SVQBR/L16HB-O	●	●	41	30	32	250	22.5	10					
H40T-SVQBR/L16HB-O	●	●	50	37	40	300	27	8						

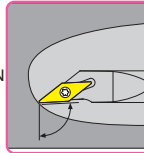
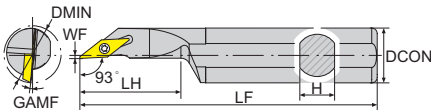
- HA : 使用CCH3.5壓板
- HB : 使用CCH4.5壓板

| **FSVJB**

內徑加工車刀
Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S16K-FSVJBR/L11	●	●	20	15	16	36	125	2	12	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20M-FSVJBR/L11	●	●	25	18	20	37.5	150	2	13				
	S25M-FSVJBR/L11	●	●	30	23	25	45	150	3.5	13				

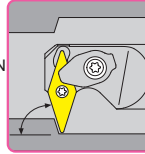
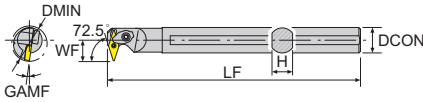
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SVWB

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

72.5°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L											
H-O	H16Q-SVWBR/L11HA-O	●		22	15	16	180	13	8	VB□□ 1103□□	CCH3.5	CS25 CS35115	T-8 T-15	
	H20R-SVWBR/L11HA-O			27	18	20	200	16	6					
	H25R-SVWBR/L16HB-O	●		34	23	25	200	20.5	4	VB□□ 1604□□	CCH4.5	CS35 CS45	T-15	
	H32S-SVWBR/L16HB-O			42	30	32	250	25.5	2					

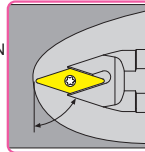
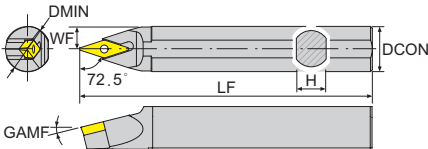
- HA：使用CCH3.5壓板
- HB：使用CCH4.5壓板

SVVB

 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

72.5°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S32S-SVVB16	●		33	30	32	250	16	14	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVVB16	●		42	37	40	300	20	14				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

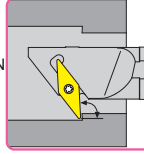
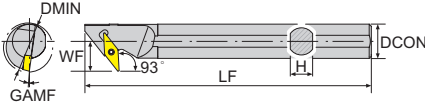
- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | **SVZB**

內徑加工車刀
Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S16Q-SVZBR/L11	●	●	23	15	16	180	14	10	VB□□ 1103□□	CS25	T-8	
	S20R-SVZBR/L11	●	●	27	18	20	200	16	8				
	S25R-SVZBR/L16	●	●	34	23	25	200	20.5	8				
	S32S-SVZBR/L16	●	●	41	30	32	250	24	10	VB□□ 1604□□	CS35	T-15	
	S40T-SVZBR/L16			49	37	40	300	28	8				
	S50U-SVZBR/L16	●	●	59	47	50	350	33	6				

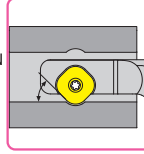
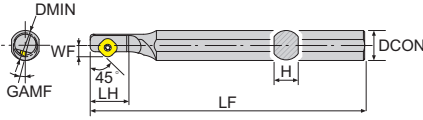
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SSSD 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

45°



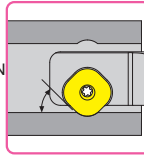
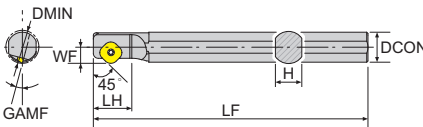
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	刀頭長度 LH	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S12K-SSSDR/L07	●		10	11	15.5	12	125	4.5	15	SD□□ 070225	CS25	T-8	

SSSP 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

45°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	刀頭長度 LH	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L											
S	S12K-SSSPR/L08	●		13	11	15.4	12	125	6.45	15	SP□□ 080230	CS25	T-8	

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

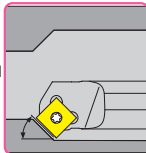
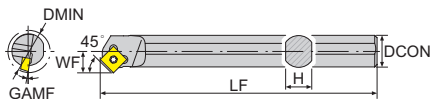
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type | SSSC

內徑加工車刀
Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

45°



寸法 Dimension(mm)

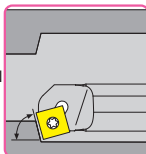
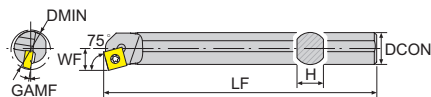
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S12M-SSSCR/L09	●	●	16	11	12	150	9.5	13	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S16Q-SSSCR/L09	●	●	22	15	16	180	12.5	9				
	S20R-SSSCR/L09	●	●	26	18	20	200	14.5	10				
	S25R-SSSCR/L09	●	●	31	23	25	200	17	7				
	S32S-SSSCR/L09	●	●	38	30	32	250	20.5	4				

SSKC

內徑加工車刀
Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

75°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S12M-SSKCR/L09	●	●	16	11	12	150	8.5	13	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	
	S16N-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	160	10.5	9				
	S16Q-SSKCR/L09	●	●	20	15	16	180	10.5	9				
	S20R-SSKCR/L09	●	●	24	18	20	200	12.5	10				
	S25R-SSKCR/L09	●	●	31	23	25	200	15	7				

● 刀柄材質詳請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

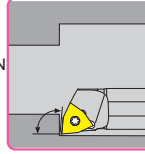
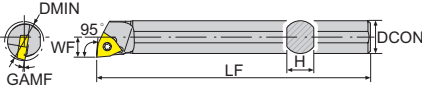
● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SWLC 內徑加工車刀
Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95° S-Type

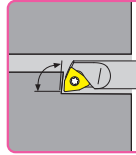
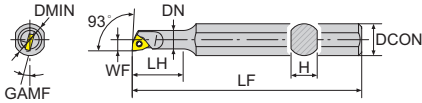


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L										
S	S08K-SWLCR/L03-10	●	●	10	7	8	125	5.4	13	WC□□ 0302□□	CS25048	T-8	
	S10K-SWLCR/L03-12	●	●	12	9	10	125	6	12	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
	S08K-SWLCR/L04-10	●	●	10	7	8	125	5.5	13	WC□□ 0402□□	CS25048	T-8	
	S12M-SWLCR/L04-14	●	●	14	11	12	150	7	12	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
	S16Q-SWLCR/L04-18	●	●	18	15	16	180	9	9	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
	S20R-SWLCR/L05-22	●	●	22	18	20	200	11	10	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	頸徑 DN	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		R	L												
S	S1005J-SWUBR/L06-06	●		6	9	10	5	15	110	3	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	S1006J-SWUBR/L06-07	●		7	9	10	5.8	15	110	3.5	15				
	S1205J-SWUBR/L06-06	●	●	6	11	12	5.5	15	110	3	15				
	S1605J-SWUBR/L06-06	●	●	6	15	16	5.5	15	110	3	18				
	S1606J-SWUBR/L06-07	●	●	7	15	16	6.2	15	110	3.5	18				
	S1607J-SWUBR/L06-08	●	●	8	15	16	7	15	110	4	18				
	S1608J-SWUBR/L06-09	●	●	9	15	16	8.4	15	110	4.5	12				
H	H1605J-SWUBR/L06-06	●		6	15	16	5.5	15	110	3	18	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank


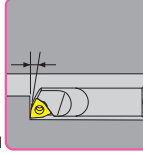
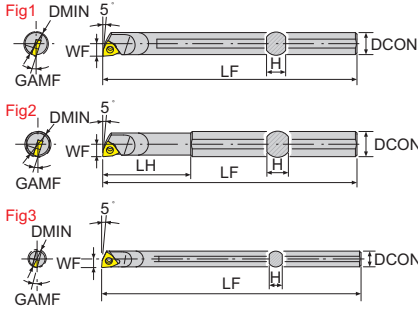
●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

SWUB 小徑內孔加工車刀
Mini Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

 S-Type


材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
S		
C	Fig1	
	Fig2	
	Fig3	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			R	L											
S	S06J-SWUBR/L06-08	—	●	●	8	5.5	6	24	110	4	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
C	C05H-SWUBR/L06-06	1	●	●	6	4.5	5	—	100	2.75	15	WB□□ 0601□□	CS20	T-6	
	C05H-SWUBR/L06-06A	3	●	●	6	4.5	5	—	100	2.75	15				
	C06J-SWUBR/L06-07	1	●	●	7	5.5	6	—	110	3.5	15				
	C0807K-SWUBR/L06-08	2	●	●	8	7.4	8	27	125	4	18				

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

壓板式內徑車刀系列

Double Insert Clamp Boring Bar Series

高鋼性SKD材質 High rigid SKD61 material

- 固定式壓板，有效提升加工徑精準度及穩定度
 - 延長刀架使用壽命，增加刀片下壓力。
 - 高鋼性SKD材質，四倍抗震刀柄，有效提升加工徑精準度及穩定度，刀桿中心出水孔設計，加強冷卻及排屑效果。
 - Fixed pressure plate effectively improves machining diameter precision and stability.
 - Extend the service life of the tool holder and increase the downward pressure on the Insert.
 - High-toughness SKD material, four times shock-resistant tool holder, effectively improves machining diameter precision.
- The water outlet hole design in the tool shank enhances cooling and chip evacuation efficiency.



E-Type壓板式出水內徑車刀系列

E-Type Coolant Boring Bar Series

四倍抗震!!

It's Quadruple Seismic Performance!!

模具鋼抗震刀柄中心出水系列

Alloy Tool Steel Shank Central coolant

With Oil Hole Series

刀片重覆夾定位精準，在高進給或不安定切削加工中，使刀片不會移動，裝夾刀片快速簡單有效率，中心出水加強冷卻降溫及排屑效果，有效提升刀片加工壽命。

Accurate indexing with insert securely clamped, no insert movement during high speed or heavily interrupted machining, insert clamping action is simple and effective, strengthen the cooling and chip removal effect, improve insert processing life efficiently.



世界專利產品

WORLD PAT.



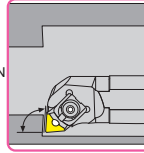
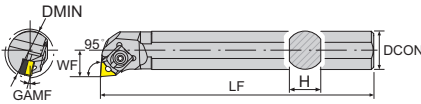
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10




ECLN

 壓板式內徑加工車刀
 Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
 Right Hand Show

95°



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S32S-ECLNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
	S32U-ECLNR/L12	●	●	40	30	32	350	22	14							
	S40T-ECLNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12							
	S40W-ECLNR/L12	●	●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-ECLNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12							
	S50Y-ECLNR/L12	●	●	63	47	50	500	35	12							
	S60V-ECLNR/L12	●	●	72	57	60	400	36	10							
	S60X-ECLNR/L12	●	●	72	57	60	600	36	10							
S63Y-ECLNR/L12	●	●	76	60	63	500	38	10								
H	H40T-ECLNR/L12	●		50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
H-O	H32S-ECLNR/L12-O	●		40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040
	H32U-ECLNR/L12-O	●	●	40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-2	CS80	C-6	LW030 LW040

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

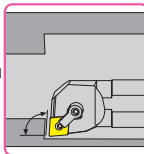
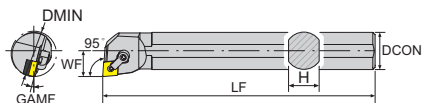
●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
		R	L												
S	S16Q-MCLNR/L09	●	●	22	15	16	180	11	20	CN□□ 0903□□	—	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MCLNR/L09	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S16Q-MCLNR/L12	●	●	22	15	16	180	11	20	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S20R-MCLNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S25R-MCLNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S32S-MCLNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S32U-MCLNR/L12	●	●	40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S40T-MCLNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
S50U-MCLNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030	
H-O	H20R-MCLNR/L09-O			25	18	20	200	13	17	CN□□ 0903□□	—	LCS-509	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	H20R-MCLNR/L12-O	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	H25R-MCLNR/L12-O	●	●	32	23	25	200	17	14	CN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	H32S-MCLNR/L12-O	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	H32U-MCLNR/L12-O	●	●	40	30	32	350	22	14	CN□□ 1204□□	SMC-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

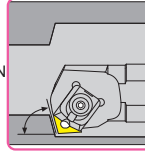
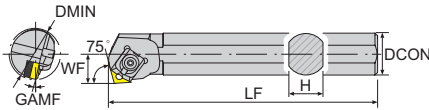
●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

ECKN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

75



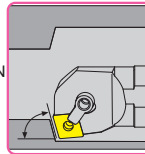
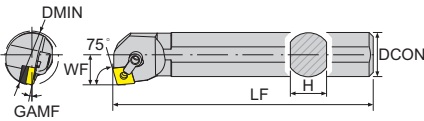
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S32S-ECKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	CN□□ 1204 □□	SMC-432	LW-4B	CN12-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S40T-ECKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12							
	S50U-ECKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12							

MCKN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

75

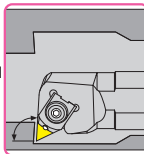
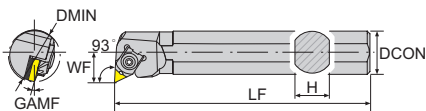


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S20R-MCKNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	CN□□ 1204□□	-	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MCKNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14						
	S32S-MCKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14						
	S40T-MCKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12						
	S50U-MCKNR/L12	●	●	63	47	50	350	35	12						

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

新規格上市
New Specification Arrival

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)										刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF	徑向前角	工作寬度	標準全長	柄部直徑							
S	S25R-ETUNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604 □□	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030				
	S25T-ETUNR/L16	●	●	32	23	25	300	17	17	TN□□ 1604 □□	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030				
	S32S-ETUNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	S32U-ETUNR/L16	●	●	40	30	32	350	22	17	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	S40T-ETUNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	S40W-ETUNR/L16	●	●	50	37	40	450	27	12	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	S50U-ETUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	S50Y-ETUNR/L16	●	●	63	47	50	500	35	8	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	S60V-ETUNR/L16	●	●	72	57	60	400	36	8	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
H	H40T-ETUNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW030 LW040				
	H50U-ETUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	8	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	H60V-ETUNR/L16	●	●	72	57	60	400	36	8	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
H-O	H25R-ETUNR/L16-O	●	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604 □□	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030				
	H25T-ETUNR/L16-O	●	●	32	23	25	300	17	17	TN□□ 1604 □□	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030				
	H32S-ETUNR/L16-O	●	●	40	30	32	250	22	17	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				
	H32U-ETUNR/L16-O	●	●	40	30	32	350	22	17	TN□□ 1604 □□	SMT-322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040				

● 刀柄材質詳請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

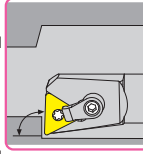
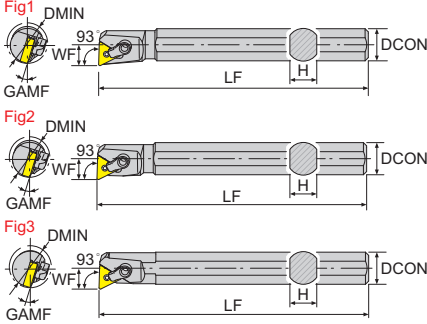
● C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

MTUN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Shaw


材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
S	Fig1	
	Fig2	
	Fig3	
H		

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型扳手 Wrench
			R	L												
S	S16Q-MTUNR/L16A	2	●	●	22	15	16	180	11	20	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTUNR/L16	1	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTUNR/L16A	2	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTUNR/L16B	3	●		25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTUNR/L16	1	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S25R-MTUNR/L16A	2	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTUNR/L16A	2	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MTUNR/L16A	2	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTUNR/L16A	2	●	●	63	47	50	350	35	12	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
H	H20R-MTUNR/L16A	-	●		25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

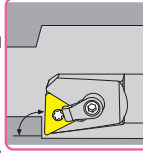
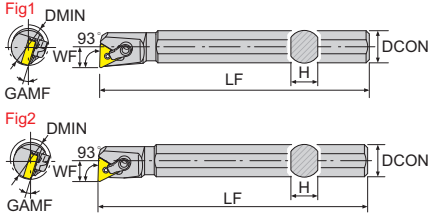
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

M-Type
E-Type

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



材質 Shank	圖解 Fig	刀桿形狀 Tool Type
H-O	Fig1	
	Fig2	

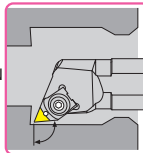
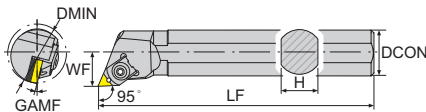
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench		
			R	L														
H-O	H16Q-MTUNR/L16A-O	2	●		22	15	16	180	11	20							LW020 LW025	
	H20R-MTUNR/L16-O	1	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□ 1604□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20			
	H20R-MTUNR/L16A-O	2	●		25	18	20	200	13	17								
	H25R-MTUNR/L16-O	1	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□ 1604□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21		LW020 LW030	
	H25R-MTUNR/L16A-O	2	●		32	23	25	200	17	14								
	H32S-MTUNR/L16A-O	2	●		40	30	32	250	22	14								
	H40T-MTUNR/L16A-O	2			50	37	40	300	27	12	TN□ 1604□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22		LW020 LW030	
	H50U-MTUNR/L16A-O	2			63	47	50	350	35	12								

ETLN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°



材質 Shank	圖解 Fig
S	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S20R-ETLNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□ 1604	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-ETLNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	17	□□						

● 刀柄材質詳請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

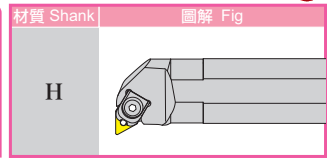
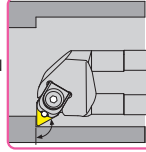
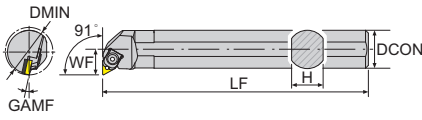
● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

ETFN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

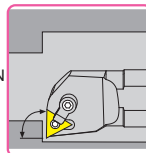
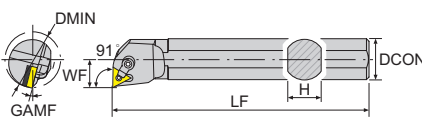
 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

91°


材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF								
NEW H	H40T-ETFNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	

MTFN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

91°


材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		寸法 Dimension(mm)							刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L	最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF							
S	S20R-MTFNR/L16	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025	
	S25R-MTFNR/L16	●	●	32	23	25	200	17	14	TN□□ 1604□□	—	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030	
	S32S-MTFNR/L16	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030	
	S40T-MTFNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	
	S50U-MTFNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030	

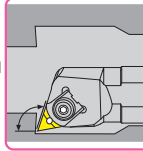
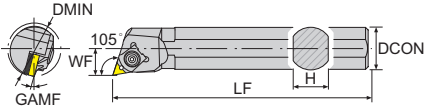
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

E-Type | **ETQN** 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

105



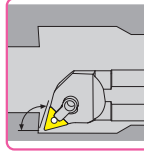
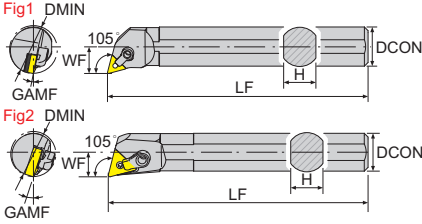
新規格上市
New Specification Arrival



材質 Shank	產品型號 Model No	寸法 Dimension(mm)														
		在庫 Stock R L	最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑角 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench	
S	S20R-ETQNR/L16	● ●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604	-	LT-2	TN16-2	CS60E	C-5	LW025 LW030	
	S25R-ETQNR/L16	● ●	32	23	25	200	17	17	□□							
	S32S-ETQNR/L16	● ●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604 □□	SMT- 322	LT-4	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	
	S40T-ETQNR/L16	● ●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604 □□	SMT- 322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	
	S50U-ETQNR/L16	● ●	63	47	50	350	35	8	□□							
NEW H	H40T-ETQNR/L16	●	50	37	40	300	27	12	TN□□ 1604 □□	SMT- 322	LT-3	TN16-3	CS80	C-6	LW025 LW040	

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

MTQN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show


材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	


新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
			R	L												
S	S20R-MTQNR/L16	1	●	●	25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S25R-MTQNR/L16	1	●	●	32	23	25	200	17	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTQNR/L16	1	●	●	40	30	32	250	22	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S40T-MTQNR/L16	1	●	●	50	37	40	300	27	15	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MTQNR/L16	1	●	●	63	47	50	350	35	8	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
NEW H	H20R-MTQNR/L16A	2	●		25	18	20	200	13	17	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

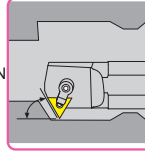
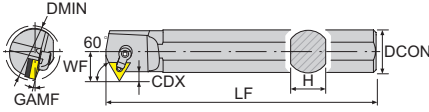
- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

M-Type | **MTWN**

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

60°



寸法 Dimension(mm)

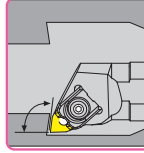
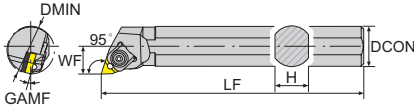
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	最大加工 徑 CDX	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	型板手 Wrench
		R	L													
S	S16Q-MTWNR/L16	●	●	21	3.5	15	16	180	11	20	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MTWNR/L16	●	●	27	4	18	20	200	14	15	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S25R-MTWNR/L16	●	●	32	4.5	23	25	200	16.5	13	TN□□ 1604□□	-	LCS-510	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MTWNR/L16	●	●	39	4	30	32	250	20	14	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S40T-MTWNR/L16	●	●	50	3.5	37	40	300	24	15	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S50U-MTWNR/L16	●	●	57	4	47	50	350	29	12	TN□□ 1604□□	SMT-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

EWLN

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Shaw


材質 Shank	圖解 Fig
S	
H	
H-O	

寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型扳手 Wrench
		R	L													
S	S20R-EWLN/L06	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604	—	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S25R-EWLN/L06	●	●	32	23	25	200	17	17	□□						
	S25R-EWLN/L08	●	●	32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804	—	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	
	S25T-EWLN/L08	●	●	32	23	25	300	17	17	□□						
	S32S-EWLN/L08	●	●	40	30	32	250	22	17							
	S32U-EWLN/L08	●	●	40	30	32	350	22	17							
	S40P-EWLN/L08	●		50	37	40	170	27	12							
	S40T-EWLN/L08	●	●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804 □□	SMW-422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	S40W-EWLN/L08	●	●	50	37	40	450	27	12							
	S50U-EWLN/L08	●	●	63	47	50	350	35	12							
S50Y-EWLN/L08	●	●	63	47	50	500	35	12								
H	H40T-EWLN/L08	●		50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804 □□	SMW-422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
H-O	H20R-EWLN/L06-O	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0604	—	LT-2	WN06-2	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25R-EWLN/L06-O	●		32	23	25	200	17	17	□□						
	H25R-EWLN/L08-O	●	●	32	23	25	200	17	17	WN□□ 0804	—	LW-3	WN08-3	CS60E	C-5	LW025 LW030
	H25T-EWLN/L08-O	●	●	32	23	25	300	17	17	□□						
	H32S-EWLN/L08-O	●	●	40	30	32	250	22	17	WN□□ 0804	SMW-422	LW-4B	WN08-4	CS80	C-6	LW030 LW040
	H32U-EWLN/L08-O	●	●	40	30	32	350	22	17	□□						

● 刀柄材質詳解請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

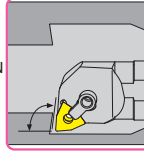
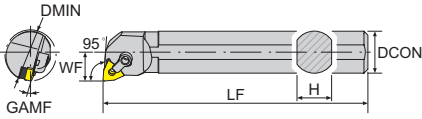
M-Type

MWLN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S16Q-MWLN/R/L06	●	●	22	15	16	180	11	20	WN□□ 0604□□	—	LCS-510	CP50-21	CS70-20	LW020 LW025
	S20R-MWLN/R/L08	●	●	25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MWLN/R/L08	●	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MWLN/R/L08	●	●	40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030
	S40T-MWLN/R/L08	●	●	50	37	40	300	27	12	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S50U-MWLN/R/L08	●	●	63	47	50	350	35	12	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030
H-O	H20R-MWLN/R/L08-O	●		25	18	20	200	13	17	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	H25R-MWLN/R/L08-O	●	●	32	23	25	200	17	14	WN□□ 0804□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-20	LW020 LW030
	H32S-MWLN/R/L08-O	●		40	30	32	250	22	14	WN□□ 0804□□	SMW-422	LCS-617	CP50-22	CS70-21	LW030

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

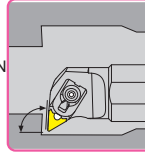
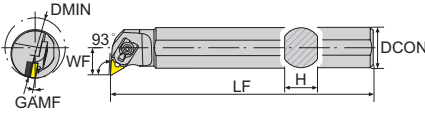
●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

EDUN

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



寸法 Dimension(mm)

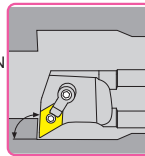
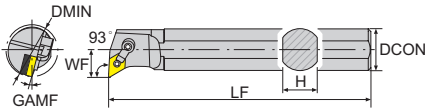
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EDUNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDUNR/L15A	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD-466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDUNR/L15A	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDUN

 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MDUNR/L15	●	●	32	23	25	200	17	12	DN□□ 1504□□	—	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MDUNR/L15	●	●	40	30	32	250	22	14	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S40T-MDUNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	14	DN□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S50U-MDUNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	12	1504□□					

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

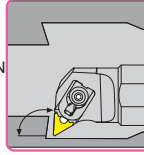
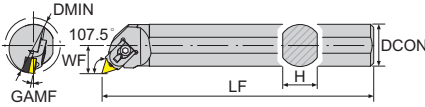
E-Type
M-Type

EDQN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

1075



寸法 Dimension(mm)

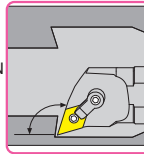
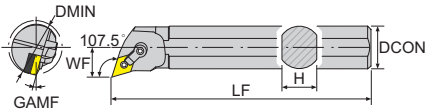
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EDQNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1504	SMD-463	LD-1	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						
	S40T-EDQNR/L15A	●	●	50	37	40	300	27	12	DN□□ 1506	SMD-466	LW-4	DN15	CS80	C-6	LW030 LW040
	S50U-EDQNR/L15A	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MDQN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

1075



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MDQNR/L15	●	●	32	23	25	200	17	14	DN□□ 1504□□	-	LCS-511	CP50-24	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MDQNR/L15	●	●	40	30	32	250	22	14						
	S40T-MDQNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	14	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S50U-MDQNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	14						

- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

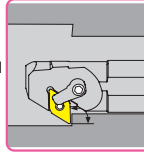
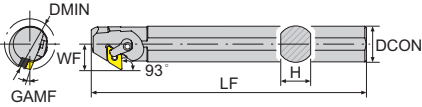
- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

MDZN







 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93° M-Type



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S32S-MDZNR/L15	●	●	40	30	32	250	23	17	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-21	LW030
	S40T-MDZNR/L15	●	●	50	37	40	300	27	15	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030
	S50U-MDZNR/L15	●	●	63	47	50	350	32	12	DN□□ 1504□□	SMD-463	LCS-619	CP50-24	CS70-22	LW030

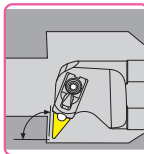
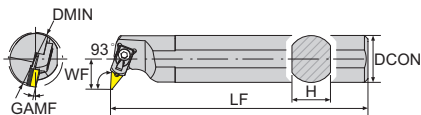
- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

E-Type
M-Type

EVUN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93

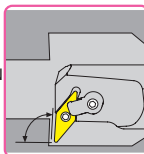
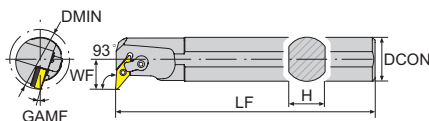


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	35	12	□□						

MVUN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

93



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MVUNR/L16	●	●	36	23	25	200	20	12	VN□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MVUNR/L16	●	●	42	30	32	250	22	17	VN□□ 1604□□					
	S40T-MVUNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MVUNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12	VN□□ 1604□□					

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

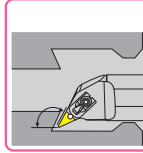
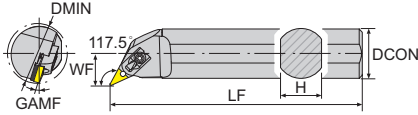
EVQN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

117.5°

E-Type
M-Type



寸法 Dimension(mm)

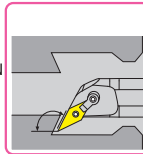
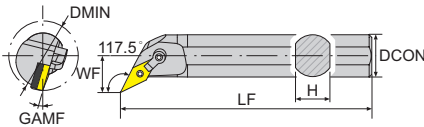
材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EVQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	VN□□ 1604 □□	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVQNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12							
	S50X-EVQNR/L16	●	●	63	47	50	600	32	12							

MVQN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

117.5°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MVQNR/L16	●	●	36	23	25	200	17	12	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MVQNR/L16	●	●	42	30	32	250	23	17						
	S40T-MVQNR/L16	●	●	50	37	40	300	27	15	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-22	CS70-22	LW020 LW030
	S50U-MVQNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12						

● 刀柄材質詳請參閱H4

● Shank Type detailed description Page-H4

● 套筒需另購→參考M05-M10頁

● Sleeve refer Page-M05-M10

● A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

● C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank

● S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

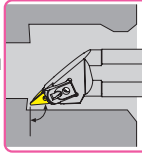
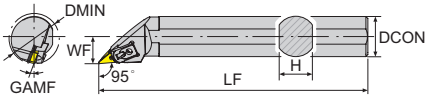
● H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

● H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

E-Type
M-Type

EVLN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°

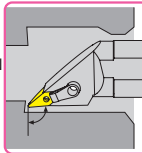
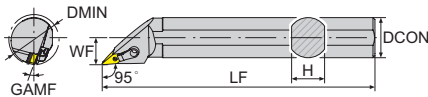


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	螺絲 Screw	C扣環 Clasp	L型板手 Wrench
		R	L													
S	S40T-EVLNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15	VN□□ 1604	SMV-322	LT-3	VN16	CS60E	C-5	LW025 LW030
	S50U-EVLNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12	□□						

MVLN

壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar



本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

95°



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L												
S	S25R-MVLNR/L16	●	●	36	23	25	200	17	12	VN□□ 1604□□	SMV-322	LCS-513	CP50-24	CS70-21	LW020 LW030
	S32S-MVLNR/L16	●	●	42	30	32	250	23	17						
	S40T-MVLNR/L16	●	●	50	37	40	300	26	15						
	S50U-MVLNR/L16	●	●	63	47	50	350	32	12						

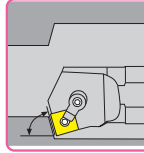
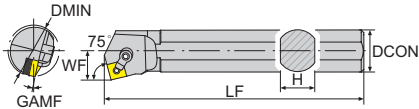
- 刀柄材質詳請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole


MSKN 壓板式內徑加工車刀
Double Insert Clamp Boring Bar

 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

75° M-Type



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	在庫 Stock		最小加工徑	刀桿高度	柄部直徑	標準全長	工作寬度	徑向前角	刀片 Insert	墊片 Shim	中心銷 Screw of shim	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench
		R	L	DMIN	H	DCON	LF	WF	GAMF						
S	S20R-MSKNR/L12	●	●	25	18	20	200	13	17	SN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-21	CS70-20	LW025
	S25R-MSKNR/L12	●	●	32	23	25	200	17	14	SN□□ 1204□□	—	LCS-511	CP50-22	CS70-21	LW025 LW030
	S32S-MSKNR/L12	●	●	40	30	32	250	22	14	SN□□ 1204□□	SMS-432	LCS-617	CP50-22	CS70-22	LW030
	S40T-MSKNR/L12	●	●	50	37	40	300	27	12						
	S50U-MSKNR/L12	●	●	63	47	50	350	32	12						

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



內徑螺紋車刀系列

Threading Boring Bar Series



SIN
合金鋼刀體
Alloy Steel Shank

直柄鎢鋼材質刀架
具抗震高鋼性
擁有更穩定加工尺寸
及優良螺紋形狀
Threading Boring
Bar with Carbide
shank with high
rigidity show better
performance on
anti-vibration and
stabilize the thread
size and shape while
the processing.

HIN
模具鋼刀體
Tool Steel Shank

提升耐用度
加強抗震性
擁有更穩定加工尺寸
以及優良的螺紋
形狀加工
High rigidity show
better performance
on anti-vibration,
stabilize the thread
size and shape
while the processing.

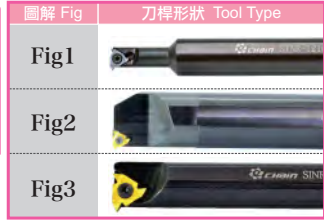
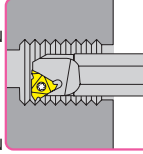
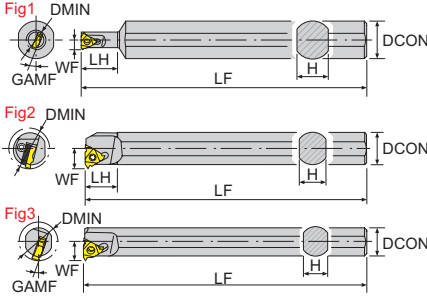
HIN-O
中心出水式
Central Coolant

中心出水設計
提升耐用度
加強抗震性
擁有更穩定加工尺寸
以及優良的螺紋
形狀加工
Central coolant
High rigidity show
better performance
on anti-vibration,
stabilize the thread
size and shape
while the processing.

CIN
鎢鋼刀體
Carbide Shank

全鎢鋼刀體
增加刀具鋼性
提高加工尺寸
精度及良好表面粗度
Carbide Shank
High rigidity adapts
perfectly to
enhance the high
accuracy on size,
shape, and surface
while processing.



SIN 內徑螺紋車刀
Internal Threading Tool

新規格上市
New Specification Arrival

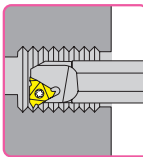
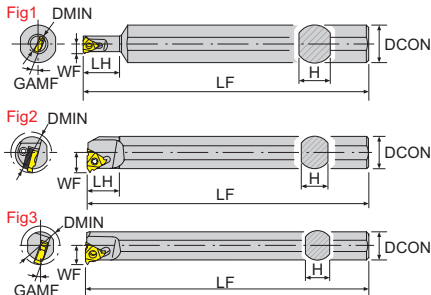
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小加工徑 DMIN	刀桿高度 H	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	工作寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	L型板手 Wrench	
			R	L															
S	SNR/L0005H-06	1	●		8	11	12	10	100	3.7	22	06IR	-	-	CS20	-	T-6	-	
	SNR/L0008K-08	1	●		9	15	16	15	125	4.2	22	08IR	-	-	CS22	-	T-7	-	
	SINR/L-0008-08-125	3	●		9	7	8	25	125	5	22								
	SINR/L-1012-11-X01	1	●		12	11	12	25	150	5.8	20	11 IR/ER	-	-	CS25	-	T-8	-	
	SINR/L-1216-11-X01	1	●		12	15	16	30	150	6	20								
	SINR/L-1516-11-X01	1	●		16	15	16	-	150	7.5	15								
	SINR/L-0010-11-125	3	●	●		13	9	10	-	125	7	20	11 IR/ER	-	-	CS30	-	T-10	-
	SINR/L-0012-11-125	3	●	●		15	11	12	-	125	8	20							
	SINR/L-0016-16-150	3	●	●		20	15	16	-	150	10.9	18	16 IR/ER	-	-	CS35	-	T-15	-
	SINR/L-1210-11	1	●	●		12	9	10	25	150	6	20	11 IR/ER	-	-	CS30	-	T-10	-
	SINR/L-1012-11	1	●	●		12	11	12	25	150	5.8	20							
	SINR/L-1216-11	1	●	●		12	15	16	25	150	6	20							
SINR/L-1516-11	1	●	●		16	15	16	30	150	7.5	15								
SINR/L-1616-16	1	●	●		16	15	16	20	150	8	18	16 IR/ER	-	-	CS35	-	T-15	-	
SINR/L-2016-16	1	●	●		20	15	16	20	150	10	15								

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
			R	L													
S	SINR/L-2420S-16	2	●	●	25	18	20	20	180	12.3	15	16 IR/ER	Al16 / AE16	CS35 115	CS6- 0306	T-15	LW025
	SINR/L-3025S-16	2	●	●	31	23	25	25	200	15	15						
	SINR/L-3732S-16	2	●	●	38	30	32	45	250	18.5	15						
	SINR/L-4440S-16	2	●	●	45	37	40	60	300	22.4	15						
	SINR/L-5450S-16	2	●	●	55	47	50	75	350	27.4	15	22 IR/ER	Al22 / AE22	CS45 115	CS6- 0406	T-15	LW030
	SINR/L-3025S-22	2	●	●	33	23	25	25	200	16.2	15						
	SINR/L-3732S-22	2	●	●	39	30	32	45	250	19	15						
	SINR/L-4740S-22	2	●	●	48	37	40	60	300	23.9	15						
SINR/L-5750S-22	2	●	●	58	47	50	75	350	28.9	15							

●ER：左手刀片。Left hand insert.

●IR：右手刀片。Right hand insert.

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

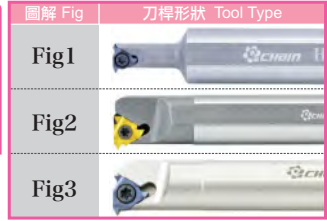
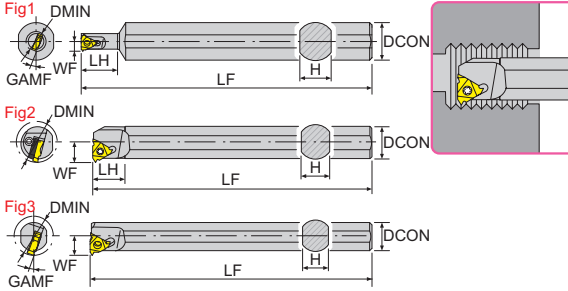
●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank

●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

HIN 內徑螺紋車刀
Internal Threading Tool


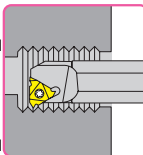
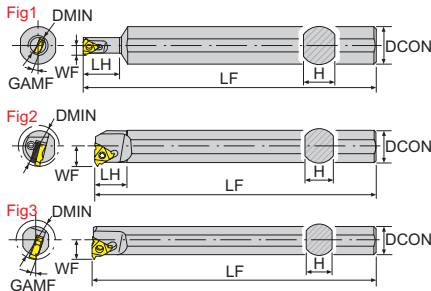
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
			R	L													
H	HNR0005H-06	1	●		8	11	12	12	100	3.7	22	06IR	-	CS20	-	T-6	-
	HNR0008K-08	1	●		9	15	16	21	125	4.2	22	08IR	-	CS22	-	T-7	-
	HINR/L-0010-11-125	3	●		13	9	10	-	125	7	20	11 IR/ER	-	CS30	-	T-10	-
	HINR/L-0012-11-125	3	●		15	11	12	-	125	8	20	11 IR/ER	-	CS30	-	T-10	-
	HINR/L-0016-16-150	3	●		20	15	16	-	150	10.9	18	16 IR/ER	-	CS35	-	T-15	-
	HINR/L-1210-11	1	●		12	9	10	25	150	6	20	11 IR/ER	-	CS30	-	T-10	-
	HINR/L-1012-11	1	●		12	11	12	25	150	5.8	20						
	HINR/L-1216-11	1	●		12	15	16	30	150	6	20						
	HINR/L-1516-11	1	●		16	15	16	30	150	7.5	15	16 IR/ER	-	CS35	-	T-15	-
	HINR/L-1616-16	1	●		16	15	16	30	150	8	18						
	HINR/L-2016-16	1	●		20	15	16	30	150	10	15						
	HINR/L-2420S-16	2	●		25	18	20	32	180	12.3	15	16 IR/ER	A16 / AE16	CS 35115	CS6- 0306	T-15	LW025
	HINR/L-3025S-16	2	●	●	31	23	25	38	200	15	15						
	HINR/L-3732S-16	2	●	●	38	30	32	48	250	18.5	15						
	HINR/L-4440S-16	2	●	●	45	37	40	60	300	22.4	15						
HINR/L-5450S-16	2	●		55	47	50	75	350	27.4	15							

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A : 合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C : 鎢鋼刀柄 Carbide Shank
- S : 合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H : 模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O : 模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole



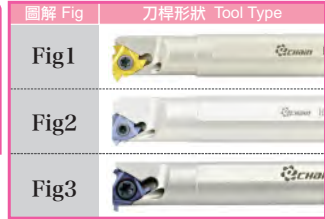
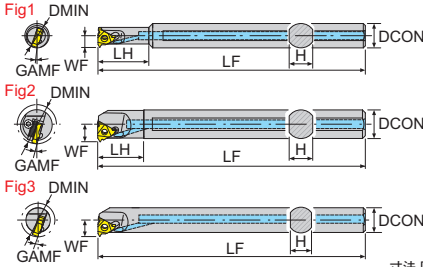
寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
			R	L													
H	HINR/L-2820-22	1	●		29	18	20	30	180	14	15	22 IR/ER	-	CS45	-	T-15	-
	HINR/L-3025S-22	2	●		33	23	25	38	200	16.2	15						
	HINR/L-3732S-22	2	●	●	39	30	32	48	250	19	15	22 IR/ER	Al22 / AE22	CS 45115	CS6- 0406	T-15	LW030
	HINR/L-4740S-22	2	●	●	48	37	40	60	300	23.9	15						
	HINR/L-5750S-22	2	●		58	47	50	75	350	28.9	15						

- ER：左手刀片。Left hand insert.
- IR：右手刀片。Right hand insert.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

HIN-O 內徑中心出水螺紋車刀
 Central Coolant Internal Threading Tool


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向前角 GAMF	刀片 Insert	墊片 Shim	螺絲 Screw	螺絲 Screw	旗型 扳手 Wrench	L型 扳手 Wrench
			R	L													
H-O	HINR/L-0010-11-125-O	3	●		15	9	10	-	125	7	20	11 IR/ER	-	CS30	-	T-10	-
	HINR/L-0012-11-125-O	3	●		17	11	12	-	125	8	20	11 IR/ER	-	CS30	-	T-10	-
	HINR/L-0016-16-150-O	3	●		22	15	16	-	150	10.9	18	16 IR/ER	-	CS35	-	T-15	-
	HINR/L-1210-11-O	1	●		12	9	10	25	100	6	20	11 IR/ER	-	CS30	-	T-10	-
	HINR/L-1012-11-O	1	●		12	11	12	25	125	5.8	20						
	HINR/L-1216-11-O	1	●		12	15	16	30	150	6	20						
	HINR/L-1516-11-O	1	●		16	15	16	30	150	7.5	15						
	HINR/L-1616-16-O	1	●		16	15	16	30	150	8	18	16 IR/ER	-	CS35	-	T-15	-
	HINR/L-2016-16-O	1	●		20	15	16	30	150	10	15	16 IR/ER	-	CS35	-	T-15	-
	HINR/L-2420S-16-O	2	●		25	18	20	32	180	12.3	15	16 IR/ER	AI16 / AE16	CS 35115	CS6- 0306	T-15	LW025
	HINR/L-3025S-16-O	2	●		31	23	25	38	200	15	15						
	HINR/L-3732S-16-O	2	●		38	30	32	48	250	18.5	15						
	HINR/L-4440S-16-O	2			45	37	40	60	300	22.4	15						
	HINR/L-5450S-16-O	2			55	47	50	75	350	27.4	15						
	HINR/L-3025S-22-O	2	●		31	23	25	38	200	15	15	22 IR/ER	AI22 / AE22	CS 45115	CS6- 0406	T-15	LW030
	HINR/L-3732S-22-O	2	●		39	30	32	48	250	19	15						
	HINR/L-4740S-22-O	2			48	37	40	60	300	23.9	15						
	HINR/L-5750S-22-O	2			58	47	50	75	350	28.9	15						

●ER：左手刀片。Left hand insert.

●IR：右手刀片。Right hand insert.

●刀柄材質詳解請參閱H4

●Shank Type detailed description Page-H4

●套筒需另購→參考M05-M10頁

●Sleeve refer Page-M05-M10

●A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole

●C：鎢鋼刀柄 Carbide Shank

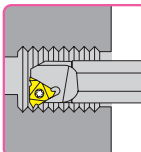
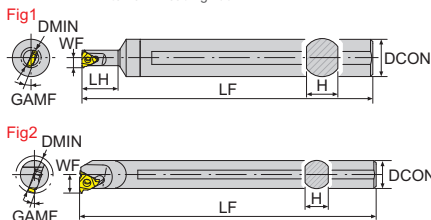
●S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank

●H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank

●H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole

S-Type

CIN

 內徑螺紋車刀
 Internal Threading Tool


寸法 Dimension(mm)

材質 Shank	產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock		最小 加工徑 DMIN	刀桿 高度 H	柄部 直徑 DCON	刀頭 長度 LH	標準 全長 LF	工作 寬度 WF	徑向 前角 GAMF	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
			R	L										
C	CINR/L-0006-06	2	●		8	5.5	6	-	110	4	22	06IR	CS20	T-6
	CNR/L0008K-08	1	●		9	15	16	15	125	4.2	22	08IR	CS22	T-7
	CINR/L-0008-08	2			10	7.4	8	-	125	5	22	08IR	CS22	T-7
	CINR/L-0010-11	2	●		15	9.4	10	-	150	7	20	11 IR/ER	CS30	T-10
	CINR/L-0012-11	2	●		17	11.4	12	-	150	8	20			
	CINR/L-0016-16	2	●		22	15	16	-	150	10.9	18	16 IR/ER	CS35	T-15

- ER：左手刀片。Left hand insert.
- IR：右手刀片。Right hand insert.

- 刀柄材質詳解請參閱H4
- Shank Type detailed description Page-H4
- 套筒需另購→參考M05-M10頁
- Sleeve refer Page-M05-M10

- A：合金鋼柄中心出水式 Alloy Steel Shank With Oil Hole
- C：鑄鋼刀柄 Carbide Shank
- S：合金鋼刀柄 Alloy Steel Shank
- H：模具鋼刀柄 Tool Steel Shank
- H-O：模具鋼刀柄中心出水式 Tool Steel Shank With Oil Hole