

J

捨棄式銑刀 Disposable End Mill & Cutter



方肩銑削系列索引表 Index for Shoulder Face Milling Series	J02—J03
平面銑削系列索引表 Index for Surface Milling Series	J04
銑槽系列索引表 Index for Slot Series	J05
多功能銑削系列索引表 Index for Multi-Function Milling Series	J06
仿形銑削系列索引表 Index for Profile Milling Series	J07
加工圖示指南 Processing Icon Guide	J08

◎APMT / APET

EAPMC 高速平面銑刀	J12
EAPMC 高速端銑刀	J13—J14
EAPMC 中心出水車銑複合高速端銑刀	J15
EAPMC 鎖牙式銑刀	J82
EAPMD 高速平面銑刀	J16
EAPMD 高速端銑刀	J17—J18
EJ90AP16 粗銑刀	J19
EJ90AP 粗銑刀	J20
EX90 高速平面銑刀	J23
E90AP 高速端銑刀	J24
EM90AP16 粗銑粗銑刀	J25
EM90AP 粗銑端銑刀	J25
ED90AP 鎖牙式銑刀	J85

◎AXMT / AXET

EAX 高速平面銑刀	J30—J31
NEW EAX20 高速端銑刀	J32—J33
EAX20-O 出水高速端銑刀	J34
NEW EAX30 高速端銑刀	J35—J36
EAX30-O 出水高速端銑刀	J37
EDAX 鎖牙式銑刀	J89

◎SP

ESP400 高速平面銑刀	J39
SC 側銑刀	J40
SCT 側銑刀	J40
SPS 側銑刀	J43—J45
SPT 側銑刀	J46—J48
TSP T型槽銑刀	J49
CSP 多功能倒角銑刀	J50
CSP 多功能鎖牙式倒角刀	J91

◎SO

EASX400 高速平面銑刀	J51
----------------	-----

◎SE

S45SE 高速平面銑刀	J54—J55
SE50 高速端銑刀	J56

◎JDMT

EAP 高速端銑刀	J57
EDAPHA 鎖牙式銑刀	J90

◎TP

SAE 直角端銑刀	J58
TM45° 倒角刀	J59
TM60° 倒角刀	J59

◎TC

TC 鑽床專用倒角刀	J61
TCC 銑床專用倒角刀	J61

◎SC

PSC45° 倒角刀	J62
------------	-----

◎DC

NEW VDC 鳩尾銑刀	J64
---------------------	-----

◎RD

ERDH 高速圓鼻銑刀	J66—J67
ERDHA0R0 高速圓鼻銑刀	J68—J69
ERDHB0R0 高速圓鼻銑刀	J70
EDRDH 鎖牙式圓鼻銑刀	J93—J94

◎EC

EC 高速平面銑刀	J72
TE T型槽銑刀	J73

◎CC

TS T型槽銑刀	J75
----------	-----

◎ZCMT

EZC 高速銑刀	J76—J77
----------	---------

◎XPHT

SR 高速球頭銑刀	J71
SR 鎖牙式球頭銑刀	J92

方肩銑削系列索引表

Index for Shoulder Face Milling Series

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 APMT1135 A	EAPMC 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J12	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMC 高速端銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J13-J14	Ø12 Ø21 Ø33 Ø14 Ø22 Ø35 Ø14.5 Ø25 Ø40 Ø16 Ø26 Ø50 Ø17 Ø28 Ø63 Ø18 Ø30 Ø20 Ø32
	EAPMC 中心出水 車銑複合式高速端銑刀 Through Coolant Turning and Milling Composite High Speed End Mill  頁碼 Page J15	Ø14 Ø16 Ø20 Ø25	EAPMC 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J82	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
 APMT1604 A	EAPMD 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J16	Ø40 Ø125 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EAPMD 高速端銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J17-J18	Ø25 Ø40 Ø26 Ø50 Ø28 Ø63 Ø30 Ø32 Ø33 Ø35
	EJ90AP16 粗加工粗銑刀 Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J19	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100	EJ90AP 粗銑端銑刀 Roughing End Mill  頁碼 Page J20	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50
 APMT1035 APMT1605 A	EX90 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J23	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	E90AP 高速端銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J24	Ø12 Ø21 Ø14 Ø25 Ø15 Ø26 Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50
	EM90AP16 粗加工粗銑刀 Roughing Milling Cutter  頁碼 Page J25	Ø63 Ø80	EM90AP 粗銑端銑刀 Roughing End Mill  頁碼 Page J25	Ø20 Ø25 Ø32 Ø40 Ø50
	ED90AP 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J85	Ø16 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø35		

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 AXMT1235 AXMT1705 A	EAX 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J30-J31	Ø40 Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125	NEW EAX 20 高速端銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J32-J33	Ø14 Ø25 Ø50 Ø16 Ø26 Ø63 Ø17 Ø28 Ø18 Ø30 Ø20 Ø32 Ø21 Ø35 Ø22 Ø40
	EAX 20-O 出水高速端銑刀 High Speed End Mill with Coolant  頁碼 Page J34	Ø14 Ø30 Ø16 Ø32 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø22 Ø63 Ø25 Ø28	NEW EAX 30 高速端銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J35-J36	Ø25 Ø40 Ø26 Ø50 Ø28 Ø63 Ø30 Ø32 Ø33 Ø35
	EAX 30-O 出水高速端銑刀 High Speed End Mill with Coolant  頁碼 Page J37	Ø25 Ø63 Ø28 Ø30 Ø32 Ø35 Ø40 Ø50	EDAX 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J89	Ø16 Ø35 Ø17 Ø20 Ø21 Ø25 Ø26 Ø33
 SPMT1204 S	ESP400 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J39	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160		
 JDMT0702	EAP 高速端銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J57	Ø10 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17	EDAPHA 鎖牙式銑刀 Exchangeable Head End Mill  頁碼 Page J90	Ø10 Ø11 Ø12 Ø13 Ø16 Ø17
 SOMT12T3 S	EASX400 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J51	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160		
 TPUN1603 TPMN2204 T	SAE 直角端銑刀 Shoulder End Mill  頁碼 Page J58	Ø30 Ø35 Ø40 Ø45 Ø50 Ø63		

平面銑削系列索引表

Index for Surface Milling Series

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 SE1204 SE13T3 S	S45SE 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J54-J55	Ø50 Ø63 Ø80 Ø100 Ø125 Ø160	SE50 高速端銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J56	Ø50
 EC1205	EC 高速平面銑刀 High Speed Milling Cutter  頁碼 Page J72	Ø64 Ø74 Ø94 Ø114 Ø139 Ø171		

銑槽系列索引表

Index for Slot Series

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 SPUN1203 SPUN1504 S	SC 側銑刀 Side Milling Cutter  頁碼 Page J40	Ø100 Ø125 Ø160 Ø200	SCT 側銑刀 Side Milling Cutter  頁碼 Page J40	Ø100 Ø125 Ø160 Ø200
 SPMT S	SPS 側銑刀 Side Milling Cutter  頁碼 Page J43-J45	Ø80 Ø100 Ø125 Ø160 Ø200	SPT 側銑刀 Side Milling Cutter  頁碼 Page J46-J48	Ø80 Ø100 Ø125 Ø160 Ø200
 SPMT0502 SPMT1104	TSP T型槽銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J49	Ø20 Ø50 Ø25 Ø60 Ø30 Ø35 Ø40 Ø48.5		
 EC16R 100~300	TE T型槽銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J73	Ø25 Ø30 Ø38		
 CCMT0602 C	TS T型槽銑刀 T-Slot End Mill  頁碼 Page J75	Ø20 Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50		

多功能銑削系列索引表

Index for Multi-Function Milling Series

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 TPUN1603 TPUN2204 T	TM45° 倒角刀 Countersink  頁碼 Page J59	Ø20 Ø31 Ø50 Ø63	TM60° 倒角刀 Countersink  頁碼 Page J59	Ø20 Ø31 Ø50 Ø63
 TCMT16T3 TCGT16T3 T	TC 鑽床專用倒角刀 Countersink for Drill Press  頁碼 Page J61	Ø20 Ø24 Ø28 Ø36	TCC 銑床專用倒角刀 Countersink for Milling Machine  頁碼 Page J61	Ø20
 SCMT09T3 S	PSC 45° 倒角刀 Countersink  頁碼 Page J62	Ø13		
 DCMT0702 DCMT11T3 D	NEW VDC 鳩尾銑刀 Dovetail Milling Cutter  頁碼 Page J64	Ø25 Ø30 Ø35 Ø40 Ø50 Ø60		
 SPMT0502 SPMT1104 S	CSP 多功能倒角刀 Multifunctional Chamfer Cutter  頁碼 Page J50	Ø11 Ø25 Ø46 Ø15 Ø26 Ø50 Ø16 Ø30 Ø18 Ø36 Ø22 Ø38 Ø23 Ø40	CSP 多功能鎖牙式倒角刀 Exchangeable Head Countersink  頁碼 Page J91	Ø16 Ø36 Ø18 Ø38 Ø22 Ø40 Ø23 Ø46 Ø25 Ø50 Ø30

仿形銑削系列索引表

Index for Profile Milling Series

刀片形狀 Insert Type	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting	銑刀形狀及功能、頁碼 End Mill & Cutter Type, Page	切削直徑 (mm) Diameter Cutting
 RDMW0501 RDKW0702 RDHW0802 RDKW10T3 RDKW1003 RDKT1204 R	ERDH 高速圓鼻銑刀 High Speed Corner Radius Milling Cutter  頁碼 Page J69 – J70	Ø50 Ø63 Ø66 Ø80 Ø100	ERDHA0R0 高速圓鼻銑刀 High Speed Corner Radius End Mill  頁碼 Page J78 – J79	Ø10 Ø21 Ø11 Ø25 Ø12 Ø26 Ø13 Ø30 Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø20
	ERDHB0R0 高速圓鼻銑刀 High Speed Corner Radius End Mill  頁碼 Page J70		EDRDH 鎖牙式圓鼻銑刀 Exchangeable Head Corner Radius End Mill  頁碼 Page J93 – J94	
 ZCMT0603 ZCMT1406 W	EZC 高速銑刀 High Speed End Mill  頁碼 Page J76 – J77	Ø16 Ø32 Ø17 Ø35 Ø18 Ø40 Ø20 Ø50 Ø22 Ø63 Ø25 Ø28	EC00M 鎢鋼抗震刀桿 Carbide Arbors 柄徑(D) Shank Dia.(mm)  頁碼 Page J79	Ø8 Ø32 Ø10 Ø12 Ø16 Ø20 Ø25
 XPHT	SR 高速球頭銑刀 High Speed Ball Nose End Mill  頁碼 Page J71	Ø20 Ø16 Ø25	SR 鎖牙式球頭銑刀 Exchangeable Head Ball Nose End Mill  頁碼 Page J92	Ø16 Ø20

加工圖示指南

Processing Icon Guide

圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation	圖標 Icon	說明 Explanation
	平面螺旋銑削 Spiral Face Milling		平面銑削 Slab Milling		倒角 Chamfer
	圓孔倒角 Chamfer Of Rounding Hole		斜度坡走銑削 Angular Plunge Grinding		側面倒角 Side Chamfering
	背面圓孔倒角 Back Side Chamfer Of Rounding Hole		全開槽 Full Slot		側面開槽 Side Slotted
	側銑 Side Milling		R溝槽 R Slot		背面倒角 Back Chamfering
	R角側銑 R Corner Side Milling		R角開槽 R Corner Slotted		曲面銑削 Surface Milling
	T型槽銑 T Type		槽銑 Slot Milling		仿型銑削 Profilemilling
	鳩尾開槽 Dove-Tail Groove				定位加工 Position Processing

EAPMC

高效率銑刀系列

High-Efficiency Milling Cutter Series

刃口強化設計
提升抗崩損性能

Cutting edge design.
Improves anti-bump performance.

適應各種不良工況
為廣泛切削加工使用

Adapt to various adverse conditions.
Used for a wide range of cutting.

車銑複合端銑刀

Through-Coolant Turning and
Milling Composite High Speed End Mill

更多規格請詳見第J15頁
Type Reference Page-J15

鎖牙式銑刀頭

Exchangeable HEAD End Mill

更多規格請詳見第J82頁
Type Reference Page-J82

高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter

更多規格請詳見第J12頁
Type Reference Page-J12

高速端銑刀 High Speed End Mill

更多規格請詳見第J13~J14頁
Type Reference Page-J13~J14

APMT series



適合平面銑削，刀片為三維螺旋刃，切削阻力小，可針對工件對應選擇
四種材質刀片，擁有雙邊刃口加工，節省刀片加工成本。

Insert features a three-dimensional spiral edge, resulting in reduced cutting resistance,
the insert can be selected depend on the workpiece, the insert has four types of grooves
and various materials.

適用材質 鋼 合金鋼 不鏽鋼
Suitable for Materials Steel Alloy Steel Stainless Steel



材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel (SS400)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 140 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Non- Ferrous Metal	非鐵金屬 Non- Ferrous Metal (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimun－Max.)

● 工具回轉速度(N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度}(V) \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑}(D) \rceil$

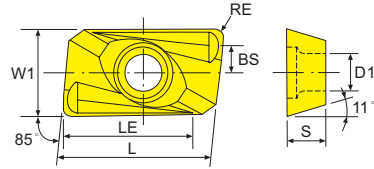
● 總進給(F) = 每刃進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)

APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11.25 刀片厚度 S : 3.5
 刀片寬度 W1 : 6.35 有效刃長 LE : 9

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	修光刃 寬度 BS	P						M	M	K	N
				ECM100	* BEJ750	* BEJ757	ECM2020	* BEG607	* BEG656				
	APMT1135PDER-J2	0.8	1.2	●									
	APMT1135PDER-FT	0.8	1.2	●	●								
	APMT1135PDER	0.8	1.2	●	●								
	APET113504-EC	0.4	1.2									●	

APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 17.1 刀片厚度 S : 4.76
 刀片寬度 W1 : 9.525 有效刃長 LE : 14

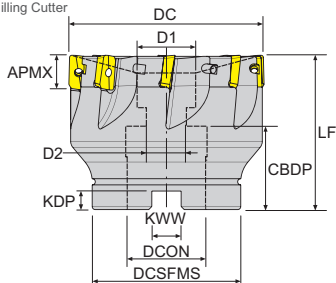
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	修光刃 寬度 BS	P						M	M	K	N
				ECM100	* BEJ750	* BEJ757	ECM2020	* BEG607	* BEG656				
	APMT1604PDER-J2	0.8	1.4	●			●						
	APMT160408PDER	0.8	1.4		●								

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	修光刃 寬度 BS	P						M	M	K	N
				ECM100	* BEJ750	* BEJ757	ECM2020	* BEG607	* BEG656				
	APET160404-EC	0.4	1.4										●
	APET160408-EC	0.8	1.4										●

EAPMC 高速平面銑刀
High Speed Milling Cutter

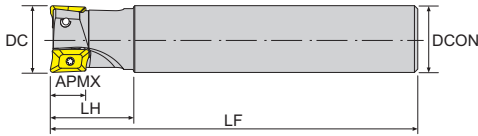


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	接觸面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	Lf	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT				
EAPMC11-D40B06	●	40	16	9	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	6	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D50B07	●	50	22	9	40	41	10.4	6.3	20	18	11	7				
EAPMC11-D63A08	●	63	25.4	9	50	48	9.5	6	26	19	13	8				
EAPMC11-D63B08	●	63	22	9	50	48	10.4	6.3	20	18	11	8				
EAPMC11-D80A10	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	19	13	10				
EAPMC11-D80B10	●	80	27	9	50	60	12.4	7	26	20	13.6	10				
EAPMC11-D100A12	●	100	31.75	9	50	70	12.7	8	32	45	—	12				
EAPMC11-D100B12	●	100	32	9	50	70	14.4	8	25.5	26	18	12				

EAPMC 高速端銑刀

High Speed End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

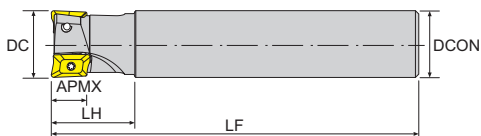
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC11-D12-100	●	12	12	9	25	100	1	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D14-80		14	16	9	25	80	1				
EAPMC11-D14-100	●	14	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D14-120	●	14	16	9	25	120	1				
EAPMC11-D14.5-100		14.5	16	9	25	100	1				
EAPMC11-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D18-100	●	18	16	9	25	100	2				
EAPMC11-D18-150		18	16	9	25	150	2				
EAPMC11-D20-110		20	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-150	●	21	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D21-200		21	20	9	30	200	3				
EAPMC11-D21-250	●	21	20	9	30	250	3				
EAPMC11-D22-110		22	20	9	30	110	3				
EAPMC11-D22-150	●	22	20	9	30	150	3				
EAPMC11-D25-120	●	25	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D25-120-3T	●	25	25	9	35	120	3				
EAPMC11-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D25-170	●	25	25	9	35	170	4				
EAPMC11-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
EAPMC11-D26-150	●	26	25	9	35	150	4				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



EAPMC 高速端銑刀

High Speed End Mill



圖解 Fig

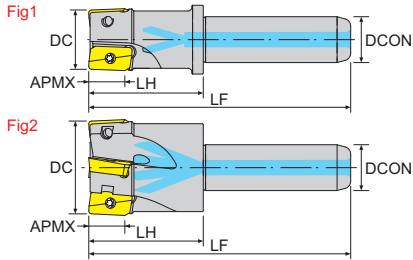


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMC11-D26-200	●	26	25	9	35	200	4	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC11-D26-250-2T		26	25	9	35	250	2				
EAPMC11-D26-250	●	26	25	9	35	250	4				
EAPMC11-D28-120	●	28	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D28-170-2T	●	28	25	9	35	170	2				
EAPMC11-D28-170	●	28	25	9	35	170	4				
EAPMC11-D30-120	●	30	25	9	35	120	4				
EAPMC11-D30-150	●	30	25	9	35	150	4				
EAPMC11-D32-130		32	32	9	35	130	5				
EAPMC11-D32-150	●	32	32	9	35	150	5				
EAPMC11-D32-180	●	32	32	9	35	180	5				
EAPMC11-D33-150	●	33	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D33-200		33	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D33-250		33	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D33-300		33	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D35-150	●	35	32	9	40	150	5				
EAPMC11-D35-200	●	35	32	9	40	200	5				
EAPMC11-D35-250	●	35	32	9	40	250	5				
EAPMC11-D35-300	●	35	32	9	40	300	5				
EAPMC11-D40-150	●	40	32	9	40	150	6				
EAPMC11-D50-150	●	50	32	9	40	150	7				
EAPMC11-D63-150	●	63	32	9	40	150	8				

EAPMC 中心出水車銑複合高速端銑刀

Through-Coolant Turning and Milling Composite High Speed End Mill

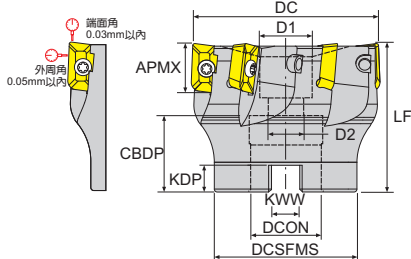


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
			DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAPMC11-D14-65S-1T-12	1		14	12	9	30	65	1	 AP□□ 1135□□	 CS25	 T-8	
EAPMC11-D16-55S-2T-10	1	●	16	10	9	25	55	2				
EAPMC11-D16-65S-2T-12	1		16	12	9	30	65	2				
EAPMC11-D20-55S-3T-10	1	●	20	10	9	25	55	3				
EAPMC11-D20-65S-3T12	1		20	12	9	30	65	3				
EAPMC11-D20-70S-3T-16	1		20	16	9	30	70	3				
EAPMC11-D25-65S-4T-12	2		25	12	9	30	65	4				
EAPMC11-D25-70S-4T-16	2		25	16	9	30	70	4				

EAPMD 高速平面銑刀
High Speed Milling Cutter

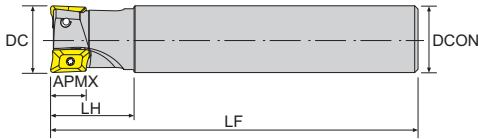
刀片安裝後其精度保證
端面角在0.03mm以內
外周角在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	Size Dimension(mm)														價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CBDP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT				
EAPMD16-D40B	●	40	16	15	40	32	8.4	5.6	18	9.8	8.8	4	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	18	11	5				
EAPMD16-D63A05	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	5				
EAPMD16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	6				
EAPMD16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	7				
EAPMD16-D100A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	45	—	8				
EAPMD16-D125A	●	125	38.1	15	63	80	15.9	10	35	60	—	9				
EAPMD16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	18	11	6				
EAPMD16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	26	20	13.6	7				
EAPMD16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8				
EAPMD16-D125B	●	125	40	15	63	80	16.4	9	32	60	—	9				

EAPMD 高速端銑刀
 High Speed End Mill


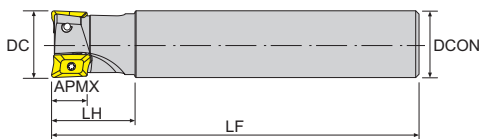
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAPMD16-D25-120		25	25	15	35	120	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-150	●	26	25	15	35	150	2				
EAPMD16-D26-200	●	26	25	15	35	200	2				
EAPMD16-D26-250		26	25	15	35	250	2				
EAPMD16-D26-300		26	25	15	35	300	2				
EAPMD16-D28-120	●	28	25	15	35	120	2				
EAPMD16-D28-170		28	25	15	35	170	2				
EAPMD16-D30-130		30	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D30-150	●	30	25	15	35	150	3				
EAPMD16-D30-180		30	25	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-130		32	32	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-25-130	●	32	25	15	35	130	3				
EAPMD16-D32-150	●	32	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D32-180		32	32	15	35	180	3				
EAPMD16-D32-200	●	32	32	15	35	200	3				
EAPMD16-D32-200-2T	●	32	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-150-2T	●	33	32	15	35	150	2				
EAPMD16-D33-150	●	33	32	15	35	150	3				
EAPMD16-D33-200-2T	●	33	32	15	35	200	2				
EAPMD16-D33-200	●	33	32	15	35	200	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EAPMD 高速端銑刀
High Speed End Mill

圖解 Fig

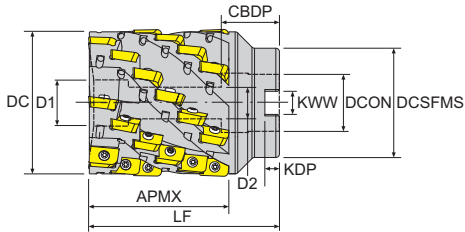


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EAPMD16-D33-250-2T	●	33	32	15	35	250	2	AP□□ 1604□□	CS40	T-15	
EAPMD16-D33-250		33	32	15	35	250	3				
EAPMD16-D33-300-2T	●	33	32	15	35	300	2				
EAPMD16-D33-300		33	32	15	35	300	3				
EAPMD16-D33-350-2T		33	32	15	35	350	2				
EAPMD16-D33-350		33	32	15	35	350	3				
EAPMD16-D35-130		35	32	15	40	130	3				
EAPMD16-D35-150-2T		35	32	15	40	150	2				
EAPMD16-D35-150	●	35	32	15	40	150	3				
EAPMD16-D35-180		35	32	15	40	180	3				
EAPMD16-D35-200-2T		35	32	15	40	200	2				
EAPMD16-D35-200		35	32	15	40	200	3				
EAPMD16-D35-250-2T		35	32	15	40	250	2				
EAPMD16-D35-250		35	32	15	40	250	3				
EAPMD16-D35-300-2T	●	35	32	15	40	300	2				
EAPMD16-D35-300		35	32	15	40	300	3				
EAPMD16-D35-350	●	35	32	15	40	350	3				
EAPMD16-D40-150	●	40	32	15	40	150	4				
EAPMD16-D40-200	●	40	32	15	40	200	4				
EAPMD16-D50-135	●	50	32	15	50	135	5				
EAPMD16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				
EAPMD16-D50-170		50	32	15	50	170	5				
EAPMD16-D63-135		63	32	15	50	135	6				
EAPMD16-D63-170		63	32	15	50	170	6				

EJ90AP16 粗加工粗銑刀

Roughing Milling Cutter



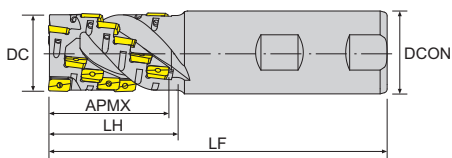
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽寬度 CDBP	安裝孔深度 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
EJ90AP16-D50B-75	●	50	22	50	75	46.5	10.4	6.3	20	18	11	3R12T	AP□□ 1604□□	CS 40110G	T-15
EJ90AP16-D63A-83	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80A-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	17	6R24T			
EJ90AP16-D80A-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			
EJ90AP16-D80A-155	●	80	31.75	120	155	60	12.7	8	32	23	17	6R60T			
EJ90AP16-D100A-155	●	100	38.1	120	155	70	15.9	10	45	25	17	7R70T			
EJ90AP16-D63B-83	●	63	27	63	83	52	12.4	7	23	20	13	4R20T			
EJ90AP16-D80B-80	●	80	32	52	80	60	14.4	8	28	26	18	6R24T			
EJ90AP16-D80B-105	●	80	32	75	105	60	14.4	8	30	26	18	6R36T			
EJ90AP16-D100B-155	●	100	40	120	155	70	16.4	9	35	35	20.5	7R70T			

EJ90AP 粗銑端銑刀
Roughing End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
EJ90AP11-D20	●	20	20	25	35	130	2R6T	AP□□ 1135□□	CS25G	T-8	
EJ90AP11-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T				
EJ90AP11-D32	●	32	32	40	55	140	3R15T				
EJ90AP11-D32-200	●	32	32	40	55	200	3R15T				
EJ90AP11-D40	●	40	42	53	65	150	3R21T				
EJ90AP16-D32	●	32	32	49	63	135	2R8T	AP□□ 1604□□	CS 40110G	T-15	
EJ90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T				
EJ90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T				
EJ90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T				
EJ90AP16-D50-110-50.8-220	●	50	50.8	110	135	220	3R27T				
EJ90AP16-D50-110-50.8-275	●	50	50.8	110	190	275	3R27T				
EJ90AP16-D50-110-50.8-300	●	50	50.8	110	215	300	3R27T				
EJ90AP16-D50-160-50.8-275	●	50	50.8	160	190	275	3R39T				
EJ90AP16-D50-200-50.8-300	●	50	50.8	200	215	300	3R51T				

材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel (SS400)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 140 -100	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 150 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Non- Ferrous Metal	非鐵金屬 Non- Ferrous Metal (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

●(V=m/min. f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimun－Max.)

●工具回轉速度(N)=〔1000×切削速度(V)〕÷〔3.14×工具直徑(D)〕

●總進給(F)=〔每刃進給(ft)×工具刀數(Z)×工具回轉速度(N)〕



APMT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

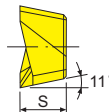
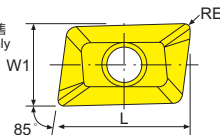
◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

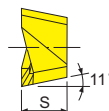
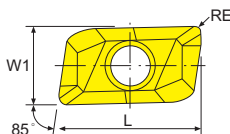
●末尾

G：範用型 (General) H：重切削 (Heavy) S：鋁用 (Aluminum)



塗層硬質合金 Carbide Coated

●末尾 G：範用型(General) H：重切削(Heavy) S：鋁用(Aluminum)						P		P		M		K		K _M		N	
形 狀 Shape		型 號 Model No		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片寬度 W1	刀片厚度 S	ACZ330	ACP100	ACP200	ADP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACZ310	H1	
*◎ 	APMT103504PDER-H		0.4	10	6.6	3.5	●										
	APMT103508PDER-H		0.8	10	6.6	3.5	●								●		
*◎ 	APMT160508PDER-H		0.8	16	9.525	5.56	●				●				●		

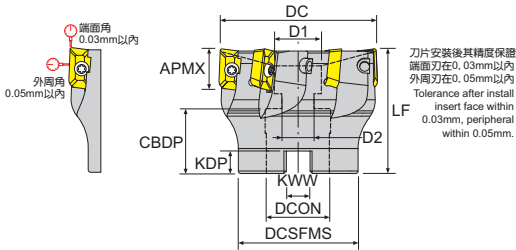


塗層硬質合金 Carbide Coated

						P		P		M		K		K _M		N	
形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	刀尖半徑 RE	刀尖半徑 RE	刀尖半徑 RE	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACZ310	H1			
* 	APET103504PDFR-S	0.4	10	6.6	3.5									●			
* 	APET160504PDFR-S	0.4	16	9.252	5.56									●			
	APET160508PDFR-S	0.8	16	9.252	5.56									●			

EX90 高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter



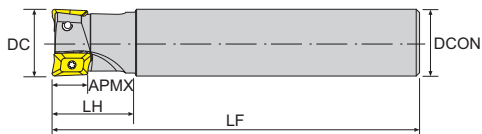
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接剛面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽深度 CBDP	安裝孔尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
EX90AP10-D80A	●	80	25.4	9	50	60	9.5	6	26	26	13	10	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
EX90AP16-D50B	●	50	22	15	40	41	10.4	6.3	20	19	11	5	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
EX90AP16-D63A	●	63	25.4	15	50	48	9.5	6	26	19	13	5				
EX90AP16-D80A	●	80	25.4	15	50	60	9.5	6	26	19	13	6				
EX90AP16-D100A	●	100	31.75	15	50	70	12.7	8	32	19	—	7				
EX90AP16-D125A	●	125	38.1	15	50	80	15.9	10	35	45	—	8				
EX90AP16-D63B	●	63	22	15	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5				
EX90AP16-D80B	●	80	27	15	50	60	12.4	7	22	18	13	6				
EX90AP16-D100B	●	100	32	15	50	70	14.4	8	25.5	19	18	7				



E90AP 高速端銑刀

High Speed End Mill



圖解 Fig

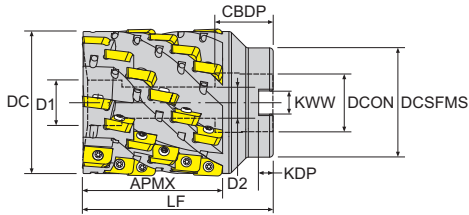


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
E90AP10-D12-90	●	12	12	9	25	90	1	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
E90AP10-D12-100	●	12	12	9	25	100	1				
E90AP10-D14-80	●	14	16	9	25	80	1				
E90AP10-D15-90	●	15	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-90	●	16	16	9	25	90	2				
E90AP10-D16-150	●	16	16	9	25	150	2				
E90AP10-D17-150	●	17	16	9	25	150	2				
E90AP10-D18-90	●	18	16	9	25	90	2				
E90AP10-D20-110	●	20	20	9	30	110	3				
E90AP10-D20-150	●	20	20	9	30	150	3				
E90AP10-D21-150	●	21	20	9	25	150	3				
E90AP10-D25-120	●	25	25	9	35	120	4				
E90AP10-D25-150	●	25	25	9	35	150	4				
E90AP10-D25-200	●	25	25	9	35	200	4				
E90AP10-D26-150	●	26	25	9	35	150	4				
E90AP10-D32-150	●	32	32	9	35	150	5	AP□□ 1605□□	CS35	T-15	
E90AP10-D35-150	●	35	32	9	35	150	5				
E90AP16-D25-120	●	25	25	15	35	120	2				
E90AP16-D25-150	●	25	25	15	35	150	2				
E90AP16-D25-200	●	25	25	15	35	200	2				
E90AP16-D32-200	●	32	32	15	40	200	3				
E90AP16-D40-150	●	40	32	15	50	150	4				
E90AP16-D50-150	●	50	32	15	50	150	5				

EM90AP16 粗加工粗銑刀

Roughing Milling Cutter



圖解 Fig

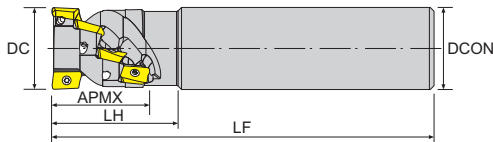


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽寬度 CBDP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
EM90AP16-D63-75	●	63	25.4	63	83	52	9.5	6	26	20	13	4R20T	AP□□ 1605□□	CS35G	T-15
EM90AP16-D80-80	●	80	31.75	52	80	60	12.7	8	32	23	7	6R24T			
EM90AP16-D80-105	●	80	31.75	75	105	60	12.7	8	32	23	17	6R36T			

EM90AP 粗銑端銑刀

Roughing End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EM90AP10-D20	●	20	20	25	35	120	2R6T	AP□□ 1035□□	CS25G	T-8	
EM90AP10-D25	●	25	25	35	45	130	2R8T				
EM90AP10-D32	●	32	32	44	55	140	3R15T				
EM90AP10-D32-200	●	32	32	44	55	200	3R15T				
EM90AP10-D40	●	40	32	53	65	150	3R21T				
EM90AP16-D40	●	40	42	49	65	150	3R12T	AP□□ 1605□□	CS35G	T-15	
EM90AP16-D40-32	●	40	32	49	65	150	3R12T				
EM90AP16-D50	●	50	42	61	75	165	3R15T				

強化了刀尖的低抵抗刀片和高度的切刃

Precision insert with strong cutting edge and low cutting force design

採用獨自的曲線狀切刃，提高刀尖強度，減小了切削抵抗。

Unique curved cutting edge design lowers cutting force yet improves.

高精度切刃實現了接近**精加工領域的高品質**加工面。

Achieving high quality finish with high precision cutting edge.

在深溝槽加工和低剛性機床上也可流暢加工。

Smooth cutting even for deep grooves and low rigidity machines.



高耐久性刀體 Highly durable body

以特殊表面處理，提高了耐腐蝕性，耐磨損性。

Special surface treatment improves corrosion resistance and scratch resistance.

以增大螺孔直徑，提高鎖緊力和耐久性。

Increased screw size improves clamping force and durability.



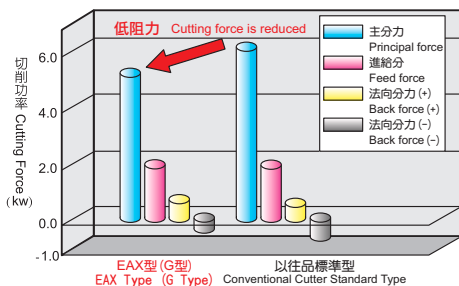
EAX系列

出水式冷卻，使排屑順暢、延長加工壽命

Improved chip evacuation with coolant supply and extends tool life.

切削功率 | 比以往品減削15%的切削阻力(主成份)

Cutting force | Cutting resistance (main component) is approx 15% lower than conventional cutters.



切削條件 Cutting conditions

被削材 Work material : S50C

刀 具 Tool : EAX3035E (Ø32)

刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G

材 質 Grade : ACP200

切削速度 Cutting speed : $V_c=200\text{m/min}$

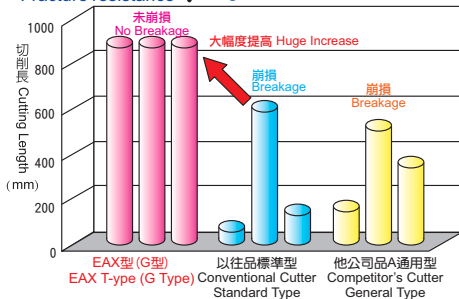
進 給 是 Feed rate : $f_r=0.2\text{mm/t}$ ($V=1,200\text{mm/min}$)

切 削 寬 Cutting width : $a_r=8\text{mm}$

切 深 是 Cutting depth : $a_p=10\text{mm}$

耐崩損性 | 刀尖強度強化，耐崩損性大幅提高

Fracture resistance | Huge increase in fracture resistance with improved cutting edge strength.



切削條件 Cutting conditions

被削材 Work material : SCM440

刀 具 Tool : EAX3032E (Ø32)

刀 片 Insert : AXMT170508PEER-G

切削速度 Cutting speed : $V_c=100\text{m/min}$

進 給 是 Feed rate : $f_r=0.4\text{mm/t}$ ($V=1,260\text{mm/min}$)

切 削 寬 Cutting width : $a_r=25\text{mm}$

切 深 是 Cutting depth : $a_p=3\text{mm}$

材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel (SS400)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 140 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.2	0.10- 0.15 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 150 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Non-Ferrous Metal	非鐵金屬 Non-Ferrous Metal (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimun－Max.)

● 工具回轉速度 (N) = [1000×切削速度 (V)] ÷ [3.14×工具直徑 (D)]

● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

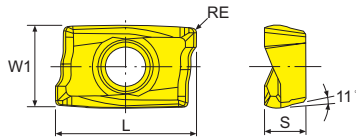


AXMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12 刀片厚度 S : 3.58

刀片寬度 W1 : 7



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
 Cutting condition Ref. Page-A10

●末尾

G : 鈹用型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K		M		N
			AC2330	ACP100	ACP200	ACP300	AC2350	AC2300	AC2300	AC2300	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	H1
*◎ 	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●						
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●						
*◎ 	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●						
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●						

AXMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 17.54 刀片厚度 S : 5.59

刀片寬度 W1 : 10.2

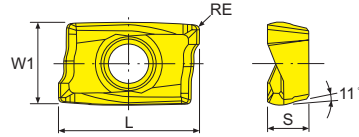
塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K		M		N
			AC2330	ACP100	ACP200	ACP300	AC2350	AC2300	AC2300	AC2300	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	H1
*◎ 	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●						
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●						
*◎ 	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●						

AXET

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12 刀片厚度 S : 3.58
 刀片寬度 W1 : 7



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
 Cutting condition Ref.Page-A10

塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K		M		N	
			ACZ330	ACP100	ADP200	ACP300	ACZ350	ACZ300	ACK200	ACK300	ACZ310	ACK310	ACK310	ACK310	ACK310	ACK310
*◎ 	AXET123504PEFR-S	0.4														●

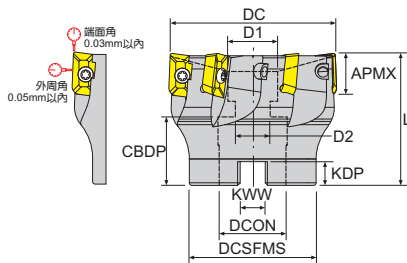
尺寸 Dimension

切削刃長 L : 17.54 刀片厚度 S : 5.59
 刀片寬度 W1 : 10.2

塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K		M		N	
			ACZ330	ACP100	ADP200	ACP300	ACZ350	ACZ300	ACK200	ACK300	ACZ310	ACK310	ACK310	ACK310	ACK310	ACK310
*◎ 	AXET170504PEFR-S	0.4														●

EAX 高速平面銑刀
High Speed Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面孔在0.03mm以內
外圓面在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

圖解 Fig



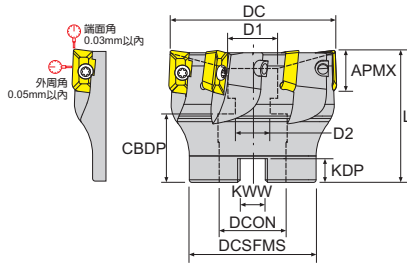
寸法 Dimension(mm)

類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	溝槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CDBP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
標準 型 Standard Type	EAX2040RB-O	●	40	16	10	40	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB-O	●	50	22	10	40	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RB-O	●	63	22	10	40	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB-O	●	40	16	14	40	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB-O	●	50	22	14	40	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RB-O	●	63	22	14	40	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA-O	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	6			
	EAX2040RB	●	40	16	10	40	32	8.4	5.6	18	14	9	6	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8
	EAX2050RB	●	50	22	10	40	40	10.4	6.3	20	18	11	7			
	EAX2063RA	●	63	25.4	10	50	50	9.5	6	20	18	11	8			
	EAX2063RB	●	63	22	10	40	50	10.4	6.3	20	18	11	8			
	EAX3040RB	●	40	16	14	40	32	8.4	5.6	18	14	9	4	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAX3050RB	●	50	22	14	40	40	10.4	6.3	20	18	11	5			
	EAX3063RA	●	63	25.4	14	50	50	9.5	6	20	18	11	6			
	EAX3063RB	●	63	22	14	40	50	10.4	6.3	20	18	11	6			
	EAX3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	4			
	EAX3080RB	●	80	27	14	50	60	12.7	6	25	35	26	4			
	EAX3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	7	32.5	46	28	5			
	EAX3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	6			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EAX 高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面孔在0.03mm以內
外角角在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

圖解 Fig

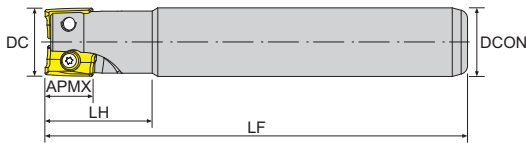


寸法 Dimension(mm)

類型 T-type	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	切刃 長度 APMX	標準 全長 LF	接觸面 直徑 DCS FMS	鍵槽 寬度 KWW	溝槽 深度 KDP	安裝孔 深度 CBDP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 
多 刃 型 Multi-blade	EAXF3080RA-O	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7	AX□□ 1705□□	CS40	T-15
	EAXF3080RB-O	●	80	27	14	50	70	12.4	7	25	35	26	7			
	EAXF3100RA-O	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB-O	●	100	32	14	63	70	14.4	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA-O	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3080RA	●	80	25.4	14	50	60	9.5	6	25	35	26	7			
	EAXF3080RB	●	80	27	14	50	60	9.5	7	25	35	26	7			
	EAXF3100RA	●	100	31.75	14	63	70	12.7	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3100RB	●	100	32	14	63	70	14.4	8	32.5	46	28	8			
	EAXF3125RA	●	125	38.1	14	63	80	15.9	10	35.5	55	30	9			
	EAXF3125RB	●	125	40	14	63	80	16.4	9	35.5	55	30	9			

- O : Oil hole
- O : 帶水孔
- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

EAX20 高速端銑刀
High Speed End Mill



圖解 Fig



新規格上市
New Specification Arrival

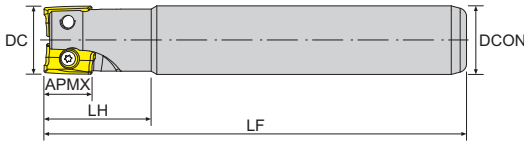


產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT				
EAX2014E-80	●	14	16	10	25	80	1	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2018E-100	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-110	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-150	●	50	32	10	30	150	7				
EAX2063E-150	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2017EL-145	●	17	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-150	●	21	20	10	40	150	2				
EAX2021EL-150-3T	●	21	20	10	40	150	3				
EAX2021EL-200	●	21	20	10	40	200	2				
EAX2021EL-200-3T	●	21	20	10	40	200	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EAX20 高速端銑刀

High Speed End Mill



圖解 Fig



新規格上市
New Specification Arrival

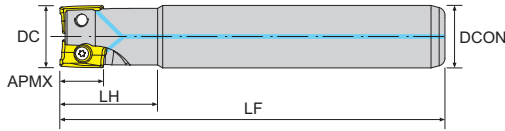


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX2021EL-250-3T	●	21	20	10	40	250	3	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2022EL-150	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-150	●	25	25	10	50	150	2				
EAX2025EL-150-4T	●	25	25	10	50	150	4				
EAX2025EL-170	●	25	25	10	50	170	2				
EAX2025EL-170-4T	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2026EL-150	●	26	25	10	35	150	2				
EAX2026EL-150-4T	●	26	25	10	35	150	4				
EAX2026EL-200-4T	●	26	25	10	35	200	4				
EAX2026EL-250	●	26	25	10	35	250	2				
EAX2026EL-250-4T	●	26	25	10	35	250	4				
EAX2026EL-300	●	26	25	10	35	300	2				
EAX2026EL-300-4T	●	26	25	10	35	300	4				
EAX2030EL-150	●	30	25	10	30	150	4				
EAX2030EL-170	●	30	25	10	30	170	4				
EAX2032EL-150	●	32	32	10	60	150	5				
EAX2032EL-180	●	32	32	10	60	180	5				
EAX2032EL-25-180-5T	●	32	25	10	60	180	5				
EAX2035EL-150	●	35	32	10	40	150	5				
EAX2035EL-200	●	35	32	10	40	200	5				
EAX2035EL-250	●	35	32	10	40	250	5				
EAX2040EL-180	●	40	32	10	30	180	6				

- 僅限部份地區銷售
● Limited sales for some areas

EAX20-O 出水高速端銑刀
High Speed End Mill with Coolant

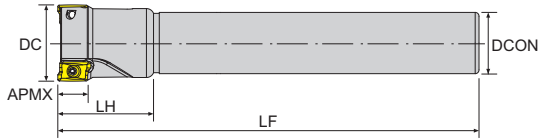


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX2014E-80-O	●	14	16	10	25	80	1	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EAX2016E-100-O	●	16	16	10	25	100	2				
EAX2018E-100-O	●	18	16	10	25	100	2				
EAX2020E-100-2T-O	●	20	20	10	30	100	2				
EAX2020E-110-O	●	20	20	10	30	110	3				
EAX2022E-110-O	●	22	20	10	30	110	3				
EAX2025E-120-O	●	25	25	10	35	120	4				
EAX2028E-120-O	●	28	25	10	35	120	4				
EAX2030E-120-O	●	30	25	10	35	120	4				
EAX2032E-130-O	●	32	32	10	40	130	5				
EAX2040E-150-O	●	40	32	10	30	150	6				
EAX2050E-135-O	●	50	32	10	30	135	7				
EAX2050E-150-O	●	50	32	10	30	150	7				
EAX2063E-150-O	●	63	32	10	30	150	8				
EAX2014EL-120-O	●	14	16	10	25	120	1				
EAX2016EL-145-O	●	16	16	10	25	145	2				
EAX2018EL-145-O	●	18	16	10	25	145	2				
EAX2020EL-150-O	●	20	20	10	40	150	3				
EAX2022EL-150-O	●	22	20	10	30	150	3				
EAX2025EL-170-O	●	25	25	10	50	170	4				
EAX2028EL-170-O	●	28	25	10	30	170	4				
EAX2030EL-170-O	●	30	25	10	30	170	4				
EAX2032EL-180-O	●	32	32	10	60	180	5				
EAX2040EL-180-O	●	40	32	10	30	180	2				
EAX2040EL-180-6T-O	●	40	32	10	30	180	6				

EAX30 高速端銑刀

High Speed End Mill



圖解 Fig



新規格上市
New Specification Arrival



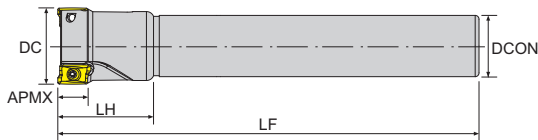
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
NEW EAX3025E-120	●	25	25	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3025E-20-120	●	25	20	14	35	120	2				
EAX3028E-120	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3025EL-150	●	25	25	14	35	150	2				
EAX3025EL-170	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3026EL-150	●	26	25	14	35	150	2				
EAX3028EL-170	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3032EL-180	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3033EL-150	●	33	32	14	40	150	2				
EAX3033EL-250	●	33	32	14	40	250	2				
EAX3033EL-300	●	33	32	14	40	300	2				
EAX3033EL-350	●	33	32	14	40	350	2				
EAX3033EL-200-3T	●	33	32	14	40	200	3				
EAX3033EL-250-3T	●	33	32	14	40	250	3				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EAX30 高速端銑刀

High Speed End Mill



圖解 Fig



新規格上市
New Specification Arrival



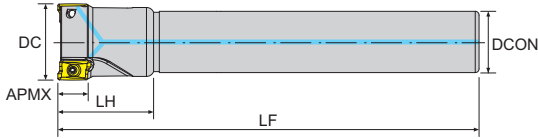
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3033EL-300-3T	●	33	32	14	40	300	3	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3035E-130-3T	●	35	32	14	40	130	3				
EAX3035EL-150	●	35	32	14	40	150	2				
EAX3035EL-150-3T	●	35	32	14	40	150	3				
EAX3035EL-200	●	35	32	14	40	200	2				
EAX3035EL-250	●	35	32	14	40	250	2				
EAX3035EL-300	●	35	32	14	40	300	2				
EAX3035EL-350	●	35	32	14	40	350	2				
EAX3035EL-150-3T	●	35	32	14	40	150	3				
EAX3035-EL-180-3T	●	35	32	14	40	180	3				
EAX3035EL-200-3T	●	35	32	14	40	200	3				
EAX3035EL-250-3T	●	35	32	14	40	250	3				
EAX3035EL-300-3T	●	35	32	14	40	300	3				
EAX3035EL-350-3T	●	35	32	14	40	350	3				
EAX3040EL-220	●	40	32	14	80	220	4				
EAX3050ES-C-42-135	●	50	42	14	25	135	3				
EAX3063ES-135	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-C-42-135	●	63	42	14	25	135	4				

- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

EAX30-O 出水高速端銑刀

High Speed End Mill with Coolant



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EAX3025E-20-120-O	●	25	20	14	35	120	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EAX3025E-120-O	●	25	25	14	35	120	2				
EAX3028E-120-O	●	28	25	14	35	120	2				
EAX3030E-130-O	●	30	25	14	40	130	3				
EAX3032E-25-130-O	●	32	25	14	40	130	3				
EAX3032E-130-O	●	32	32	14	40	130	3				
EAX3035E-130-O	●	35	32	14	40	130	3				
EAX3040E-170-O	●	40	32	14	50	170	4				
EAX3050E-170-O	●	50	32	14	50	170	5				
EAX3063E-170-O	●	63	32	14	50	170	6				
EAX3025EL-170-O	●	25	25	14	50	170	2				
EAX3028EL-170-O	●	28	25	14	50	170	2				
EAX3030EL-180-O	●	30	25	14	60	180	2				
EAX3030EL-180-3T-O	●	30	25	14	60	180	3				
EAX3032EL-180-O	●	32	32	14	60	180	2				
EAX3035EL-180-O	●	35	32	14	60	180	3				
EAX3040EL-220-O	●	40	32	14	80	220	2				
EAX3050ES-135-O	●	50	32	14	25	135	5				
EAX3050ES-C-42-135-O	●	50	42	14	25	135	5				
EAX3050ES-42-135-O	●	50	42	14	25	135	5				
EAX3063ES-135-O	●	63	32	14	25	135	6				
EAX3063ES-42-135-O	●	63	42	14	25	135	6				

●-O : Oil hole ●-O : 帶水孔。 ●僅限部份地區銷售 ●Limited sales for some areas

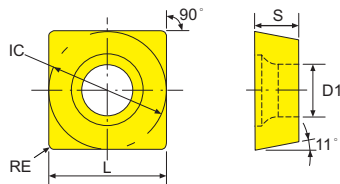
1

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 4.76

內切圓 IC : 12.7 螺釘孔徑 D1 : 5.5

- ◆ 切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



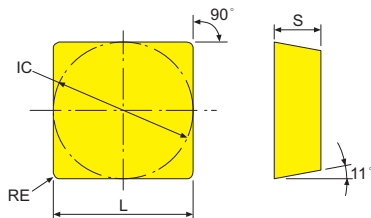
金屬陶瓷 Cermet

◆斷削槽選擇→參考A06-A09頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A09																	
◆切削條件→參考A10頁 Cutting condition Ref.Page-A10		刀尖半徑															
形狀 Shape		型號 Model No		RE		P		M		K	N		*	*	*		
				EP20035		EP3025	EP3015	◎ BE607	◎ BEJ750	◎ BEP706	◎ BE607	◎ BEJ757	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
*◎ 	SPMT120408-RO	0.8						●									

1

尺寸 Dimension
切削刃長 L : 12.7 刀片厚度 S : 3.18
內切圓 IC : 12.7

- ◆ 切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

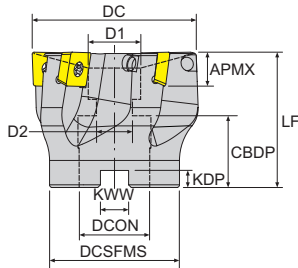


金屬陶瓷 Cermet

◆斷削槽選擇→參考A06-A09頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A09			P P M K N												*	*	*
◆切削條件→參考A10頁 Cutting condition Ref.Page-A10			刀尖半徑 RE	ECP510	ECP250	BEF607	BEI750	ECM2020	ECM2010	BEF706	BEI757	BEI757	W35	BQJ606	BQW706	BQJ606F	
				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
形 狀 Shape	型 號 Model No																
*◎ 	SPUN120308	0.8	●	●		●	●					●					
	SPUN120312	1.2				●	●										

ESP400 高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter



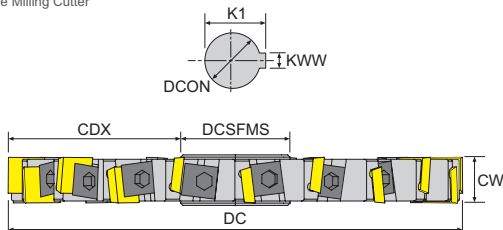
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽深度 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
ESP400-063A05RA	●	63	25.4	10	50	48	9.5	6	26	19	13	5	SP□□ 1204□□	CS45	T-15
ESP400-080A06RA	●	80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
ESP400-100B07R/LA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
ESP400-125B08RA	●	125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	55	—	8			
ESP400-160B10RA		160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	10			
ESP400-160B12RA	●	160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	89	—	12			
ESP400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
ESP400-063A05R/LB		63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
ESP400-080A06RB	●●	80	27	10	50	60	12.4	7	22	20	13.6	6			
ESP400-100B07RB	●	100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
ESP400-125B08RB	●	125	40	10	63	80	16.4	9	32	60	—	8			
ESP400-160B10RB		160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	10			
ESP400-160B12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	32	56	—	12			

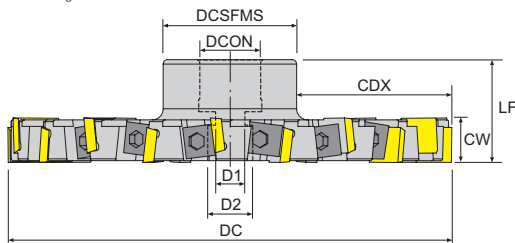
SC 側銑刀
Side Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
SC100-16-25.4	●	100	29	25.4	16	42	28	6.35	10	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SC125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	16	42	28	6.35	14						
SC160-16-25.4	●	160	59	25.4	16	42	28	6.35	16						
SC200-20-31.75	●	200	76	31.75	20	48	35.2	7.92	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

SCT 側銑刀
Side Milling Cutter



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大加工溝槽深度 CDX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	壓板 Clamp	雙頭螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price
SCT100-16-25.4	●	100	20	25.4	45	16	60	10	SP□□ 1203□□	SCR	SCL	SC8	LW040	
SCT125-16-25.4	●	125	41.5	25.4	45	16	42	14						
SCT160-16-31.75	●	160	45	31.75	45	16	70	16						
SCT200-20-31.75	●	200	65	31.75	45	20	70	20	SP□□ 1504□□	SCR	SCL	SC8	LW040	

材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter				
			12-14.5mm	15-22.5mm	23-34mm	35-48mm	49-60mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V(2D/3D)	80- 140 -200	80- 140 -200	80- 140 -200	100- 150 -200	100- 150 -200
		V(4D)	80- 120 -200	80- 120 -200	80- 120 -200	100- 120 -200	100- 120 -200
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.08 -0.10	0.04- 0.1 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
	碳素鋼 Carbon Steel (S45C)	V(2D/3D)	60- 120 -160	60- 120 -160	60- 120 -160	100- 120 -180	100- 120 -180
		V(4D)	60- 100 -120	60- 100 -120	60- 100 -120	60- 100 -120	60- 100 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.08 -0.12	0.04- 0.1 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
	合金鋼 Alloy Steel (SCM400)	V(2D/3D)	80- 100 -160	80- 100 -160	80- 120 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		V(4D)	60- 80 -120	60- 80 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.06- 0.08 -0.10	0.04- 0.1 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Steel (SUS304)	V(2D/3D)	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	100- 120 -200	100- 120 -200
		V(4D)	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.08 -0.10	0.04- 0.1 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V(2D/3D)	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 120 -120	80- 140 -160	80- 140 -160
		V(4D)	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -140	110- 120 -160	110- 120 -160
		f	0.04- 0.07 -0.10	0.06- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.06- 0.12 -0.14	0.06- 0.12 -0.14

●(V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimum－Max.)

●工具回轉速度(N)=〔1000×切削速度(V)〕÷〔3.14×工具直徑(D)〕

●總進給(F)=〔每刃進給(f)×工具刀數(Z)×工具回轉速度(N)〕



SPMT

●標準庫存

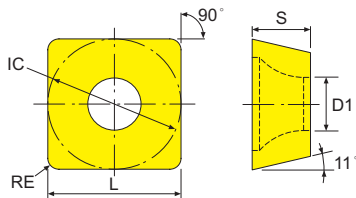
●Standard Stocks.

* 僅限中國地區銷售

◎ 僅限台灣地區銷售

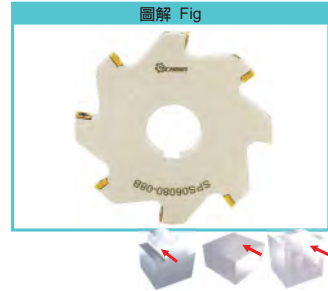
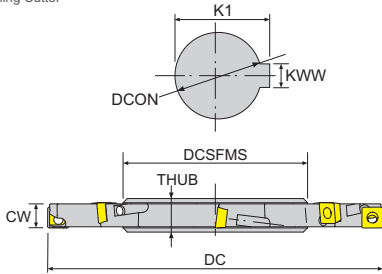
* Sell in China Oloy.

◎ Sell in Taiwan Oloy.

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09◆ 切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated									
							P	P	M	K	N					
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2	ECF3015	ECF3025	ECM200	ECM2010	ECM2020	BE6607	BE1557			
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6										
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8										
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2										
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4										
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75										

SPS 側銑刀
Side Milling Cutter


寸法 Dimension(mm)

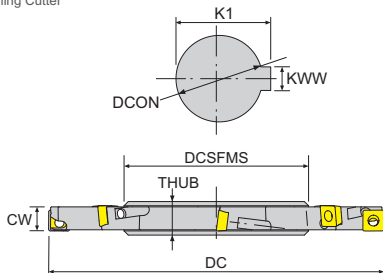
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SPS05080-06B	●	80	22	6	44	24.1	6	8	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
SPS05080-07B	●	80	22	7	44	24.1	6	8	8				
SPS05080-06A	●	80	25.4	6	44	28	6.35	8	8				
SPS05080-07A	●	80	25.4	7	44	28	6.35	8	8				
SPS05100-06B	●	100	27	6	44	29.8	7	8	10				
SPS05100-06A	●	100	25.4	6	44	28	6.35	8	10				
SPS05100-07A	●	100	25.4	7	44	28	6.35	8	10				
SPS05100-07B	●	100	27	7	44	29.8	7	8	10				
SPS05125-06B	●	125	32	6	54	34.8	8	8	12				
SPS05125-07B	●	125	32	7	54	34.8	8	8	12				
SPS05125-06A	●	125	31.75	6	54	35.2	7.92	8	12	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPS05125-07A	●	125	31.75	7	54	35.2	7.92	8	12				
SPS06080-08B	●	80	22	8	44	24.1	6	8	8				
SPS06080-09B	●	80	22	9	44	24.1	6	10	8				
SPS06080-10B	●	80	22	10	44	24.1	6	10	8				
SPS06080-08A	●	80	25.4	8	44	28	6.35	8	8				
SPS06080-09A	●	80	25.4	9	44	28	6.35	10	8				
SPS06080-10A	●	80	25.4	10	44	28	6.35	10	8				
SPS06100-08A	●	100	25.4	8	44	28	6.35	10	10				
SPS06100-09A	●	100	25.4	9	44	28	6.35	10	10				
SPS06100-09B	●	100	27	9	44	29.8	7	10	10				
SPS06100-10A	●	100	25.4	10	44	28	6.35	10	10				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.



SPS 側銑刀

Side Milling Cutter



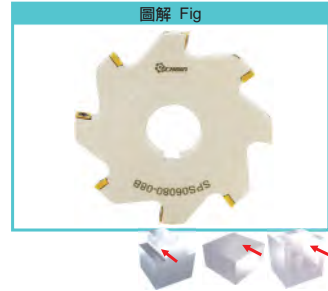
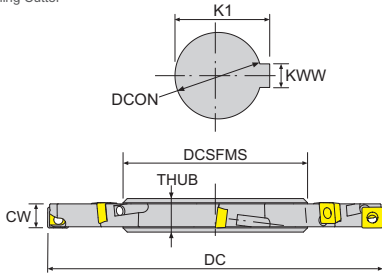
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

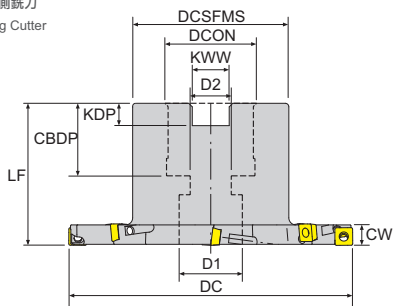
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SPS06125-08B	●	125	32	8	54	34.8	8	8	12	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPS06125-10B	●	125	32	10	54	34.8	8	10	12				
SPS06125-08A	●	125	31.75	8	54	35.2	7.92	8	12				
SPS06125-10A	●	125	31.75	10	54	35.2	7.92	10	12				
SPS07080-11B	●	80	22	11	44	24.1	6	12	8	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
SPS07080-12B		80	22	12	44	24.1	6	12	8				
SPS07080-11A	●	80	25.4	11	44	28	6.35	12	8				
SPS07080-12A	●	80	25.4	12	44	28	6.35	12	8				
SPS07100-10B	●	100	27	10	44	29.8	7	10	10				
SPS07100-11B		100	27	11	44	29.8	7	12	10				
SPS07100-12B	●	100	27	12	44	29.8	7	12	10				
SPS07100-11A	●	100	25.4	11	44	28	6.35	12	10				
SPS07100-12A	●	100	25.4	12	44	28	6.35	12	10				
SPS07125-11B		125	32	11	54	34.8	8	12	12				
SPS07125-12B		125	32	12	54	34.8	8	12	12				
SPS07125-11A		125	31.75	11	54	35.2	7.92	12	12				
SPS07125-12A		125	31.75	12	54	35.2	7.92	12	12				
SPS07160-11B		160	40	11	54	43.5	10	12	16				
SPS07160-12B		160	40	12	54	43.5	10	12	16				
SPS07160-11A		160	31.75	11	54	35.2	7.92	12	16				
SPS07160-12A		160	31.75	12	54	35.2	7.92	12	16				
SPS09100-14B	●	100	27	14	44	29.8	7	16	10	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPS09100-16B	●	100	27	16	44	29.8	7	16	10				
SPS09100-14A		100	25.4	14	44	28	6.35	16	10				
SPS09100-16A		100	25.4	16	44	28	6.35	16	10				
SPS09125-14B		125	32	14	54	34.8	8	16	12				
SPS09125-16B		125	32	16	54	34.8	8	16	12				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

SPS 側銑刀
Side Milling Cutter


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽高度與柄部直徑 K1	鍵槽寬度 KWW	圓盤型工具厚度 THUB	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SPS09125-14A		125	31.75	14	54	35.2	7.92	16	12	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPS09125-16A		125	31.75	16	54	35.2	7.92	16	12				
SPS09160-14B		160	40	14	54	43.5	10	16	16				
SPS09160-16B		160	40	16	54	43.5	10	16	16				
SPS09160-14A		160	31.75	14	54	35.2	7.92	16	16				
SPS09160-16A		160	31.75	16	54	35.2	7.92	16	16				
SPS09200-14B		200	40	14	80	43.5	10	16	18				
SPS09200-16B		200	40	16	80	43.5	10	16	18				
SPS11125-18B		125	32	18	54	34.8	8	20	10	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
SPS11125-20B		125	32	20	54	34.8	8	20	10				
SPS11125-18A		125	31.75	18	54	35.2	7.92	20	10				
SPS11125-20A		125	31.75	20	54	35.2	7.92	20	10				
SPS11160-18B		160	40	18	54	43.5	10	20	12				
SPS11160-20B		160	40	20	54	43.5	10	20	12				
SPS11160-18A		160	31.75	18	54	35.2	7.92	20	12				
SPS11160-20A		160	31.75	20	54	35.2	7.92	20	12				
SPS11200-18B		200	40	18	80	43.5	10	20	14				
SPS11200-20B		200	40	20	80	43.5	10	20	14				
SPS14125-25B		125	32	25	54	34.8	8	25	10	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
SPS14125-25A		125	31.75	25	54	35.2	7.92	25	10				
SPS14160-25B		160	40	25	54	43.5	10	25	12				
SPS14160-25A		160	31.75	25	54	35.2	7.92	25	12				
SPS14200-25B		200	40	25	80	43.5	10	25	14				

SPT 側銑刀
Side Milling Cutter


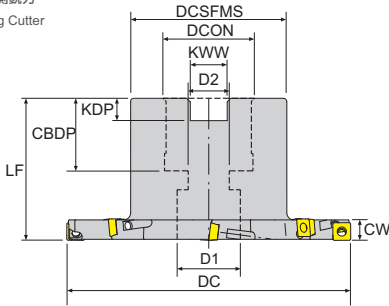
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
SPT05080-06B		80	22	40	6	44	10.4	6.3	20	18	11	8	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
SPT05080-07B		80	22	40	7	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT05100-06B		100	27	45	6	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT05100-07B		100	27	45	7	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT05125-06B		125	32	45	6	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT05125-07B		125	32	45	7	70	14.4	8	32	45	—	12	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
SPT06080-08B	●	80	22	40	8	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06080-09B	●	80	22	40	9	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06080-10B	●	80	22	40	10	44	10.4	6.3	20	18	11	8				
SPT06100-08B	●	100	27	45	8	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06100-09B	●	100	27	45	9	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06100-10B	●	100	27	45	10	50	12.4	7	23	20	13	10				
SPT06125-08B	●	125	32	45	8	70	14.4	8	32	45	—	12				
SPT06125-10B	●	125	32	45	10	70	14.4	8	32	45	—	12				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

SPT 側銑刀
Side Milling Cutter


圖解 Fig

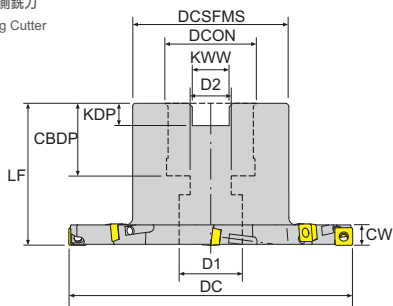


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
SPT07080-11B		80	22	40	11	44	10.4	6.3	20	18	11	8					
SPT07080-12B		80	22	40	12	44	10.4	6.3	20	18	11	8					
SPT07100-11B		100	27	45	11	50	12.4	7	23	20	13	10					
SPT07100-12B		100	27	45	12	50	12.4	7	23	20	13	10		SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
SPT07125-11B		125	32	45	11	70	14.4	8	32	45	—	12					
SPT07125-12B		125	32	45	12	70	14.4	8	32	45	—	12					
SPT07160-11B		160	40	50	11	80	16.4	9	29	56	—	16					
SPT07160-12B		160	40	50	12	80	16.4	9	29	56	—	16					
SPT09100-14B		100	27	45	14	50	12.4	7	23	20	13	10					
SPT09100-16B		100	27	45	16	50	12.4	7	23	20	13	10					
SPT09125-14B	●	125	32	45	14	70	14.4	8	32	45	—	12					
SPT09125-16B	●	125	32	45	16	70	14.4	8	32	45	—	12		SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
SPT09160-14B		160	40	50	14	80	16.4	9	29	56	—	16					
SPT09160-16B		160	40	50	16	80	16.4	9	29	56	—	16					
SPT09200-14B		200	40	50	14	90	16.4	9	29	56	—	18					
SPT09200-16B		200	40	50	16	90	16.4	9	29	56	—	18					
SPT11125-18B		125	32	45	18	70	14.4	8	32	45	—	10					
SPT11125-20B		125	32	45	20	70	14.4	8	32	45	—	10		SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
SPT11160-18B		160	40	50	18	80	16.4	9	29	56	—	12					
SPT11160-20B		160	40	50	20	80	16.4	9	29	56	—	12					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

SPT 側銑刀
Side Milling Cutter



圖解 Fig

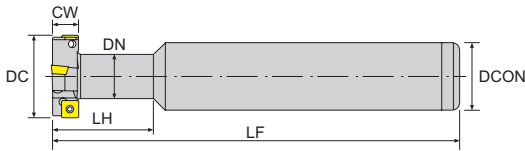


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	切削寬度 CW	接觸面直徑 DCS FMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	溝槽寬度 CDBP	安裝孔深度 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
SPT11200-18B		200	40	50	18	90	16.4	9	29	56	—	14	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
SPT11200-20B		200	40	50	20	90	16.4	9	29	56	—	14				
SPT14125-25B		125	32	45	25	70	14.4	8	32	45	—	10				
SPT14160-25B		160	40	50	25	80	16.4	9	29	56	—	12	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
SPT14200-25B		200	40	50	25	90	16.4	9	29	56	—	14				

TSP T型槽銼刀

T-Slot End Mill

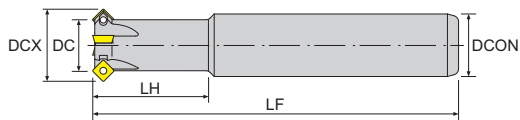


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	頭徑 DN	刀頭長度 LH	標準全長 LF	切削寬度 CW	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
TSP0520-C16-08	●	20	16	12	30	120	8	2	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
TSP0525-C20-08	●	25	20	13	30	120	8	4				
TSP0530-C20-08	●	30	20	18	30	150	8	4				
TSP0535-C20-08	●	35	20	18	30	150	8	4				
TSP0540-C25-08	●	40	25	22	40	150	8	4				
TSP0550-C32-08	●	50	32	28	40	150	8	4	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
TSP0620-C16-10	●	20	16	12	30	120	10	2				
TSP0625-C20-10	●	25	20	13	30	120	10	4				
TSP0630-C20-10	●	30	20	18	30	150	10	4				
TSP0635-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4				
TSP0640-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TSP0640-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TSP0650-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4	SP□□ 0773□□	CS25	T-8	
TSP0660-C32-10	●	60	32	28	40	150	10	4				
TSP0730-C20-12	●	30	20	18	30	150	12	4				
TSP0735-C20-12	●	35	20	18	40	150	12	4				
TSP0740-C25-12	●	40	25	22	40	150	12	4				
TSP0740-C32-12	●	40	32	22	40	150	12	4	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
TSP0750-C32-12	●	50	32	28	40	150	12	4				
TSP0760-C32-12	●	60	32	28	40	150	12	4				
TSP1140-C25-18	●	40	25	22	40	150	18	4	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
TSP1140-C32-18	●	40	32	22	40	150	18	4				
TSP11485-C32-205	●	48.5	32	25	60	140	20.5	4				
TSP1150-C32-18	●	50	32	28	40	150	18	4				
TSP1160-C32-18	●	60	32	28	40	150	18	4	SP□□ 1405□□	CS45	T-15	
TSP1460-C32-26	●	60	32	28	40	150	26	4				

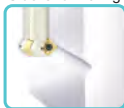
CSP 多功能倒角銼刀
Multifunctional Chamfer Cutter


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
CSP05-C10-0611	●	6	11	10	17	100	1	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
CSP05-C12-1015	●	10	15	12	20	120	2				
CSP05-C16-1116	●	11	16	16	25	150	3				
CSP05-C16-1318	●	13	18	16	30	150	3				
CSP05-C20-1823	●	18	23	20	35	150	4				
CSP06-C16-1622	●	16	22	16	30	120	3	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
CSP07-C20-1725	●	17	25	20	30	120	3	SP□□ 07T3□□	CS25	T-8	
CSP09-C20-1930	●	19	30	20	40	150	2	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
CSP09-C20-2536	●	25	36	20	28	150	2				
CSP09-C25-2940	●	29	40	25	40	150	3				
CSP09-C25-3950	●	39	50	25	40	150	4				
CSP11-C20-1226	●	12	26	20	40	150	1	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
CSP11-C25-2538	●	25	38	25	40	150	3				
CSP11-C32-3246	●	32	46	32	40	150	2				

圓孔倒角
Chamfer of
Rounding Hole倒角
Chamfering側面倒角
Side Chamfering側面V槽
Side V Groove Processing背面倒角
Back Chamfering

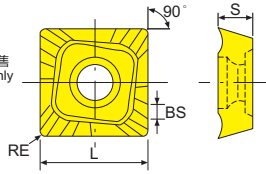
SO

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

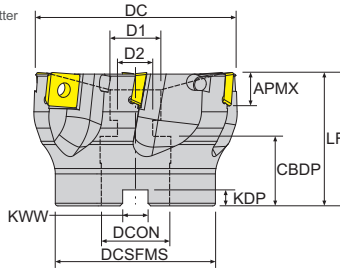


塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片寬度 W1	刀片厚度 S	修光刃 寬度 BS	P				M			
							MX545	VP200T	VP151F	MC5020	F703			
*◎ 	SOMT12T308PEER-JH	0.8	12.7	12.7	3.97	0.8	●	●	●	●	●			
	SOMT12T308PEER-JM	0.8	12.7	12.7	3.97	0.8	●	●	●	●	●			

EASX400 高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter



本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑	柄部 直徑	切削 長度	標準 全長	連接面 直徑	鍵槽 寬度	溝槽 深度	安裝孔 深度	安裝螺 釘尺寸	安裝螺 釘尺寸	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
		DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CDBP	D1	D2	CICT			
EASX400-063A05RA	●	63	25.4	10	50	48	9.5	6	26	19	13	5	SO□□ 12T3□□	CS35	T-15
EASX400-080B06RA	●	80	25.4	10	50	60	9.5	6	26	19	13	6			
EASX400-100B07RA	●	100	31.75	10	50	70	12.7	8	32	45	—	7			
EASX400-125B08RA	●	125	38.1	10	63	80	15.9	10	35	60	—	8			
EASX400-160C12RA	●	160	50.8	10	63	100	19.1	11	38	90	—	12			
EASX400-050A04RB	●	50	22	10	40	41	10.4	6.3	20	18	11	4			
EASX400-063A05RB	●	63	22	10	50	48	10.4	6.3	20	18	11	5			
EASX400-080B06RB	●	80	27	10	50	60	12.4	7	22	20	13.6	6			
EASX400-100B07RB	●	100	32	10	50	70	14.4	8	25.5	26	18	7			
EASX400-125B08RB	●	125	40	10	63	80	16.4	9	32	56	—	8			
EASX400-160C12RB	●	160	40	10	63	100	16.4	9	29	56	—	12			

材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter
			50 - 160mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	v	150- 180 -250
		f	0.01-0.30
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	140- 160 -250
		f	0.15-0.30
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 180 -250
		f	0.10-0.30
N 非鐵金屬 Non- Ferrous Metal	非鐵金屬 Non- Ferrous Metal (ADC12)	v	300- 500 -1000
		f	0.15-0.20

●(V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimum－Max.)

●工具回轉速度(N) = $\left[\frac{1000 \times \text{切削速度}(V)}{3.14 \times \text{工具直徑}(D)} \right]$

●總進給(F) = $\left[\text{每刃進給}(f_t) \times \text{工具刀數}(Z) \times \text{工具回轉速度}(N) \right]$

SE

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎ Sell in Taiwan Oloy.

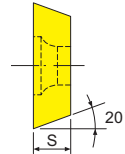
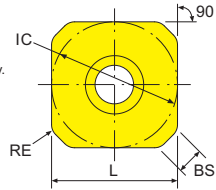
◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

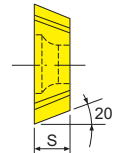
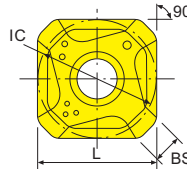
●末尾

G：範用型(General) H：重切削(Heavy) AK/L：鋁用(Aluminum)



塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內切圓 IC	刀片厚度 S	P					K	N
						ECM200	ECM100	BEJ758	BEJ750	ECK200	ECK100	HI
*◎	SEHW1204AFTN	0.4	12.7	12.7	4.76	●						
*◎	SEMT1204AFSN	0.4	12.7	12.7	4.76			●				
	SEHT120408-AK	0.8	12.7	12.7	4.76							●
	SEHT1204AFFN-EC	0.8	12.7	12.7	4.76							

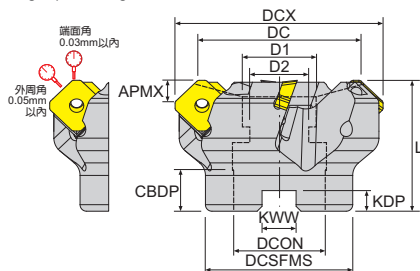


塗層硬質合金 Carbide Coated

					P			P		M		K			K	N	
					ECM100	ACP330	ACP100	BEJ79	BEJ70	ACP200	ACP300	ACP350	ECK200	ECK100	BE607	ACK200	ACK300
形 狀 Shape	型 號 Model No	切削刃長 L	刀片厚度 S	內切圓 IC													
	SEMT13T3AGSN-G	13.4	3.97	13.4		●										●	
	SEMT13T3AGSN-H	13.4	3.97	13.4						●							
	SEET13T3AGFN-L	13.4	3.97	13.4													●
	SEET13T3-EO	13.4	3.97	13.4					●								
	SEET13T3-UO	13.4	3.97	13.4								●					
	SEET13T3-HO	13.4	3.97	13.4	●												

S45SE 高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter



刀片安裝後其精度保證
端面刀在0.03mm以內
外周刀在0.05mm以內
Tolerance after install
insert face within 0.03mm
peripheral within 0.05mm

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

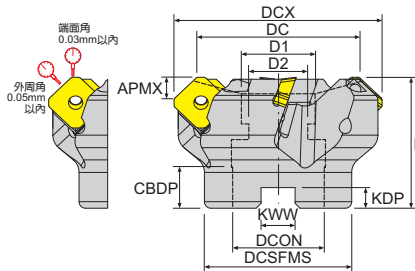
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	連接面直徑 DCSFMS	鍵槽寬度 KWW	溝槽深度 KDP	安裝孔深度 CDBP	安裝螺釘尺寸 D1	安裝螺釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
63A05R-S45SE12A	●	63	75	25.4	5.5	50	50	9.5	6	26	13	34	5	SE□□ 1204 □□	CS45	T-15
80B06R/L-S45SE12A	●●	80	92	25.4	5.5	50	56	9.5	6	26	38	—	6			
100B06R/L-S45SE12A	●●	100	112	31.75	5.5	50	70	12.7	8	32	—	—	6			
125B08R/L-S45SE12A	●●	125	137	38.1	5.5	63	80	15.9	10	35	—	—	8			
160B10R/L-S45SE12A	●●	160	172	50.8	5.5	63	100	19.1	11	38	—	—	10			
50A04R-S45SE12B	●	50	62	22	5.5	40	45	10.4	6.3	20	11	16	4			
63A05R-S45SE12B	●●	63	75	22	5.5	40	50	10.4	6.3	20	11	17	5			
80B06R/L-S45SE12B	●●	80	92	27	5.5	50	56	12.4	7	22	13.6	—	6			
100B06R/L-S45SE12B	●	100	112	32	5.5	50	70	14.4	8	32	—	—	6			
125B08R/L-S45SE12B	●	125	137	40	5.5	63	80	16.4	9	35	—	—	8			
160B10R/L-S45SE12B	●	160	172	40	5.5	63	100	16.4	9	29	56	—	10			

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

S45SE 高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

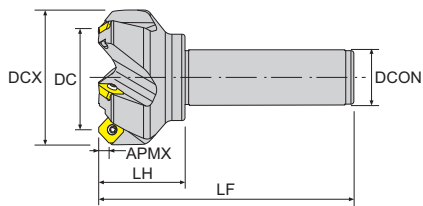


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	柄部長度 APMX	切刃長度 LF	標準全長 DCSFMS	連接面直徑 KWW	鍵槽寬度 KDP	溝槽深度 CBDP	安裝孔直徑 D1	安裝螺釘尺寸 D2	安裝螺釘尺寸 CICT	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
63A05R-S45SE13A	●	63	76	25.4	6	50	50	9.5	6	26	13	34	5				
80B06R/L-S45SE13A	●●	80	93	25.4	6	50	60	9.5	6	26	35	—	6				
100B06R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	6	50	70	12.7	8	32	45	—	6				
100B07R/L-S45SE13A	●●	100	113	31.75	6	50	70	12.7	8	32	45	—	7				
125B08R/L-S45SE13A	●●	125	138	38.1	6	63	80	15.9	10	35	60	—	8				
160B10R/L-S45SE13A	●	160	173	50.8	6	63	100	19.1	11	38	—	—	10				
50A04R-S45SE13B	●	50	64	22	6	40	45	10.4	6.3	20	11	17	4	SE□□			
63A05R-S45SE13B	●	63	76	22	6	40	50	10.4	6.3	20	11	17	5	13T3			
63A06R-S45SE13B	●●	63	76	22	6	40	50	10.4	6.3	20	11	17	6	□□			
80B06R/L-S45SE13B	●●	80	93	27	6	50	56	12.4	7	22	13.6	—	6				
100B06R/L-S45SE13B	●●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	17.5	—	6				
100B07R/L-S45SE13B	●	100	113	32	6	50	70	14.4	8	25	17.5	—	7				
125B08R/L-S45SE13B	●	125	138	40	6	63	80	16.4	9	35	56	—	8				
160B10R/L-S45SE13B	●	160	173	40	6	63	100	16.4	9	29	56	—	10				

SE50 高速端銑刀

High Speed End Mill



本圖所示為右手刀 (R) Right Hand Show

圖解 Fig

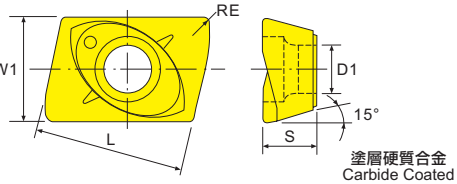


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	最大切削直徑	柄部直徑	切刃長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCX	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
SER50-C32-4-12	●	50	62	32	6	40	120	4	SE□□ 1204□□	CS45	T-15	
SER50-C32-4-13	●	50	62	32	5.5	40	120	4	SE□□ 13T3□□	CS35	T-15	
SEL50-C32-4-13	●	50	62	32	5.5	40	120	4				

JDMT

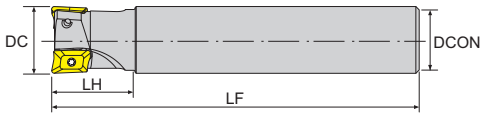
- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片寬度 W1	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P	M
							EM2023	EM2020
*◎ 	JDMT070204	0.4	6.4	4.3	2.45	2	●	
*◎ 	JDMT070208	0.8	6.4	4.3	2.45	2		●

EAP 高速端銑刀 High Speed End Mill

本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show



圖解 Fig

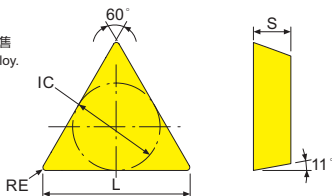


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EAPHA07-D10-120	●	10	10	15	120	2				
EAPHA07-D11-120	●	11	10	15	120	2				
EAPHA07-D12-100	●	12	12	15	100	2				
EAPHA07-D12-100-3T		12	12	15	100	3				
EAPHA07-D12-150	●	12	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-100	●	13	12	15	100	3				
EAPHA07-D13-150	●	13	12	15	150	2				
EAPHA07-D13-150-3T	●	13	12	15	150	3				
EAPHA07-D16-150	●	16	16	20	150	4				
EAPHA07-D17-150	●	17	16	15	150	4				

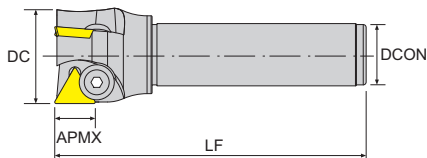
TPUN

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 C1	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated					金屬陶瓷 Cermet			
						P	M	K	N					
						EC100	BE750	BE607	BE706	BE157	W35	BQ1605	BQ1706	BQ1606F
*◎	TPUN160308	0.8	16.5	9.525	3.18			●						●
*◎	TPMN220412	1.2	22	12.7	4.76	●								

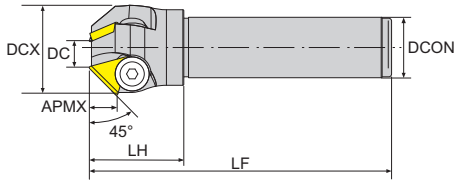
SAE 直角端銑刀 Shoulder End Mill



寸法 Dimension(mm)														
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型板手 Wrench	價格 Price				
SAE-30	●	30	20	14	120	2	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040					
SAE-35	●	35	20	14	120	2								
SAE-40	●	40	20	14	120	3								
SAE-45	●	45	20	14	120	3								
SAE-50	●	50	32	14	150	3								
SAE-63	●	63	32	18	150	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050					

TM45° 45° 倒角刀

Countersink



圖解 Fig

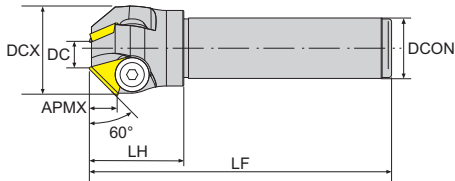


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
TM5-20-45	●	7	20	20	10.1	40	120	1	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-45	●	14	31	20	10.1	40	120	2	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
TM20-50-45	●	23	50	32	14	50	160	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-45	●	36	63	32	14	50	160	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	
TML10-31-45	●	14	31	20	10.1	40	120	2	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	

TM60° 60° 倒角刀

Countersink



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	L型扳手 Wrench	價格 Price
TM5-20-60	●	8	20	20	12.1	40	120	1	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
TM10-31-60	●	19	31	20	12.1	40	120	2	TP□□ 1603□□	TP-W1/4	LW040	
TM20-50-60	●	32	50	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	
TM35-63-60	●	45	63	32	17.1	50	160	3	TP□□ 2204□□	TP-W5/16	LW050	

圓孔倒角
Chamfer of Rounding Hole



倒角
Chamfering



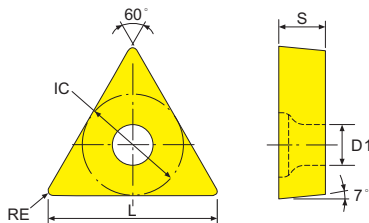
背面倒角
Back Chamfering



尺寸 Dimension

切削刃長 L : 16.5 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.

- ◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

- ◆切削條件→參考A10頁
 Cutting condition Ref. Page-A10

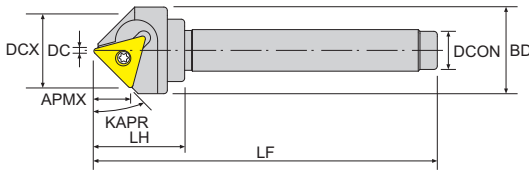
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				Titanium Plating 鍍膜* ◎BQJ605F
			P	P	P	P	P	M	M	K	K	N	N	N	N	N	* ◎BQJ606	* ◎BQJ606	* ◎BQJ606	* ◎BQJ606	
HH中粗切削 Medium and roughing	TCMT16T304-HH	0.4																			
CJH中輕切削 Mid and light cutting	TCMT16T304-CJH	0.4																			
GO中切削 Medium	TCMT16T304-GO	0.4																			
	TCMT16T308-GO	0.8																			
JO中切削 Medium	TCMT16T304-JO	0.4																			
	TCMT16T308-JO	0.8																			
NE銼切削 Aluminum	TCGT16T304-NE	0.4																			
	TCGT16T308-NE	0.8																			

TC 鑽床專用倒角刀

Countersink for Drill Press



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

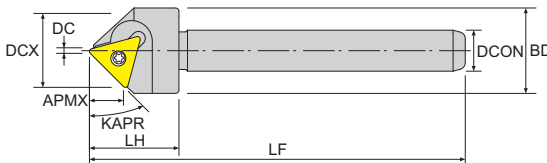
產品型號Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀體直徑 BD	主偏角 KAPR	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TC10-30	●	5	28	10	7.1	29	74	1	30	30	TC□□ 16T304	CH40	T-15	
TC10-45	●	5	24	10	10.1	22	67	1	26	45				
TC12	●	5	20	12	10.1	26	110	1	25	45	TC□□ 16T304	CH40	T-15	
TC40	●	19	36	12	10.1	40	100	1	38.5	45				

圓孔倒角

Chamfer of Rounding Hole


TCC 銑床專用倒角刀

Countersink for Milling Machine



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀體直徑 BD	主偏角 KAPR	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
TCC12	●	5	20	12	10.1	26	110	1	25	45	TC□□ 16T304	CH40	T-15	

圓孔倒角

Chamfer of Rounding Hole



倒角

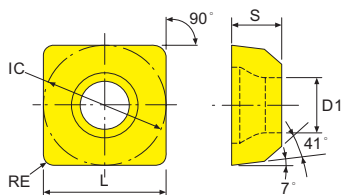
Chamfering



尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.525 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref.Page-A04
- 斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A09
- 切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref.Page-A10

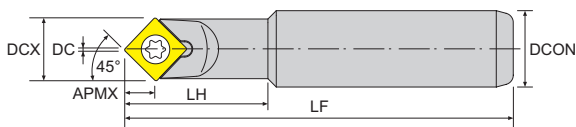
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

[illegible]

PSC 45°倒角刀

Countersink



圖解 Fig

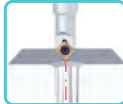


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	最大切削直徑	柄部直徑	切削長度	刀頭長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
PSC09-C16-0113-45D	●	1	13	16	6.2	30	130	1	SC□□ 09T3□□	CS35	T-15	

孔倒角

Hole Chamfering



圓孔倒角

Chamfer Of Rounding Hole



倒角加工

Chamfering



背面倒角

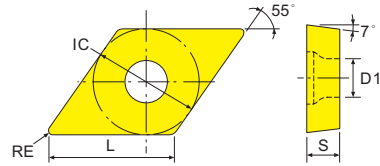
Back Chamfering



DC

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 7.8 刀片厚度 S : 2.38
內接圓 IC : 6.35 螺釘孔徑 D1 : 2.8



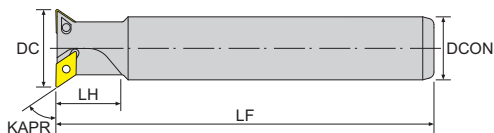
- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

◆斷削槽選擇→參考A06-A09頁 Chipbreaker Ref.Page-A06-A09		塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet											
◆切削條件→參考A10頁 Cutting condition Ref.Page-A10		刀尖半徑	P							P			M			K		N									
			EP-P015	EP-P025	EP-P100	EC-P200	EC-P300	* BE-P607	* BE-P707	EC-M100	EC-M200	* BE-B875	* BE-P706	* BE-P757	* BE-P750	* BE-P788	EC-M2020	EC-K1005	EC-K1100	EC-K2000	* BE-B607	RG-B656	W35	* BQ-J606	* BQ-W706	EX-500	
形狀 Shape	型號 Model No	RE																									
 JO中切削 Medium	DCMT070204-JO	0.4				●				●											●						
	DCMT070208-JO	0.8				●				●	●											●					

VDC 鳩尾銑刀
 Dovetail Milling Cutter


圖解 Fig


新品上市
 New Arrival

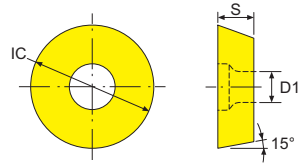

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No		在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	主偏角 KAPR	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
NEW	VDC0725-C20-2T-56	●	25	20	21	120	2	56	DC□□ 0702□□	CS25	T-8	
NEW	VDC0730-C20-2T-56		30	20	33	130	2	56				
NEW	VDC0735-C20-3T-56		35	20	32	130	3	56				
NEW	VDC0740-C20-4T-56		40	20	32	130	4	56				
NEW	VDC0725-C20-2T-60		25	20	21	120	2	60				
NEW	VDC0730-C20-2T-60		30	20	33	130	2	60				
NEW	VDC0735-C20-3T-60		35	20	32	130	3	60				
NEW	VDC0740-C20-4T-60		40	20	32	130	4	60				
NEW	VDC1140-C25-3T-60		40	25	33	150	3	60				
NEW	VDC1150-C25-3T-60		50	25	32	150	3	60	DC□□ 11T3□□	CS35	T-15	
NEW	VDC1160-C32-4T-60		60	32	32	150	4	60				

側面開槽
Side Slotted鳩尾開槽
Dove-Tail Groove

RD

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

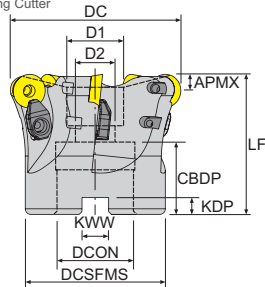


塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P						M	
					BEF806	BEJ757	ECM110	ECM2010	ECM2020	BEJ750H		
	*◎ RDMW0501	5	1.59	2								
	*◎ RDMW0702MOEN	7	2.38	2.9				●	●			
	*◎ RDHW0802	8	2.38	3.3			●					
	*◎ RDKW10T3MO	10	3.97	4.4								
	*◎ RDHX1003MOT	10	3.18	4			●					
	*◎ RDKW1003MO-1	10	3.18	4							●	
	*◎ RDKT1204MOW	12	4.76	4.4					●	●		

ERDH 高速圓鼻銼刀

High Speed Corner Radius Milling Cutter


 本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

圖解 Fig



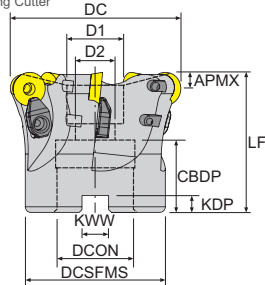
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切削長度	標準全長	連接面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刀數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
R	L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT					
ERDHA5R50A04	●	50	25.4	5	50	41	9.5	6	25	19	13	4					
ERDHA5R50B04	●	50	22	5	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4					
ERDHA5R63A05	●	63	25.4	5	50	50	9.5	6	25	26	13	5	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS 35115	T-15
ERDHA5R63B05	●	63	27	5	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA5R80A06		80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA5R80B06		80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA6R50A04		50	25.4	6	50	41	9.5	6	25	19	13	4					
ERDHA6R50B04		50	22	6	50	41	10.4	6.3	20	18	11	4					
ERDHA6R63A05		63	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA6R63B05		63	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R66A05		66	25.4	6	50	50	9.5	6	25	26	13	5	RD□□ 1204 □□	CCH3.5	CH40	CS 35115	T-15
ERDHA6R66B05		66	27	6	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80A05		80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA6R80A06		80	25.4	6	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA6R80B05		80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA6R80B06		80	27	6	50	60	12.4	7	23	20	13	6					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

ERDH 高速圓鼻銼刀

High Speed Corner Radius Milling Cutter


 本圖所示為右手刀 (R)
 Right Hand Show

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock		切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	連接面直徑	鍵槽寬度	溝槽深度	安裝孔深度	安裝螺釘尺寸	安裝螺釘尺寸	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
	R	L	DC	DCON	APMX	LF	DCS FMS	KWW	KDP	CBDP	D1	D2	CICT					
ERDHA8R63A04			63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4	RD□□ 1604 □□	CCH4.5	CS50	CS45	T-15
ERDHA8R63A05			63	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R63B04			63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R63B05			63	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R66A04			66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	4					
ERDHA8R66A05			66	25.4	8	50	50	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R66B04			66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	4					
ERDHA8R66B05			66	27	8	50	50	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80A05	●		80	25.4	8	50	60	9.5	6	25	26	13	5					
ERDHA8R80A06			80	25.4	8	50	60	9.5	6	25	26	13	6					
ERDHA8R80B05			80	27	8	50	60	12.4	7	23	20	13	5					
ERDHA8R80B06			80	27	8	50	60	12.4	7	23	20	13	6					
ERDHA8R100A06			100	31.75	8	60	80	12.7	8	32.5	28	17	6					
ERDHA8R100B06			100	32	8	60	80	14.4	8	26	26	17	6					

ERDHA0R0 高速圓鼻銼刀

High Speed Corner Radius End Mill

Fig1

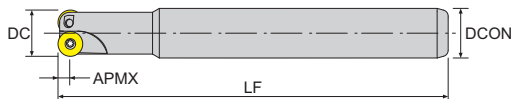
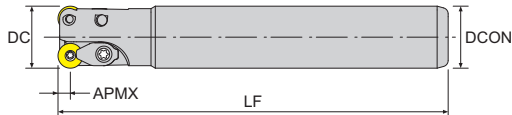


Fig2



圖解 Fig

Fig 1



Fig 2



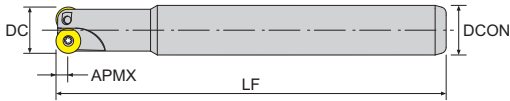
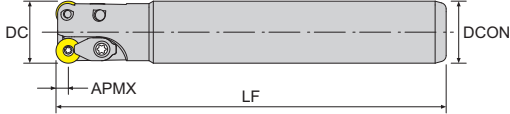
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
ERDHA2.5R10-100	1	●	10	10	2.5	100	2						
ERDHA2.5R10-120	1	●	10	10	2.5	120	2						
ERDHA2.5R11-100	1	●	11	10	2.5	100	2						
ERDHA2.5R12-100	1	●	12	12	2.5	100	2	RD□□ 0501□□	—	CS18	—	T-6	
ERDHA2.5R12-100-3	1	●	12	12	2.5	100	3						
ERDHA2.5R12-130	1	●	12	12	2.5	130	2						
ERDHA2.5R13-100	1	●	13	12	2.5	100	2						
ERDHA3.5R16-150	1	●	16	16	3.5	150	2	RD□□ 0702□□	—	CS25048	—	T-8	
ERDHA3.5R17-150	1	●	17	16	3.5	150	2						
ERDHA3.5R20-150	1	●	20	20	3.5	150	3	RD□□ 0702□□	—	CS25	—	T-8	
ERDHA3.5R20-200	1	●	20	20	3.5	200	3						
ERDHA3.5R21-150	1	●	21	20	3.5	150	3	RD□□ 0702□□	—	CS25048	—	T-8	
ERDHA3.5R21-200	1	●	21	20	3.5	200	3						
ERDHA4R16-150	1	●	16	16	4	150	2	RD□□ 0802□□	—	CS25	—	T-8	
ERDHA4R17-150	2	●	17	16	4	150	2	RD□□ 0802□□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15	
ERDHA4R20-150	2	●	20	20	4	150	2						
ERDHA4R21-150	2	●	21	20	4	150	2	RD□□ 0802□□	CCH3.5	CS25048	CS35115	T-8 T-15	
ERDHA4R21-200	2	●	21	20	4	200	2						
ERDHA5R25-150	2	●	25	25	5	150	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R25-200	2	●	25	25	5	200	2						

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

ERDHA0R0 高速圓鼻銼刀

High Speed Corner Radius End Mill

Fig1

Fig2


圖解 Fig

Fig 1

Fig 2

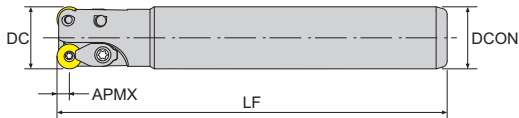

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	圖解 Fig	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)					刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
			切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	刃數 CICT						
ERDHA5R25-250	2	●	25	25	5	250	2	RD□□ 10T3□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R26-150	2	●	26	25	5	150	2						
ERDHA5R26-200	2	●	26	25	5	200	2						
ERDHA5R26-250	2	●	26	25	5	250	2						
ERDHA5R30-150	2	●	30	25	5	150	2						
ERDHA5R30-200	2	●	30	25	5	200	2						
ERDHA5R32-150	2	●	32	32	5	150	3						
ERDHA5R32-200	2	●	32	32	5	200	3						
ERDHA5R35-150	2	●	35	32	5	150	3						
ERDHA5R35-200	2	●	35	32	5	200	3						
ERDHA5R35-250	2	●	35	32	5	250	3	RD□□ 1204□□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15	
ERDHA5R35-300	2	●	35	32	5	300	3						
ERDHA6R36-150	2	●	35	32	6	150	3						



ERDHB0R0 高速圓鼻銼刀

High Speed Corner Radius End Mill



圖解 Fig

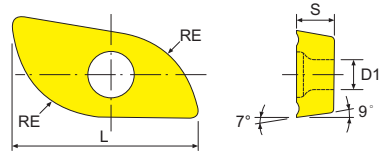


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	CICT						
ERDHB5R25-150	●	25	25	5	150	2						
ERDHB5R30-150	●	30	25	5	150	2	RD□□ 1003□□	CCH3.5	CS35	CS35115	T-15	
ERDHB5R32-150	●	32	32	5	150	3						

XPHT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

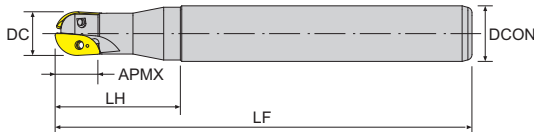


塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P	M
						YG6302	
*◎ 	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●	
*◎ 	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●	

SR 高速球頭銑刀

High Speed Ball Nose End Mill



圖解 Fig

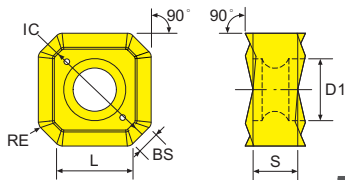


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑	柄部 直徑	切刃 長度	刀頭 長度	標準 全長	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LH	LF	CICT				
SR08-D16-150	●	16	20	31	45	150	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
SR08-D16-200	●	16	20	31	45	200	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
SR10-D20-150	●	20	25	37	54	150	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

EC

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



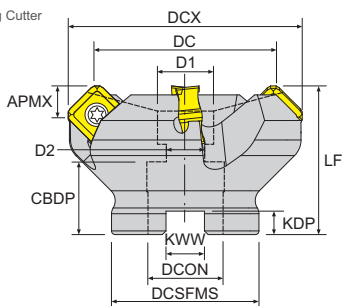
塗層硬質合金
Carbide Coated

P	M	K	N
BE/750	BE/608	BE/607	BE/757

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	修光刃 寬度 BS	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1			
	EC1205-IO	0.8	1.05	7.6	12	4.76	4.6	●		●

EC 高速平面銑刀

High Speed Milling Cutter



本圖所示為右手刀 (R)
Right Hand Show

圖解 Fig

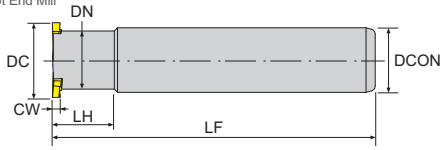


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	最大切 削直徑 DC	柄部 直徑 DCX	切刃 長度 DCON	標準 全長 APMX	連接面 直徑 LF	鍵槽 寬度 DCS FMS	鍵槽 深度 KWW	溝槽 深度 KDP	安裝孔 直徑 CDBP	安裝螺 釘尺寸 D1	安裝螺 釘尺寸 D2	刃數 CICT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench
63A05R/L-S45EC12A	●	63	74	25.4	5	50	58	9.5	6	26	19	14	5	EC1205	CH40	T-15
80B06R/L-S45EC12A	●	80	94	25.4	5	50	65	9.5	6	26	19	14	6			
100B08R/L-S45EC12A	●	100	114	31.75	5	50	70	12.7	8	32	45	-	8			
125B08R/L-S45EC12A	●	125	139	38.1	5	63	80	15.9	10	35	55	-	8			
160B12R/L-S45EC12A	●	160	171	50.8	5	63	100	19.1	11	38	72	-	12			
50A04R/L-S45EC12B	●	50	64	22	5	40	40	10.4	6.3	19.6	16	11	4			
63A05R/L-S45EC12B	●	63	74	22	5	50	58	10.4	6.3	20	16	11	5			
80B06R/L-S45EC12B	●	80	94	27	5	50	65	12.4	7	28	20	14	6			
100B08R/L-S45EC12B	●	100	114	32	5	50	70	14.4	8	25.5	26	18	8			
125B08R/L-S45EC12B	●	125	139	40	5	63	80	16.4	9	29	52	-	8			

TE T型槽銑刀

T-Slot End Mill



圖解 Fig



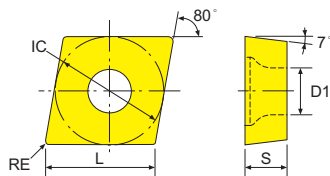
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	頸徑	刀頭長度	標準全長	切削寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	DN	LH	LF	CW	CICT				
TEL1625-C25	●	25	25	17.5	24	125	1~3	1	EC16R 100~300	CH40	T-15	
TEL1630-C25-2T	●	30	25	22.5	24	125	1~3	2				
TEL1638-C32-3T	●	38	32	30.5	24	125	1~3	3				
TEL2238-C32-2T	●	38	32	26.5	24	125	0.5~4.8	2	EC22R 100~400	CH45	T-15	

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 9.7 刀片厚度 S : 3.97

內接圓 IC : 9.525 螺釘孔徑 D1 : 4.4



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

◆斷削槽選擇→參考A06-A09頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
 Cutting condition Ref. Page-A10

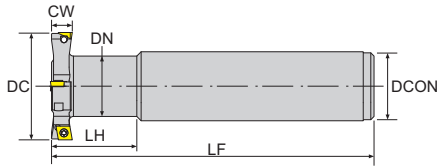
塗層硬質合金 Carbide Coated

金屬陶瓷 Cermet

形狀 Shape	型號 Model No	RE	塗層硬質合金 Carbide Coated														金屬陶瓷 Cermet				Titanium Plating 鍍膜* ◎BQJ606F
			P	P	M	K	N														
			ECF3015	ECF3025	ECF3035	ECF2100	ECF3000	BEF707	BEF707	BEF707	BEF706	BEF757	BEF757	ECM2021	ECM2020	ECM1005	ECM1000	ECM2000	ECM2000	ECM2000	
			RE																		
CJH中輕切削 Mid and light cutting 	CCMT09T304-CJH	0.4																			
	CCMT09T308-CJH	0.8																			
JO中切削 Medium 	CCMT09T304-JO	0.4	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●				
	CCMT09T308-JO	0.8	●	●	●	●	●	●	●	●				●	●	●	●				
JT中切削 Medium 	CCMT09T304-JT	0.4						●		●											
	CCMT09T308-JT	0.8						●									●				
GO中切削 Medium 	CCMT09T304-GO											●	●								
	CCMT09T308-GO											●	●								
EC精切削 Finishing 	CCMT09T304-EC	0.4									●										
	CCMT09T308-EC	0.8									●										
NE銼切削 Aluminum 	CCGT09T304-NE	0.4											●								

TS T型槽銑刀

T-Slot End Mill



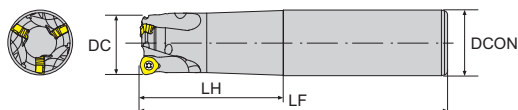
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	頸徑	刀頭長度	標準全長	切削寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	DN	LH	LF	CW	CICT				
TS20-C16-10	●	20	16	12	29	120	10	2	CC□□ 0602□□	CS25	T-8	
TS25-C20-10	●	25	20	13	34	120	10	4				
TS30-C20-10	●	30	20	18	29	150	10	4				
TS35-C20-10	●	35	20	18	40	150	10	4				
TS40-C25-10	●	40	25	22	40	150	10	4				
TS40-C32-10	●	40	32	22	40	150	10	4				
TS50-C32-10	●	50	32	28	40	150	10	4				

EZC 高速銑刀
High Speed End Mill



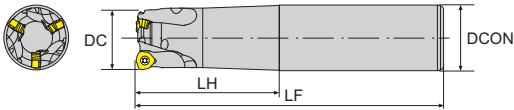
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EZC06016ES-110	●	16	16	80	110	2	ZCMT06	—	CS25	T-8	
EZC06016EM-150	●	16	16	80	150	2					
EZC06017EM-150	●	17	16	130	150	2					
EZC06018EM-150		18	16	130	150	2					
EZC06020ES-130		20	20	80	130	3					
EZC06020EM-180		20	20	80	180	3					
EZC06022EM-180		22	20	150	180	3					
EZC06025ES-140		25	25	80	140	3					
EZC06025EM-250		25	25	130	250	3					
EZC08020ES-130		20	20	80	130	2	ZCMT08	—	CS30	T-10	
EZC08020EM-180		20	20	80	180	2					
EZC08022EM-180	●	22	20	150	180	2					
EZC08025ES-140	●	25	25	80	140	2	ZCMT08	CCH3.5	CS30 CS35115	T-10	
EZC08025EM-250		25	25	130	250	2					
EZC08028EM-250		28	25	210	250	2					
EZC08032ES-150		32	32	80	150	3					
EZC08032EM-250		32	32	130	250	3					
EZC08035EM-250		35	32	200	250	3					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EZC 高速銑刀
High Speed End Mill


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	刀頭長度 LH	標準全長 LF	刃數 CICT	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
EZC12032ES-150		32	32	80	150	2	ZCMT12	CCH3.5	CS40 CS35115	T-15	
EZC12032EM-250		32	32	130	250	2					
EZC12035EM-250		35	32	200	250	2					
EZC12040-ES-150		40	32	100	150	3					
EZC12040EM-250		40	32	200	250	3					
EZC12050EM-250		50	42	200	250	4	ZCMT14	CCH4.5	CS45 CS45	T-15	
EZC14040ES-150		40	32	100	150	2					
EZC14040EM-250		40	32	200	250	2					
EZC14050ES-150		50	42	100	150	3					
EZC14050EM-250		50	42	200	250	3					
EZC14063ES-150		63	42	100	150	4					
EZC14063EM-250		63	42	200	250	4					

Exchangeable Head End Mill Series

鎖牙式銑刀

符合國際標準規範通用性廣泛

快速換刀節省替換時間

Exchangeable head end mill in line with international standards and Versatile.

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.

ED90AP

頁碼 Page J85



EDAX

頁碼 Page J89



EDAPHA

頁碼 Page J90



EDRDH

頁碼 Page J93-J94



CSP

頁碼 Page J91



SR

頁碼 Page J92



EAPMC

頁碼 Page J82



EDRDH

頁碼 Page J93-J94

搭配鎢鋼抗震刀桿，抑制加工震動。

It can fit with carbide arbors,

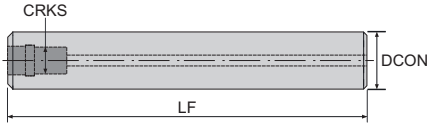
組合後加長伸出量，有效提升加工效率。

Strengthen the extension after combination,
It can enhance processing efficiency.

具快速更換刀具、拆裝方便，節省換刀具時間。

Remove and replace easily, it also save the time to change the tool.



EC00M 鎢鋼抗震刀桿
 Carbide Arbours


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)						寸法 Dimension(mm)					
產品型號 Model No	在庫 Stock	柄部直徑	標準全長	ISO 螺釘規格	價格 Price	產品型號 Model No	在庫 Stock	柄部直徑	標準全長	ISO 螺釘規格	價格 Price
		DCON	LF	CRKS				DCON	LF	CRKS	
EC08M4100	●	8	100	4		EC20M10250	●	20	250	10	
EC10M5100	●	10	100	5		EC20M10300	●	20	300	10	
EC10M5150	●	10	150	5		EC25M12100	●	25	100	12	
EC12M6100	●	12	100	6		EC25M12150	●	25	150	12	
EC12M6150	●	12	150	6		EC25M12200	●	25	200	12	
EC12M6200	●	12	200	6		EC25M12250	●	25	250	12	
EC16M8100	●	16	100	8		EC25M12300	●	25	300	12	
EC16M8150	●	16	150	8		EC32M16150	●	32	150	16	
EC16M8200	●	16	200	8		EC32M16200	●	32	200	16	
EC16M8250	●	16	250	8		EC32M16250	●	32	250	16	
EC20M10100	●	20	100	10		EC32M16300	●	32	300	16	
EC20M10150	●	20	150	10		EC32M16350	●	32	350	16	
EC20M10200	●	20	200	10		EC32M16400	●	32	400	16	



材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel (SS400)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 140 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Non- Ferrous Metal	非鐵金屬 Non- Ferrous Metal (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.-Optimun－Max.)

● 工具回轉速度(N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度(V)} \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑(D)} \rceil$

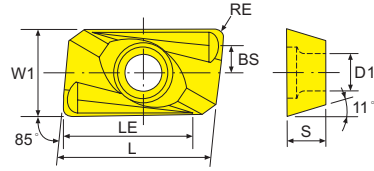
● 總進給(F) = 每刃進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)

APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 11.25 刀片厚度 S : 3.5
 刀片寬度 W1 : 6.35 有效刃長 LE : 9

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	修光刃 寬度 BS	P					M		K	N
				ECM100	* BEJ750	* BEJ757	ECM2020	* BEG607	* BEG607	* BEG607		
	APMT1135PDER-J2	0.8	1.2	●								
	APMT1135PDER-FT	0.8	1.2	●	●							
	APMT1135PDER	0.8	1.2	●	●							
	APET113504-EC	0.4	1.2								●	

APMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 17.1 刀片厚度 S : 4.76
 刀片寬度 W1 : 9.525 有效刃長 LE : 14

塗層硬質合金 Carbide Coated

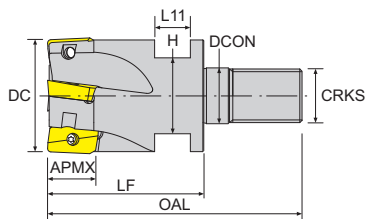
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	修光刃 寬度 BS	P					M		K	N
				ECM100	* BEJ750	* BEJ757	ECM2020	* BEG607	* BEG607	* BEG607		
	APMT1604PDER-J2	0.8	1.4	●			●					
	APMT160408PDER	0.8	1.4		●							

塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	修光刃 寬度 BS	P					M		K	N
				ECM100	* BEJ750	* BEJ757	ECM2020	* BEG607	* BEG607	* BEG607		
	APET160404-EC	0.4	1.4									●
	APET160408-EC	0.8	1.4									●

EAPMC 鎖牙式銼刀

Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
EAPMC1116Z2	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1135□□	CS25	T-8	
EAPMC1117Z2	●	17	8.5	9	30	47	8	8	10	2				
EAPMC1120Z3	●	20	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
EAPMC1121Z2	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	2				
EAPMC1121Z3	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
EAPMC1125Z3	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	3				
EAPMC1125Z4	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
EAPMC1126Z3	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	3				
EAPMC1126Z4	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
EAPMC1133Z4	●	33	17	9	40	63	11	16	26	4				
EAPMC1133Z5	●	33	17	9	40	63	11	16	26	5				
EAPMC1135Z5	●	35	17	9	40	63	11	16	26	5				

●抗震刀桿→參考J79頁

●Arbor Refer Page-J79

材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel (SS400)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 140 -100	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.12 -0.20	0.10- 0.12 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 150 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Non- Ferrous Metal	非鐵金屬 Non- Ferrous Metal (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

●(V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimum－Max.)

●工具回轉速度(N)=〔1000×切削速度(V)〕÷〔3.14×工具直徑(D)〕

●總進給(F)=〔每刃進給(ft)×工具刀數(Z)×工具回轉速度(N)〕



APMT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

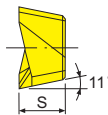
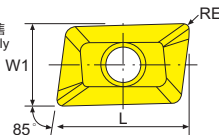
◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

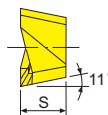
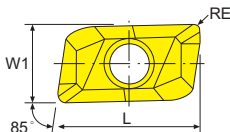
●末尾

G：範用型 (General) H：重切削 (Heavy) S：鋁用 (Aluminum)



塗層硬質合金 Carbide Coated

●末尾 G：範用型 (General) H：重切削 (Heavy) S：鋁用 (Aluminum)						加工材料別適用性											
						P		P		M		K		K _M		N	
形 狀 Shape		型 號 Model No		刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片寬度 W1	刀片厚度 S	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACZ310	H1	
*◎ 	APMT103504PDER-H		0.4	10	6.6	3.5	●										
	APMT103508PDER-H		0.8	10	6.6	3.5	●								●		
*◎ 	APMT160508PDER-H		0.8	16	9.525	5.56	●				●				●		

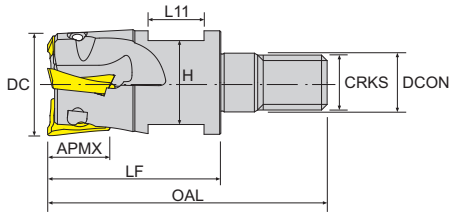


塗層硬質合金 Carbide Coated

						適用硬質合金									
						P	P	M		K	K	M	N		
形 狀 Shape		型 號 Model No	刀尖半徑 RE	刀尖半徑 RE	刀尖半徑 RE	刀尖半徑 RE	ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACZ310	H1
*◎		APET103504PDFR-S	0.4	10	6.6	3.5									●
*◎		APET160504PDFR-S	0.4	16	9.252	5.56									●
		APET160508PDFR-S	0.8	16	9.252	5.56									●

ED90AP 鎖牙式銼刀

Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
ED90AP10-D16	●	16	8.5	9	30	47	8	8	10	2	AP□□ 1035□□	CS25	T-8	
ED90AP10-D17	●	17	8.5	9	28	47	8	8	10	2				
ED90AP10-D20	●	20	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D21	●	21	10.5	9	30	49	8	10	15	3				
ED90AP10-D25	●	25	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D26-3T	●	26	12.5	9	35	57	8	8	17	3				
ED90AP10-D26	●	26	12.5	9	35	57	8	12	17	4				
ED90AP10-D35	●	35	17	9	40	63	11	16	26	5				

●抗震刀桿→參考J79頁

●Arbor Refer Page-J79



材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter		
			10-22mm	25-40mm	50-63mm
P 鋼 Steel	合金鋼 Alloy Steel (SS400)	v	120- 160 -200	120- 160 -200	120- 160 -200
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	v	80- 140 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.2	0.10- 0.15 -0.20
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	v	100- 150 -180	100- 150 -180	100- 150 -180
		f	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20
N 非鐵金屬 Non- Ferrous Metal	非鐵金屬 Non- Ferrous Metal (ADC12)	v	200- 300 -500	200- 300 -500	200- 300 -500
		f	0.08- 0.10 -0.15	0.10- 0.15 -0.20	0.10- 0.15 -0.20

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimun－Max.)

● 工具回轉速度 (N) = [1000 × 切削速度 (V)] ÷ [3.14 × 工具直徑 (D)]

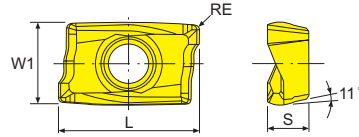
● 總進給 (F) = [每刃進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

AXMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12 刀片厚度 S : 3.58

刀片寬度 W1 : 7



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

●末尾

G : 鈹用型 (General) H : 重切削 (Heavy) S : 鋁用 (Aluminum)

塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K		M		N	
			AC2330	ACP100	ACP200	ACP300	AC2350	AC1200	AC1300	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310
*◎ 	AXMT123504PEER-G	0.4			●	●		●	●							
	AXMT123508PEER-G	0.8			●	●		●	●							
*◎ 	AXMT123504PEER-H	0.4			●	●		●	●							
	AXMT123508PEER-H	0.8			●	●		●	●							

AXMT

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 17.54 刀片厚度 S : 5.59

刀片寬度 W1 : 10.2

塗層硬質合金 Carbide Coated

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	P		P		M		K		K		M		N	
			AC2330	ACP100	ACP200	ACP300	AC2350	AC1200	AC1300	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310	AC2310
*◎ 	AXMT170504PEER-G	0.4			●	●		●	●							
	AXMT170508PEER-G	0.8			●	●		●	●							
*◎ 	AXMT170508PEER-H	0.8			●	●		●	●							

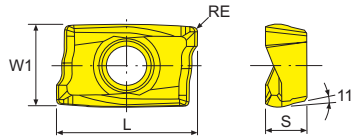


AXET

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 12 刀片厚度 S : 3.58

刀片寬度 W1 : 7



- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
 Cutting condition Ref.Page-A10

塗層硬質合金 Carbide Coated

斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A09

◆ 切削條件→參考A10頁
 Cutting condition Ref.Page-A10

形 狀 Shape	型 號 Model No	刀尖半徑 RE	塗層硬質合金 Carbide Coated								
			P	P		M	K		K	M	N
			ACZ330	ACP100	ACP200	ACP300	ACZ350	ACK200	ACK300	ACZ310	H1
*◎ 	AXET123504PEFR-S	0.4									●

尺寸 Dimension

切削刃長 L : 17.54 刀片厚度 S : 5.59

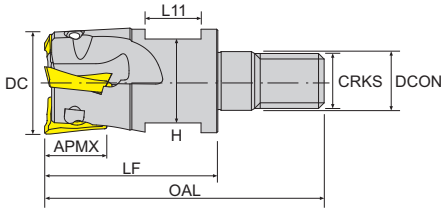
刀片寬度 W1 : 10.2

塗層硬質合金 Carbide Coated

刀片寬度 W1 : 10.2													
		刀尖半徑	P		P		M		K		K	M	N
			ACP330	ACP100	ACP200	ACP300	ACP350	ACK200	ACK300	ACP310			
形狀 Shape	型號 Model No	RE											H1
*◎ 	AXET170504PEFR-S	0.4											●

EDAX 鎖牙式銑刀

Exchangeable Head End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

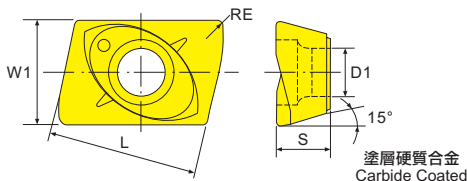
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切削長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
EDAX1216Z2	●	16	8.5	10	30	47	8	8	10	2	AX□□ 1235□□	CS30A	T-8	
EDAX1217Z2	●	17	8.5	10	30	47	8	8	10	2				
EDAX1220Z3	●	20	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1221Z2	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	2				
EDAX1221Z3	●	21	10.5	10	30	49	8	10	15	3				
EDAX1225Z4	●	25	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1226Z3	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	3				
EDAX1226Z4	●	26	12.5	10	35	57	8	12	17	4				
EDAX1233Z4	●	33	17	10	40	63	11	16	26	4				
EDAX1233Z5	●	33	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1235Z5	●	35	17	10	40	63	11	16	26	5				
EDAX1726Z2	●	26	12.5	14	35	57	8	12	17	2	AX□□ 1705□□	CS40	T-15	
EDAX1733Z2	●	33	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1733Z3	●	33	17	14	40	63	11	16	26	3				
EDAX1735Z2	●	35	17	14	40	63	11	16	26	2				
EDAX1735Z3	●	35	17	14	40	63	11	16	26	3				

●抗震刀桿→參考J79頁

●Arbor Refer Page-J79

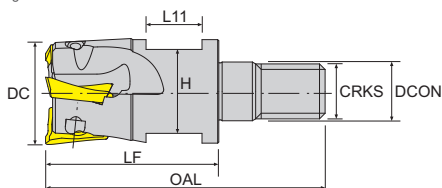
JDMT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片寬度 W1	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P	M
							EM2625	EM2620
*◎ 	JDMT070204	0.4	6.4	4.3	2.45	2	●	
*◎ 	JDMT070208	0.8	6.4	4.3	2.45	2		●

EDAPHA 鎖牙式銼刀 Exchangeable Head End Mill



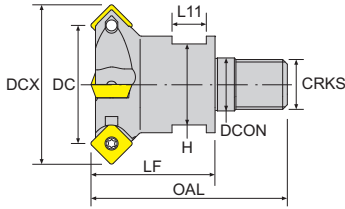
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑 DC	柄部 直徑 DCON	標準 全長 LF	全長 OAL	側面平 面寬度 L11	ISO螺 釘規格 CRKS	側面平 面寬度 H	刃數 C/CT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
EDAPHA0710Z2	●	10	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2				
EDAPHA0711Z2	●	11	5.5	18	34.5	5.5	5	7	2				
EDAPHA0712Z2	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0712Z3	●	12	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0713Z2	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	2				
EDAPHA0713Z3	●	13	6.5	19	34.5	6	6	8	3				
EDAPHA0716Z4	●	16	8.5	25	47	8	8	10	4				
EDAPHA0717Z4	●	17	8.5	25	47	8	8	10	4				

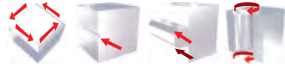
- 抗震刀桿→參考J79頁
- Arbor Refer Page-J79
- 僅限部份地區銷售
- Limited sales for some areas

CSP 多功能鎖牙式倒角刀

Exchangeable Head Countersink



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	標準全長 LF	全長 OAL	側面平面寬度 L11	ISO 規格 CRKS	側面平面寬度 H	刃數 CICT	刀片 Insert SP□□ 0502□□	螺絲 Screw CS20	旗型板手 Wrench T-6	價格 Price
CSP051116Z3	●	11	16	5.5	20	31	5.5	5	7	3	SP□□ 0502□□	CS20	T-6	
CSP051318Z3	●	13	18	5.5	20	31	5.5	5	7	3				
CSP051823Z4	●	18	23	6.5	20	34.5	6	6	8	4				
CSP061622Z3	●	16	22	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 0602□□	CS22	T-7	
CSP071725Z3	●	17	25	6.5	20	34.5	6	6	8	3	SP□□ 07T3□□			
CSP091930Z2	●	19	30	8.5	30	47	8	8	10	2	SP□□ 0904□□	CS35	T-15	
CSP092536Z2	●	25	36	10.5	30	49	8	10	15	2				
CSP092940Z3	●	29	40	12.5	35	57	8	12	17	3				
CSP093950Z4	●	39	50	17	40	63	11	16	26	4				
CSP112538Z3	●	25	38	10.5	30	49	8	10	15	3	SP□□ 1104□□	CS40	T-15	
CSP113246Z2	●	32	46	12.5	35	57	8	12	17	2				

- 抗震刀桿→參考J79頁
- Arbor Refer Page-J79

圓孔倒角
Chamfer of
Rounding Hole



倒角
Chamfering



側面倒角
Side Chamfering



側面V槽
Side V Groove Processing

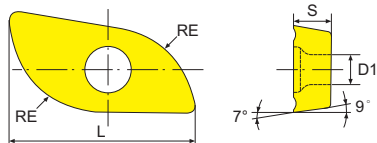


背面倒角
Back Chamfering



XPHT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷削槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10

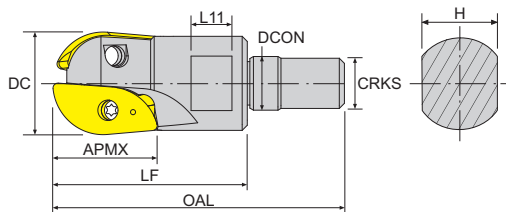


塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	P	M
						YG6302	
*◎ 	XPHT16R0803	8	16	3.18	3.1	●	
*◎ 	XPHT20R10T3	10	20	3.97	4	●	

SR 鎖牙式球頭銼刀

Exchangeable Head Ball Nose End Mill



圖解 Fig



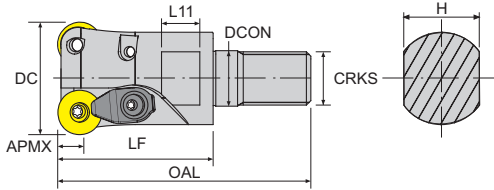
寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削 直徑	柄部 直徑	切刃 長度	標準 全長	全長	側固平 面寬度	ISO螺 釘規格	側固平 面寬度	刃數	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT				
SR0816Z2	●	16	8.5	31	16	49	8	8	10	2	XPHT 16R0803	CS25	T-8	
SR1020Z2	●	20	10.5	37	20	57	8	10	15	2	XPHT 20R10T3	CS35W	T-10	

- 抗震刀桿→參考J79頁
- Arbor Refer Page-J79

EDRDH 鎖牙式圓鼻銼刀

Exchangeable Head Corner Radius End Mill



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑	柄部直徑	切刃長度	標準全長	全長	側固平面寬度	ISO螺釘規格	側固平面寬度	刃數	刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
		DC	DCON	APMX	LF	OAL	L11	CRKS	H	CICT					
EDRDH0510Z2	●	10	5.5	2.5	20	34.5	5.5	5	7	2	RD□□ 0501 □□	—	CS18	—	T-6
EDRDH0511Z2	●	11	5.5	2.5	20	34.5	5.5	5	7	2					
EDRDH0512Z2	●	12	6.5	2.5	20	34.5	6	6	8	2					
EDRDH0512Z3	●	12	6.5	2.5	20	34.5	6	6	8	3					
EDRDH0513Z2	●	13	6.5	2.5	20	34.5	6	6	8	2					
EDRDH0513Z3	●	13	6.5	2.5	20	34.5	6	6	8	3					
EDRDH0516Z4	●	16	8.5	2.5	30	47	8	8	10	4					
EDRDH0517Z4	●	17	8.5	2.5	30	47	8	8	10	4					

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)									刀片 Insert	壓板 Clamp	螺絲 Screw	壓板螺絲 Screw	旗型板手 Wrench
		切削直徑 DC	柄部直徑 DCON	切刃長度 APMX	標準全長 LF	全長 OAL	側固平面寬度 L11	ISO螺釘規格 CRKS	側固平面寬度 H	刃數 CICT					
EDRDH0715Z2		15	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2	RD□□ 0702 □□	—	CS25	—	T-8
EDRDH0716Z2	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0716Z3	●	16	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0717Z2	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0717Z3	●	17	8.5	3.5	30	47	8	8	10	3					
EDRDH0720Z3	●	20	10.5	3.5	30	49	8	16	15	3					
EDRDH0721Z2	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	2					
EDRDH0721Z3	●	21	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0722Z3	●	22	10.5	3.5	30	49	8	10	15	3					
EDRDH0725Z4	●	25	12.5	3.5	30	52	8	10	17	4					
EDRDH0725Z5		25	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0726Z4	●	26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	4					
EDRDH0726Z5		26	12.5	3.5	30	52	8	12	17	5					
EDRDH0735Z5	●	35	17	3.5	40	63	11	12	26	5					
EDRDH0735Z6		35	17	3.5	40	63	11	16	26	6					
EDRDH0816Z2	●	16	8.5	4	30	47	8	8	10	2	RD□□ 0802 □□	—	CS25	—	T-18
EDRDH0817Z2	●	17	8.5	4	30	47	8	8	10	2					
EDRDH0820Z2	●	20	10.5	4	30	49	8	10	15	2	RD□□ 0802 □□	CCH3.5	CS25	CS35115	T-8 T-15
EDRDH0821Z2	●	21	10.5	4	30	49	8	10	15	2					
EDRDH1025Z2	●	25	12.5	5	35	57	8	12	17	2	RD□□ 10T3 □□	CCH3.5	CH40	CS35115	T-15
EDRDH1026Z2	●	26	12.5	5	35	57	8	12	17	2					
EDRDH1030Z2	●	30	12.5	5	35	57	11	12	17	2					
EDRDH1032Z3	●	32	17	5	40	63	11	16	26	3					
EDRDH1035Z3	●	35	17	5	40	63	11	16	26	3					

●抗震刀桿→參考J79頁

●Arbor Refer Page-J79