

K

快速鑽頭
Rapid Drill



快速鑽頭識別系統 Rapid Drill Identification System K02

◎SPGX 系列 SPGX Series

SPGX2D K06—K08

SPGX3D K09—K11

SPGX4D K12—K13

◎BSP 系列 BSP Series

BSP K14—K15

◎EDX 系列 EDX Series

EDX2D K19

EDX3D K20—K22

EDX4D K23—K24

◎WCMX 系列 WCMX Series

WCMX2D K28—K29

WCMX3D K30—K32

WCMX4D K33—K34

快速鑽頭識別系統

Rapid Drill Identification System

12.5 SPGX - 3D - 25

1	2	3	4
1	2	3	4
切削直徑 Cutting Diameter	快鑽系列 Rapid Drill Series	加工深度 Maximum Depth	柄部直徑 Shank

2 快鑽系列 Rapid Drill Series

快鑽系列 Rapid Drill Series	SPGX 系列 SPGX series	圖示 fig1
	EDX 系列 EDX series	圖示 fig2
	WCMX 系列 WCMX series	圖示 fig3

fig1. SPGX系列 / SPGX Series

2 SPMT、SPGT 系列刀片
Series

1 3 4

fig2. EDX系列 / EDX Series

2 WDXT 系列刀片
Series

1 3 4

fig3. WCMX系列 / WCMX Series

2 WCMX 系列刀片
Series

1 3 4

3 加工深度(mm) Maximum Depth

記號 Symbol	說明 Application
2D	2X加工直徑 2XDimension
3D	3X加工直徑 3XDimension
4D	4X加工直徑 4XDimension

4 柄部直徑(mm) Shank

柄部直徑 Shank
Ø25
Ø32
Ø40



捨棄式快速鑽頭 **SPGX series** Rapid Drill Series

設計特色 Tool Design Feature

良好的刀片安裝角度，切削過程震動小，鑽孔精度和表面質量更優。
Excellent insert pocket design, high drilling precision and low vibration during operation.

高抗扭能力和全新表面處理的堅固鑽體，可承受更高的進給，效率更高。
High torsional resistance and new finishing strong body can sustain.



雙螺旋內冷孔，冷卻和潤滑效果更優，鑽孔深度範圍更大。
Dual helical coolant hole can make great drilling results.

更大的容屑空間，良好的沖液角度，排屑更加流暢。
More higher feeding operation.



刀片特色 Insert Feature



超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。
TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固
Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate.

普通鑽孔
General Drilling

半圓孔加工
Half Cylindrical

斜面鑽孔
Ramping Drilling

擴孔
Broach

鑽交叉孔
Intersect Drilling

採用薄膜PVD塗層技術，有效保留刀刃鋒利性，並透過專利表面處理工藝，降低切削時的阻力。同時提升工件表面光潔度，使刀具兼具高硬度與優異韌性，實現穩定且高效率的加工表現。

Utilizing a thin PVD coating to maintain a sharp cutting edge, combined with a specialized surface treatment technology, this tool effectively reduces cutting resistance. At the same time, it enhances surface finish quality and offers high hardness along with excellent toughness, ensuring stable and efficient machining performance.

材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter				
			12-14.5mm	15-22.5mm	23-34mm	35-48mm	49-60mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V(2D/3D)	80- 140 -200	80- 140 -200	80- 140 -200	100- 150 -200	100- 150 -200
		V(4D)	80- 120 -200	80- 120 -200	80- 120 -200	100- 120 -200	100- 120 -200
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
	碳素鋼 Carbon Steel (S45C)	V(2D/3D)	60- 120 -160	60- 120 -160	60- 120 -160	100- 120 -180	100- 120 -180
		V(4D)	60- 100 -120	60- 100 -120	60- 100 -120	60- 100 -120	60- 100 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.08 -0.12	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
	合金鋼 Alloy Steel (SCM400)	V(2D/3D)	80- 100 -160	80- 100 -160	80- 120 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		V(4D)	60- 80 -120	60- 80 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.06- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V(2D/3D)	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	100- 120 -200	100- 120 -200
		V(4D)	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V(2D/3D)	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		V(4D)	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -140	110- 120 -160	110- 120 -160
		f	0.04- 0.07 -0.10	0.06- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.06- 0.12 -0.14	0.06- 0.12 -0.14

● (V=m/min, f=mm/刃) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度(N)= $\lceil 1000 \times \text{切削速度}(V) \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑}(D) \rceil$

● 總進給(F)= $\lceil \text{每刀進給}(f) \times \text{工具刀數}(Z) \times \text{工具回轉速度}(N) \rceil$

→使用快速鑽頭儘量由高壓中心出水，以增加刀片壽命及排屑良好。

Draining hi-pressure coolant thru spindle center while using the high speed drill will extend inserts life and improve chip evacuation.

→使用在CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心儘量平行。

While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

→CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。

Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.

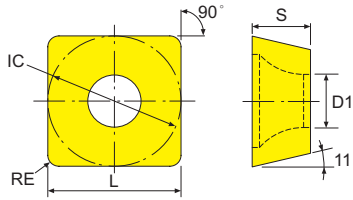
SPMT

- 標準庫存
- Standard Stocks.
- * 僅限中國地區銷售
- * 僅限台灣地區銷售
- * Sell in China Oloy.
- * Sell in Taiwan Oloy.

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

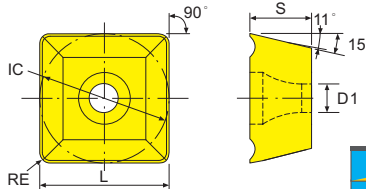
◆ 切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated									
							P	P	M	K	N					
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2			●	●		●				
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6			●	●		●				
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8			●	●		●				
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2	●		●	●		●				
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4			●	●		●				
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75			●	●		●				
							ECR3015	ECR3025	ECR3035	ECM200	* BEJ750	* BEJ750	ECM2010	ECM2020	* BE6807	* BEJ757

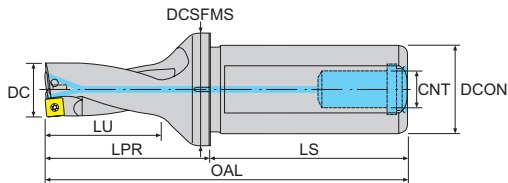
SPGT



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated									
							P	P	M	K	N					
RO中切削 Medium 	SPGT050204-RO	0.4	5	5	2.38	2.2			●							
	SPGT060204-RO	0.4	6	6	2.38	2.6			●							
	SPGT07T308-RO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8			●							
	SPGT090408-RO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2			●							
	SPGT110408-RO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4			●							
	SPGT140512-RO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75			●							
	SPGT050204-HH	0.4	5	5	2.38	2.2										●
	SPGT060204-HH	0.4	6	6	2.38	2.6										●
	SPGT07T308-HH	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8										●
	SPGT090408-HH	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2										●
	SPGT110408-HH	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4										●
	SPGT140512-HH	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75										●
							ECM100	ECM200	* BE4875	* BEJ750	* BEJ757	* BEJ758	ECM100	ECM200	* BE6807	ECM06

SPGX2D

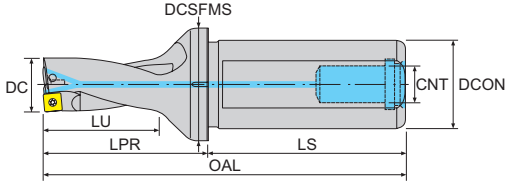


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
12.5SPGX-2D-20	●	12.5	43	20	25	44	87	30	PT 1/4-19	SP□□ 0502	CS20	T-6	
12.5SPGX-2D-25	●	12.5	41	25	25	56	97	32	PT 1/4-19				
13SPGX-2D-20	●	13	44	20	26	44	88	30	PT 1/4-19				
13SPGX-2D-25	●	13	42	25	26	56	98	32	PT 1/4-19				
13.5SPGX-2D-20	●	13.5	45	20	27	44	89	30	PT 1/4-19				
13.5SPGX-2D-25	●	13.5	43	25	27	56	99	32	PT 1/4-19				
14SPGX-2D-20	●	14	46	20	28	44	90	30	PT 1/4-19				
14SPGX-2D-25	●	14	44	25	28	56	100	32	PT 1/4-19				
14.5SPGX-2D-20	●	14.5	47	20	29	44	91	30	PT 1/4-19				
14.5SPGX-2D-25	●	14.5	45	25	29	56	101	32	PT 1/4-19				
15SPGX-2D-20	●	15	48	20	30	44	92	30	PT 1/4-19				
15SPGX-2D-25	●	15	46	25	30	56	102	32	PT 1/4-19				
15.5SPGX-2D-20	●	15.5	49	20	31	44	93	30	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7	
15.5SPGX-2D-25	●	15.5	47	25	31	56	103	32	PT 1/4-19				
16SPGX-2D-20	●	16	50	20	32	44	94	30	PT 1/4-19				
16SPGX-2D-25	●	16	48	25	32	56	104	32	PT 1/4-19				
16.5SPGX-2D-20	●	16.5	51	20	33	44	95	30	PT 1/4-19				
16.5SPGX-2D-25	●	16.5	49	25	33	56	105	32	PT 1/4-19				
17SPGX-2D-20	●	17	52	20	34	44	96	30	PT 1/4-19				
17SPGX-2D-25	●	17	50	25	34	56	106	32	PT 1/4-19				
17.5SPGX-2D-25	●	17.5	53	25	35	56	109	32	PT 1/4-19				
18SPGX-2D-25	●	18	54	25	36	56	110	32	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

SPGX2D

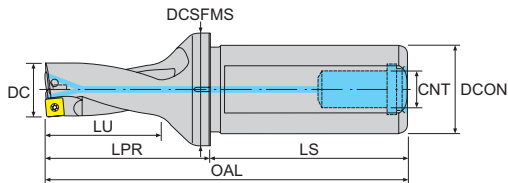


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口 螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
18.5SPGX-2D-25	●	18.5	55	25	37	56	111	32	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7	
19SPGX-2D-25	●	19	56	25	38	56	112	32	PT 1/4-19				
19.5SPGX-2D-25	●	19.5	57	25	39	56	113	32	PT 1/4-19				
20SPGX-2D-25	●	20	58	25	40	56	114	32	PT 1/4-19				
20SPGX-2D-32	●	20	59	32	40	60	119	41	PT 1/4-19				
20.5SGPX-2D-25	●	20.5	59	25	41	56	115	32	PT 1/4-19				
20.5SPGX-2D-32	●	20.5	60	32	41	60	120	41	PT 1/4-19				
21SPGX-2D-32	●	21	61	32	42	60	121	41	PT 1/4-19				
21.5SPGX-2D-32	●	21.5	62	32	43	60	122	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
22SPGX-2D-32	●	22	63	32	44	60	123	41	PT 1/4-19				
22.5SPGX-2D-32	●	22.5	64	32	45	60	124	41	PT 1/4-19				
23SPGX-2D-32	●	23	68	32	46	60	128	41	PT 1/4-19				
23.5SPGX-2D-32	●	23.5	69	32	47	60	129	41	PT 1/4-19				
24SPGX-2D-32	●	24	70	32	48	60	130	41	PT 1/4-19				
24.5SPGX-2D-32	●	24.5	71	32	49	60	131	41	PT 1/4-19				
25SPGX-2D-32	●	25	72	32	50	60	132	41	PT 1/4-19				
26SPGX-2D-32	●	26	76	32	52	60	136	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
27SPGX-2D-32	●	27	77	32	54	60	137	41	PT 1/4-19				
28SPGX-2D-32	●	28	79	32	56	60	139	41	PT 1/4-19				
29SPGX-2D-32	●	29	83	32	58	60	143	41	PT 1/4-19				
30SPGX-2D-32	●	30	88	32	60	60	148	41	PT 1/4-19				
31SPGX-2D-32	●	31	90	32	62	60	150	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

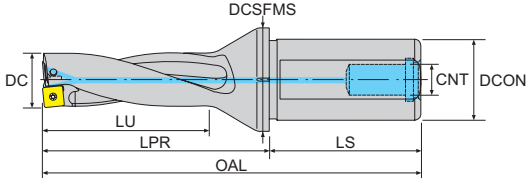
SPGX2D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert SP□□ 0904	螺絲 Screw CS35	旗型板手 Wrench T-15	價格 Price
31.5SPGX-2D-32	●	31.5	91	32	63	60	151	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
32SPGX-2D-32	●	32	92	32	64	60	152	41	PT 1/4-19				
33SPGX-2D-32	●	33	94	32	66	60	154	41	PT 1/4-19				
34SPGX-2D-32	●	34	96	32	68	60	156	41	PT 1/4-19	SP□□ 1104	CS40	T-15	
35SPGX-2D-32	●	35	98	32	70	60	158	41	PT 1/4-19				
36SPGX-2D-32	●	36	100	32	72	60	160	41	PT 1/4-19				
37SPGX-2D-32	●	37	109	32	74	60	169	50	PT 1/4-19				
38SPGX-2D-32	●	38	111	32	76	60	171	50	PT 1/4-19				
39SPGX-2D-32	●	39	113	32	78	60	173	50	PT 1/4-19				
40SPGX-2D-32	●	40	115	32	80	60	175	50	PT 1/4-19				
41SPGX-2D-32	●	41	117	32	82	60	177	50	PT 1/4-19				
42SPGX-2D-32	●	42	119	32	84	60	179	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
43SPGX-2D-40	●	43	121	40	86	70	191	50	PT 1/4-19				
44SPGX-2D-40	●	44	123	40	88	70	193	50	PT 1/4-19				
45SPGX-2D-40	●	45	125	40	90	70	195	50	PT 1/4-19				
46SPGX-2D-40	●	46	127	40	92	70	197	50	PT 1/4-19				
47SPGX-2D-40	●	47	129	40	94	70	199	50	PT 1/4-19				
48SPGX-2D-40	●	48	131	40	96	70	201	50	PT 1/4-19				
49SPGX-2D-40	●	49	133	40	98	70	203	50	PT 1/4-19				
50SPGX-2D-40	●	50	135	40	100	70	205	58	PT 1/4-19				

SPGX3D

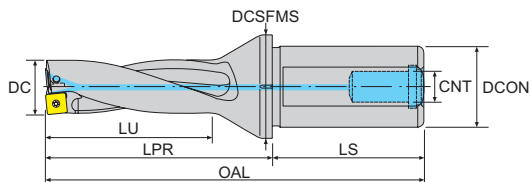


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
12.5SPGX-3D-25	●	12.5	53.5	25	37.5	56	109.5	32	PT 1/4-19	SP□□ 0502	CS20	T-6	
13SPGX-3D-25	●	13	55	25	39	56	111	32	PT 1/4-19				
13.5SPGX-3D-25	●	13.5	56.5	25	40.5	56	112.5	32	PT 1/4-19				
14SPGX-3D-25	●	14	58	25	42	56	114	32	PT 1/4-19				
14.5SPGX-3D-25	●	14.5	59.5	25	43.5	56	115.5	32	PT 1/4-19				
15SPGX-3D-25	●	15	61	25	45	56	117	32	PT 1/4-19				
15.5SPGX-3D-25	●	15.5	62.5	25	46.5	56	118.5	32	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7	
16SPGX-3D-25	●	16	64	25	48	56	120	32	PT 1/4-19				
16.5SPGX-3D-25	●	16.5	65.5	25	49.5	56	121.5	32	PT 1/4-19				
17SPGX-3D-25	●	17	67	25	51	56	123	32	PT 1/4-19				
17.5SPGX-3D-25	●	17.5	70.5	25	52.5	56	126.5	32	PT 1/4-19				
18SPGX-3D-25	●	18	72	25	54	56	128	32	PT 1/4-19				
18.5SPGX-3D-25	●	18.5	73.5	25	55.5	56	129.5	32	PT 1/4-19				
19SPGX-3D-25	●	19	75	25	57	56	131	32	PT 1/4-19				
19.5SPGX-3D-25	●	19.5	76.5	25	58.5	56	132.5	32	PT 1/4-19				
20SPGX-3D-32	●	20	79	32	60	60	139	41	PT 1/4-19				
20.5SPGX-3D-32	●	20.5	80.5	32	61.5	60	140.5	41	PT 1/4-19				
21SPGX-3D-32	●	21	82	32	63	60	142	41	PT 1/4-19				
21.5SPGX-3D-32	●	21.5	83.5	32	64.5	60	143.5	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

SPGX3D



圖解 Fig

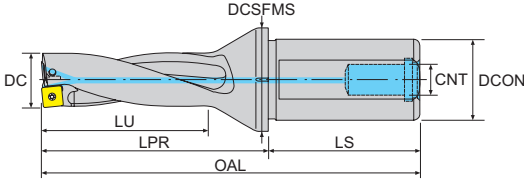


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert SP□□ 07T3	螺絲 Screw CS25	旗型板手 Wrench T-8	價格 Price
22SPGX-3D-32	●	22	85	32	66	60	145	41	PT 1/4-19				
22.5SPGX-3D-32	●	22.5	86.5	32	67.5	60	146.5	41	PT 1/4-19				
23SPGX-3D-32	●	23	91	32	69	60	151	41	PT 1/4-19				
23.5SPGX-3D-32	●	23.5	92.5	32	70.5	60	152.5	41	PT 1/4-19				
24SPGX-3D-32	●	24	94	32	72	60	154	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
24.5SPGX-3D-32	●	24.5	95.5	32	73.5	60	155.5	41	PT 1/4-19				
25SPGX-3D-32	●	25	97	32	75	60	157	41	PT 1/4-19				
26SPGX-3D-32	●	26	101	32	78	60	161	41	PT 1/4-19				
27SPGX-3D-32	●	27	104	32	81	60	164	41	PT 1/4-19				
28SPGX-3D-32	●	28	107	32	84	60	167	41	PT 1/4-19				
29SPGX-3D-32	●	29	112	32	87	60	172	41	PT 1/4-19				
30SPGX-3D-32	●	30	118	32	90	60	178	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
31SPGX-3D-32	●	31	121	32	93	60	181	41	PT 1/4-19				
32SPGX-3D-32	●	32	124	32	96	60	184	41	PT 1/4-19				
33SPGX-3D-32	●	33	127	32	99	60	187	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

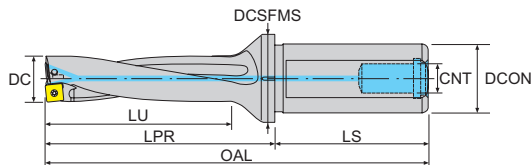
SPGX3D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
34SPGX-3D-32	●	34	130	32	102	60	190	41	PT 1/4-19	SP□□ 1104	CS40	T-15	
35SPGX-3D-32	●	35	133	32	105	60	193	41	PT 1/4-19				
36SPGX-3D-32	●	36	136	32	108	60	196	41	PT 1/4-19				
37SPGX-3D-32	●	37	146	32	111	60	206	50	PT 1/4-19				
37.5SPGX-3D-32	●	37.5	147.5	32	112.5	60	207.5	50	PT 1/4-19				
38SPGX-3D-32	●	38	149	32	114	60	209	50	PT 1/4-19				
39SPGX-3D-32	●	39	152	32	117	60	212	50	PT 1/4-19				
40SPGX-3D-32	●	40	155	32	120	60	215	50	PT 1/4-19				
41SPGX-3D-32	●	41	158	32	123	60	218	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
42SPGX-3D-32	●	42	161	32	126	60	221	50	PT 1/4-19				
43SPGX-3D-40	●	43	164	40	129	70	234	50	PT 1/4-19				
44SPGX-3D-40	●	44	167	40	132	70	237	50	PT 1/4-19				
45SPGX-3D-40	●	45	170	40	135	70	240	50	PT 1/4-19				
46SPGX-3D-40	●	46	173	40	138	70	243	50	PT 1/4-19				
47SPGX-3D-40	●	47	176	40	141	70	246	50	PT 1/4-19				
48SPGX-3D-40	●	48	179	40	144	70	249	50	PT 1/4-19				
49SPGX-3D-40	●	49	182	40	147	70	252	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
50SPGX-3D-40	●	50	185	40	150	70	255	58	PT 1/4-19				

SPGX4D



圖解 Fig

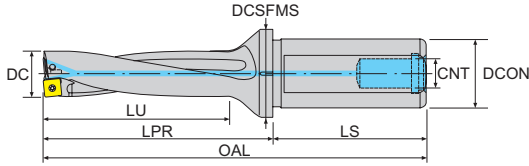


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
13SPGX-4D-25	●	13	68	25	52	56	124	32	PT 1/4-19	SP□□ 0502	CS20	T-6	
13.5SPGX-4D-25	●	13.5	70	25	54	56	126	32	PT 1/4-19				
14SPGX-4D-25	●	14	72	25	56	56	128	32	PT 1/4-19				
14.5SPGX-4D-25	●	14.5	74	25	58	56	130	32	PT 1/4-19				
15SPGX-4D-25	●	15	76	25	60	56	132	32	PT 1/4-19				
15.5SPGX-4D-25	●	15.5	78	25	62	56	134	32	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7	
16SPGX-4D-25	●	16	80	25	64	56	136	32	PT 1/4-19				
16.5SPGX-4D-25	●	16.5	82	25	66	56	138	32	PT 1/4-19				
17SPGX-4D-25	●	17	84	25	68	56	140	32	PT 1/4-19				
17.5SPGX-4D-25	●	17.5	88	25	70	56	144	32	PT 1/4-19				
18SPGX-4D-25	●	18	90	25	72	56	146	32	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
19SPGX-4D-25	●	19	94	25	76	56	150	32	PT 1/4-19				
20SPGX-4D-32	●	20	99	32	80	60	159	41	PT 1/4-19				
21SPGX-4D-32	●	21	103	32	84	60	163	41	PT 1/4-19				
22SPGX-4D-32	●	22	107	32	88	60	167	41	PT 1/4-19				
22.5SPGX-4D-32	●	22.5	109	32	90	60	169	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
23SPGX-4D-32	●	23	114	32	92	60	174	41	PT 1/4-19				
24SPGX-4D-32	●	24	118	32	96	60	178	41	PT 1/4-19				
24.5SPGX-4D-32	●	24.5	120	32	98	60	180	41	PT 1/4-19				
25SPGX-4D-32	●	25	122	32	100	60	182	41	PT 1/4-19				
26SPGX-4D-32	●	26	127	32	104	60	187	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
27SPGX-4D-32	●	27	131	32	108	60	191	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

SPGX4D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
28SPGX-4D-32	●	28	135	32	112	60	195	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
29SPGX-4D-32	●	29	141	32	116	60	201	41	PT 1/4-19				
30SPGX-4D-32	●	30	148	32	120	60	208	41	PT 1/4-19				
31SPGX-4D-32	●	31	152	32	124	60	212	41	PT 1/4-19				
32SPGX-4D-32	●	32	156	32	128	60	216	41	PT 1/4-19				
33SPGX-4D-32	●	33	160	32	132	60	220	41	PT 1/4-19	SP□□ 1104	CS40	T-15	
34SPGX-4D-32	●	34	164	32	136	60	224	41	PT 1/4-19				
35SPGX-4D-32	●	35	168	32	140	60	228	41	PT 1/4-19				
36SPGX-4D-32	●	36	172	32	144	60	232	41	PT 1/4-19				
37SPGX-4D-32	●	37	183	32	148	60	243	50	PT 1/4-19				
38SPGX-4D-32	●	38	187	32	152	60	247	50	PT 1/4-19				
39SPGX-4D-32	●	39	191	32	156	60	251	50	PT 1/4-19				
40SPGX-4D-32	●	40	195	32	160	60	255	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
41SPGX-4D-32	●	41	199	32	164	70	259	50	PT 1/4-19				
42SPGX-4D-32	●	42	203	32	168	70	263	50	PT 1/4-19				
43SPGX-4D-40	●	43	207	40	172	70	277	50	PT 1/4-19				
44SPGX-4D-40	●	44	211	40	176	70	281	50	PT 1/4-19				
45SPGX-4D-40	●	45	215	40	180	70	285	50	PT 1/4-19				

BSP Series

沉頭鑽

Countersunk Drill

加工螺絲沉頭孔專用成形刀具

Specialized Forming Tool Designed for
Screw Countersink Operations

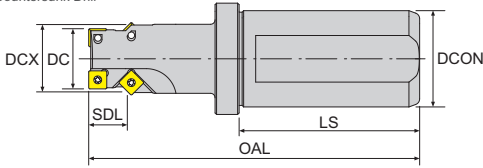


擁有四個加工刀角，節省刀具成本及加工時間

There're 4 inserts with 4 processing
Saving tool cost and processing time.



BSP 沉頭鑽
Countersunk Drill



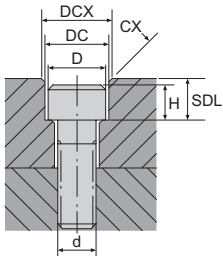
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	階梯直徑長度 SDL	標準全長 OAL	刀柄長度 LS	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
BSP06-C32-M6	●	11	13	32	7.5	110	60	SP□□ 0602	CS22	T-7	
BSP06-C32-M8	●	14	16	32	8.6	110	60				
BSP06-C32-M10	●	17.5	19.5	32	10.8	110	60				
BSP06-C32-M12	●	20	22	32	13	110	60				
BSP11-C32-M14	●	23	27	32	15.2	110	60	SP□□ 1104	CS40	T-15	
BSP11-C32-M16	●	26	30	32	17.5	110	60				
BSP11-C32-M18	●	29	33	32	19.5	110	60				
BSP11-C32-M20	●	32	36	32	21.5	110	60				
BSP11-C32-M22	●	35	39	32	23.5	110	60				
BSP11-C32-M24	●	39	43	32	25.5	110	60				

標準沉頭孔規格
Standard Counterbore



螺紋規格 d	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	螺絲頭直徑 D	階梯直徑長度 SDL	螺絲頭高度 H	倒角 CX
M6	11	13	10	7.5	6	1
M8	14	16	13	8.6	8	1
M10	17.5	19.5	16	10.8	10	1
M12	20	22	18	13	12	1
M14	23	27	21	15.2	14	2
M16	26	30	24	17.5	16	2
M18	29	33	27	19.5	18	2
M20	32	36	30	21.5	20	2
M22	35	39	33	23.5	22	2
M24	39	43	36	25.5	24	2



EDX 系列

EDX series

Characteristics and Applications

受力均衡設計 Design Feature

加工時的切屑阻力通過中心刃和外周刃均衡分布，而且使相互的位置系統最佳化，可進行穩定的孔加工。
Cutting resistance during machining is balanced between central and peripheral inserts, and the relative position of each insert are potimised to provide stable drilling.

優異的切屑處理 Excellent Chip Management

在切屑槽中央部份形成「切屑控制溝槽」，可有效控制切屑流出方向，按不同用途分開使用三個種類的斷屑槽，在各種各樣的被削材和加工條件下，明顯減少了切屑產生的問題。

A "chip control groove" in the centre of the breaker allows the direction of chip evacuation to be controlled.

Three separate purpose-designed breakers drastically reduce chip troubles with a variety of different work materials in a variety of different conditions.

L型



低速進給、切屑處理用。
Low Feed / Chip Management

G型



通用。
General Purpose

H型



刀尖強化型。
Strong Edge Type

刀片特色 Insert Feature

使用四個刀尖，降低成本

Economical, Four-Cornered Insert

中心刃、外周刃兼用刀片的設計，可使用內刃二個刀尖、外刃二個刀尖，共四個刀尖。

Inserts can be used in either central or peripheral positions, with two corners for each position- a total of four corners.

實現加工的多樣性

Versatile Tool for a Varietyh of Machining Application

刀體進行了特殊硬化表面處理，提高了耐久性，在擴孔、外徑車削、內徑擴孔等多種用途中可長時間穩定使用。

A special hard surface treatment gives added durability, allowing stable, long-term drilling in a variety of applications including hole widening, spot facing, external turning, and internal boring.

採用新材質ACP300 / ACK300實現長壽命

New ACP300 / ACK300 Grades Extend Tool Life

中心部刀片
Central Insert

外週部刀片
Peripheral Insert

材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		刃徑 Diameter 12-22mm		
		V(2D / 3D)	V(4D)	f
P 鋼 Steel	軟 鋼 Mild Steel SS400	100- 150 -200	100- 140 -200	0.05- 0.08 -0.10
	碳素鋼 Carbon Steel (S45C)	80- 120 -160	60- 100 -120	0.06- 0.10 -0.18
	合金鋼 Alloy Steel (SCM400)	80- 120 -160	80- 100 -120	0.06- 0.10 -0.17
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	90- 120 -150	80- 110 -140	0.06- 0.10 -0.18
K 鑄 鐵 Cast Iron	鑄 鐵 Cast Iron (FC250)	90- 140 -150	110- 120 -160	0.09- 0.12 -0.32

● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值-推薦-上限值) (Min.-Optimum-Max.)

● 工具回轉速度 (N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度 (V)} \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑 (D)} \rceil$

● 總進給 (F) = 每刃進給 (f) $\times$ 工具刃數 (Z) $\times$ 工具回轉速度 (N)

→ 使用快速鑽頭儘量由高壓中心出水以增加刀片壽命及排屑良好。

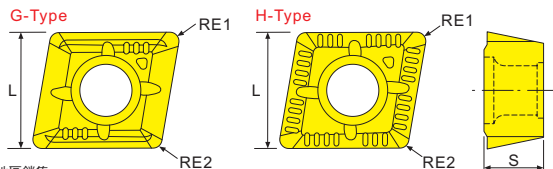
Draining hi-pressure coolant thru spindle center while using the high speed drill will extend inserts life and improve chip evacuation.

→ 使用在CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心儘量平行。

While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

→ CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。

Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.



- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks. * Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref. Page-A04

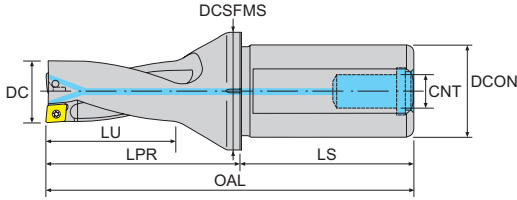
◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
 Chipbreaker Ref. Page-A06-A09

◆切削條件→參考A10頁
 Cutting condition Ref. Page-A10

塗層硬質合金
 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE 1	刀尖半徑 RE 2	切削刃長 L	刀片厚度 S	塗層硬質合金 Carbide Coated									
						P	M	K	M	P	M	N	DL	1500	
G-Type  H-Type 	WDXT042004-G	0.4	0.4	4.2	2	●	●							●	
	WDXT042004-H	0.4	0.4	4.2	2	●	●								
	WDXT052504-G	0.4	0.4	5	2.5	●	●							●	
	WDXT052504-H	0.4	0.4	5	2.5	●	●								
	WDXT063006-G	0.6	0.6	6	3	●	●							●	
	WDXT073506-G	0.6	0.6	7.5	3.5	●	●							●	
	WDXT094008-G	0.8	0.8	9.6	4	●	●							●	
	WDXT125012-G	1.2	1.2	12.4	5	●	●								
	WDXT156012-G	1.2	1.2	15.2	6	●	●								

EDX2D



圖解 Fig

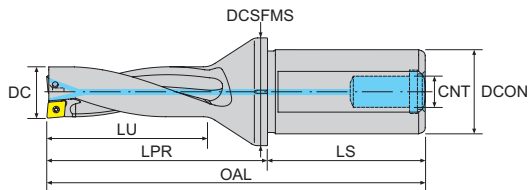


新規格上市
New Specification Arrival

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口 螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
13EDX-2D-25	●	13	42	25	26	56	98	32	PT 1/4-19	WD□□ 042004	CS18	T-6	
13.5EDX-2D-25	●	13.5	43	25	27	56	99	32	PT 1/4-19				
14EDX-2D-25	●	14	44	25	28	56	100	32	PT 1/4-19				
14.5EDX-2D-25	●	14.5	45	25	29	56	101	32	PT 1/4-19				
15EDX-2D-25	●	15	46	25	30	56	102	32	PT 1/4-19				
15.5EDX-2D-25	●	15.5	47	25	31	56	103	32	PT 1/4-19	WD□□ 052504	CS20	T-6	
16EDX-2D-25	●	16	48	25	32	56	104	32	PT 1/4-19				
16.5EDX-2D-25	●	16.5	49	25	33	56	105	32	PT 1/4-19				
17EDX-2D-25	●	17	50	25	34	56	106	32	PT 1/4-19				
17.5EDX-2D-25	●	17.5	53	25	35	56	109	32	PT 1/4-19				
18EDX-2D-25	●	18	54	25	36	56	110	32	PT 1/4-19	WD□□ 063006	CS22	T-7	
19EDX-2D-25	●	19	56	25	38	56	112	32	PT 1/4-19				
20EDX-2D-32	●	20	59	32	40	60	119	41	PT 1/4-19				
NEW 20.5EDX-2D-32		20.5	60	32	41	60	120	41	PT 1/4-19				
21EDX-2D-32	●	21	61	32	42	60	121	41	PT 1/4-19				
22EDX-2D-32	●	22	63	32	44	60	123	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
22.5EDX-2D-32	●	22.5	64	32	45	60	124	41	PT 1/4-19				
23EDX-2D-32	●	23	68	32	46	60	128	41	PT 1/4-19				
24EDX-2D-32	●	24	70	32	48	60	130	41	PT 1/4-19				
NEW 24.5EDX-2D-32	●	24.5	71	32	49	60	131	41	PT 1/4-19				
25EDX-2D-32	●	25	72	32	50	60	132	41	PT 1/4-19				

EDX3D



圖解 Fig

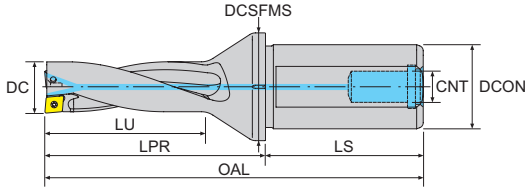


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
12.5EDX-3D-25	●	12.5	53.5	25	37.5	56	109.5	32	PT 1/4-19	WD□□ 042004	CS18	T-6	
13EDX-3D-25	●	13	55	25	39	56	111	32	PT 1/4-19				
13.5EDX-3D-25	●	13.5	56.5	25	40.5	56	112.5	32	PT 1/4-19				
14EDX-3D-25	●	14	58	25	42	56	114	32	PT 1/4-19				
14.5EDX-3D-25	●	14.5	59.5	25	43.5	56	115.5	32	PT 1/4-19				
15EDX-3D-25	●	15	61	25	45	56	117	32	PT 1/4-19	WD□□ 052504	CS20	T-6	
15.5EDX-3D-25	●	15.5	62.5	25	46.5	56	118.5	32	PT 1/4-19				
16EDX-3D-25	●	16	64	25	48	56	120	32	PT 1/4-19				
16.5EDX-3D-25	●	16.5	65.5	25	49.5	56	121.5	32	PT 1/4-19				
17EDX-3D-25	●	17	67	25	51	56	123	32	PT 1/4-19				
17.5EDX-3D-25	●	17.5	70.5	25	52.5	56	126.5	32	PT 1/4-19	WD□□ 063006	CS22	T-7	
18EDX-3D-25	●	18	72	25	54	56	128	32	PT 1/4-19				
18.5EDX-3D-25	●	18.5	73.5	25	55.5	56	129.5	32	PT 1/4-19				
19EDX-3D-25	●	19	75	25	57	56	131	32	PT 1/4-19				
19.5EDX-3D-25	●	19.5	76.5	25	58.5	56	132.5	32	PT 1/4-19				
20EDX-3D-32	●	20	79	32	60	60	139	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
20.5EDX-3D-32	●	20.5	80.5	32	61.5	60	140.5	41	PT 1/4-19				
21EDX-3D-32	●	21	82	32	63	60	142	41	PT 1/4-19				
21.5EDX-3D-32	●	21.5	83.5	32	64.5	60	143.5	41	PT 1/4-19				
22EDX-3D-32	●	22	85	32	66	60	145	41	PT 1/4-19				
23EDX-3D-32	●	23	91	32	69	60	151	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
23.5EDX-3D-32	●	23.5	92.5	32	70.5	60	152.5	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EDX3D

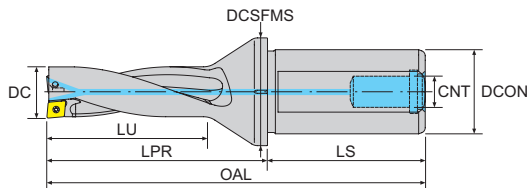


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
24EDX-3D-32	●	24	94	32	72	60	154	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
25EDX-3D-32	●	25	97	32	75	60	157	41	PT 1/4-19				
26EDX-3D-32	●	26	101	32	78	60	161	41	PT 1/4-19				
27EDX-3D-32	●	27	104	32	81	60	164	41	PT 1/4-19				
28EDX-3D-32	●	28	107	32	84	60	167	41	PT 1/4-19				
28.5EDX-3D-32	●	28.5	108.5	32	85.5	60	168.5	41	PT 1/4-19	WD□□ 094008	CS35	T-15	
29EDX-3D-32	●	29	112	32	87	60	172	41	PT 1/4-19				
30EDX-3D-32	●	30	118	32	90	60	178	41	PT 1/4-19				
30.5EDX-3D-32	●	30.5	119.5	32	91.5	60	179.5	41	PT 1/4-19				
31EDX-3D-32	●	31	121	32	93	60	181	41	PT 1/4-19				
31.5EDX-3D-32	●	31.5	122.5	32	94.5	60	182.5	41	PT 1/4-19				
32EDX-3D-32	●	32	124	32	96	60	184	41	PT 1/4-19				
32.5EDX-3D-32	●	32.5	125.5	32	97.5	60	185.5	41	PT 1/4-19				
33EDX-3D-32	●	33	127	32	99	60	187	41	PT 1/4-19				
33.5EDX-3D-32	●	33.5	128.5	32	100.5	60	188.5	41	PT 1/4-19				
34EDX-3D-32	●	34	130	32	102	60	190	41	PT 1/4-19				
34.5EDX-3D-32	●	34.5	131.5	32	103.5	60	191.5	41	PT 1/4-19				
35EDX-3D-32	●	35	133	32	105	60	193	41	PT 1/4-19				
35.5EDX-3D-32	●	35.5	134.5	32	106.5	60	194.5	41	PT 1/4-19				
36EDX-3D-32	●	36	136	32	108	60	196	41	PT 1/4-19				
36.5EDX-3D-32	●	36.5	137.5	32	109.5	60	197.5	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EDX3D



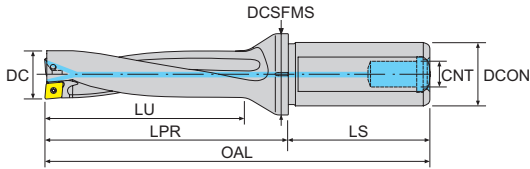
圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
37EDX-3D-32	●	37	146	32	111	60	206	50	PT 1/4-19	WD□□ 125012	CS50	T-20	
37.5EDX-3D-32	●	37.5	147.5	32	112.5	60	207.5	50	PT 1/4-19				
38EDX-3D-32	●	38	149	32	114	60	209	50	PT 1/4-19				
38.5EDX-3D-32	●	38.5	150.5	32	115.5	60	210.5	50	PT 1/4-19				
39EDX-3D-32	●	39	152	32	117	60	212	50	PT 1/4-19				
39.5EDX-3D-32	●	39.5	153.5	32	118.5	60	213.5	50	PT 1/4-19				
40EDX-3D-32	●	40	155	32	120	60	215	50	PT 1/4-19				
40.5EDX-3D-32	●	40.5	156.5	32	121.5	60	216.5	50	PT 1/4-19				
41EDX-3D-32	●	41	158	32	123	60	218	50	PT 1/4-19				
41.5EDX-3D-32	●	41.5	159.5	32	124.5	60	219.5	50	PT 1/4-19				
42EDX-3D-32	●	42	161	32	126	60	221	50	PT 1/4-19				
42.5EDX-3D-32	●	42.5	162.5	32	127.5	60	222.5	50	PT 1/4-19				
43EDX-3D-40	●	43	164	40	129	70	234	58	PT 1/4-19				
43.5EDX-3D-40	●	43.5	165.5	40	130.5	70	235.5	58	PT 1/4-19				
44EDX-3D-40	●	44	167	40	132	70	237	58	PT 1/4-19				
44.5EDX-3D-40	●	44.5	168.5	40	133.5	70	238.5	58	PT 1/4-19				
45EDX-3D-40	●	45	170	40	135	70	240	58	PT 1/4-19				
45.5EDX-3D-40	●	45.5	171.5	40	136.5	70	241.5	58	PT 1/4-19				

EDX4D

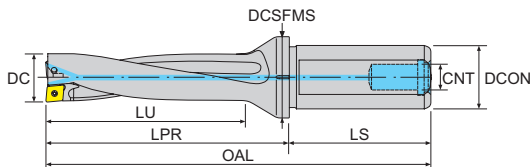


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
13EDX-4D-25	●	13	68	25	52	56	124	32	PT 1/4-19	WD□□ 042004	CS18	T-6	
13.5EDX-4D-25	●	13.5	70	25	54	56	126	32	PT 1/4-19				
14EDX-4D-25	●	14	72	25	56	56	128	32	PT 1/4-19				
14.5EDX-4D-25	●	14.5	74	25	58	56	130	32	PT 1/4-19				
15EDX-4D-25	●	15	76	25	60	56	132	32	PT 1/4-19				
15.5EDX-4D-25	●	15.5	78	25	62	56	134	32	PT 1/4-19	WD□□ 052504	CS20	T-6	
16EDX-4D-25	●	16	80	25	64	56	136	32	PT 1/4-19				
16.5EDX-4D-25	●	16.5	82	25	66	56	138	32	PT 1/4-19				
17EDX-4D-25	●	17	84	25	68	56	140	32	PT 1/4-19				
17.5EDX-4D-25	●	17.5	88	25	70	56	144	32	PT 1/4-19				
18EDX-4D-25	●	18	90	25	72	56	146	32	PT 1/4-19	WD□□ 063006	CS22	T-7	
19EDX-4D-25	●	19	94	25	76	56	150	32	PT 1/4-19				
19.5EDX-4D-25	●	19.5	96	25	78	56	152	32	PT 1/4-19				
20EDX-4D-32	●	20	99	32	80	60	159	41	PT 1/4-19				
21EDX-4D-32	●	21	103	32	84	60	163	41	PT 1/4-19				
22EDX-4D-32	●	22	107	32	88	60	167	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

EDX4D



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
23EDX-4D-32	●	23	114	32	92	60	174	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
24EDX-4D-32	●	24	118	32	96	60	178	41	PT 1/4-19				
25EDX-4D-32	●	25	122	32	100	60	182	41	PT 1/4-19				
26EDX-4D-32	●	26	127	32	104	60	187	41	PT 1/4-19				
26.5EDX-4D-32	●	26.5	129	32	106	60	189	41	PT 1/4-19				
27EDX-4D-32	●	27	131	32	108	60	191	41	PT 1/4-19				
28EDX-4D-32	●	28	135	32	112	60	195	41	PT 1/4-19	WD□□ 094008	CS35	T-15	
29EDX-4D-32	●	29	141	32	116	60	201	41	PT 1/4-19				
30EDX-4D-32	●	30	148	32	120	60	208	41	PT 1/4-19				
31EDX-4D-32	●	31	152	32	124	60	212	41	PT 1/4-19				
32EDX-4D-32	●	32	156	32	128	60	216	41	PT 1/4-19				
33EDX-4D-32	●	33	160	32	132	60	220	41	PT 1/4-19				
34EDX-4D-32	●	34	164	32	136	60	224	41	PT 1/4-19	WD□□ 125012	CS50	T-20	
35EDX-4D-32	●	35	168	32	140	60	228	41	PT 1/4-19				
36EDX-4D-32	●	36	172	32	144	60	232	41	PT 1/4-19				
37EDX-4D-32	●	37	183	32	148	60	243	50	PT 1/4-19				
38EDX-4D-32	●	38	187	32	152	60	247	50	PT 1/4-19				
39EDX-4D-32	●	39	191	32	156	60	251	50	PT 1/4-19				
40EDX-4D-32	●	40	195	32	160	60	255	50	PT 1/4-19				

WCMX 系列

WCMX series

操作注意事項 Important Cautions

在使用CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心盡量平行。

While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。

Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.



使用高壓式中心出水
快速鑽頭，以增加刀片壽命。
Draining hi-pressure coolant thru
spindle center while using the high
speed drill will extend inserts life.

設計特色 Tool Design Feature

刀片替換快速，排屑良好。

Changing insert is simple and effective, improving chip evacuation.

節省加工時間，比一般快速鑽頭快。

The processing time is short and better than ordinary rapid drill.



材質推薦切削表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter			
			15-22.5mm	23-34mm	35-48mm	49-60mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V (2D/3D)	80- 140 -200	80- 140 -200	100- 150 -200	100- 150 -200
		V (4D)	80- 120 -200	80- 120 -200	100- 120 -200	100- 120 -200
		f	0.04- 0.07 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
	碳素鋼 Carbon Steel (S45C)	V (2D/3D)	60- 100 -160	60- 100 -160	100- 120 -180	100- 120 -180
		V (4D)	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 100 -120	60- 100 -120
		f	0.04- 0.09 -0.12	0.04- 0.08 -0.12	0.04- 0.08 -0.12	0.04- 0.08 -0.12
	合金鋼 Alloy Steel (SCM400)	V (2D/3D)	80- 100 -160	80- 100 -160	80- 120 -160	80- 120 -160
		V (4D)	60- 80 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120
		f	0.06- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.12 -0.14	0.04- 0.12 -0.14
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V (2D/3D)	80- 100 -120	80- 100 -120	100- 120 -200	100- 120 -200
		V (4D)	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 100 -120	60- 100 -120
		f	0.04- 0.07 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.12 -0.14
K 鑄鐵 Cast Iron	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V (2D/3D)	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 140 -160	80- 140 -160
		V (4D)	80- 100 -120	80- 100 -140	110- 120 -160	110- 120 -160
		f	0.06- 0.07 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.06- 0.12 -0.14	0.06- 0.12 -0.14

● (V=m/min, f=mm/刀) (下限值－推薦－上限值) (Min.－Optimum－Max.)

● 工具回轉速度 (N) = $\lceil 1000 \times \text{切削速度 (V)} \rceil \div \lceil 3.14 \times \text{工具直徑 (D)} \rceil$

● 總進給 (F) = [每刀進給 (f) × 工具刀數 (Z) × 工具回轉速度 (N)]

→ 使用快速鑽頭儘量由高壓中心出水，以增加刀片壽命及排屑良好。

Draining hi-pressure coolant thru spindle center while using the high speed drill will extend inserts life and improve chip evacuation.

→ 使用在CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心儘量平行。

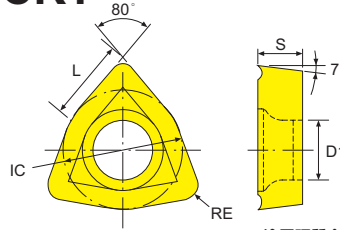
While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

→ CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。

Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.

WCMX / WCMT / WCKT

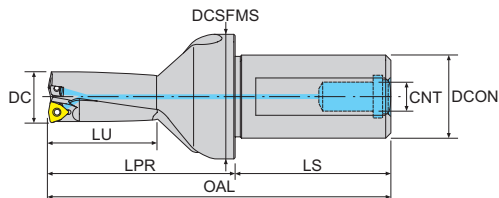
- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
- Standard Stocks. *Sell in China Oloy. ◎Sell in Taiwan Oloy.
- ◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04
- ◆斷屑槽選擇→參考A06-A09頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A09
- ◆切削條件→參考A10頁
Cutting condition Ref. Page-A10



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated							
							P	P	M	K	K	P	P	N
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8	ECM100	ECM2020	BEI750	ACK300	ACK310	ACK330	ACK350	B6656
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1								
	WCMT050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2								
	WCMT06T308FN	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7								
	WCMT080412FN	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3								
	WCMX030208R	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8								
	WCMX040208R	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1								
	WCMX050308R	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2								
	WCMX06T308R	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7								
	WCMX080412R	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3								
	WCMX06T308R-53	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7								
	WCMX080412R-53	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3								
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8								
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1								
	WCMX050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2								
	WCKT030208-EC	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8								●
	WCKT040208-EC	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1								●
	WCKT050308-EC	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2								●
	WCKT06T308-EC	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7								●
	WCKT080408-EC	0.8	8.7	12.7	4.76	4.3								●

WCMX2D



圖解 Fig

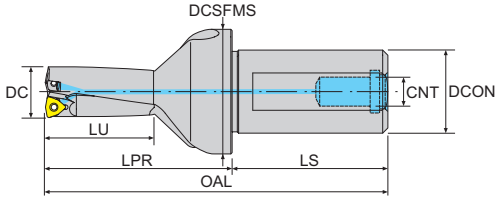


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
15WCMX-2D-25	●	15	62	25	30	56	118	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
16WCMX-2D-25	●	16	63	25	32	56	119	41	PT 1/4-19				
17WCMX-2D-25	●	17	64	25	34	56	120	41	PT 1/4-19				
18WCMX-2D-25	●	18	65	25	36	56	121	41	PT 1/4-19				
19WCMX-2D-25	●	19	66	25	38	56	122	41	PT 1/4-19				
20WCMX-2D-32	●	20	72	32	40	60	132	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
21WCMX-2D-32	●	21	74	32	42	60	134	48	PT 1/4-19				
22WCMX-2D-32	●	22	77	32	44	60	137	48	PT 1/4-19				
23WCMX-2D-32	●	23	79	32	46	60	139	48	PT 1/4-19				
24WCMX-2D-32	●	24	80	32	48	60	140	48	PT 1/4-19				
25WCMX-2D-32	●	25	83	32	50	60	143	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
26WCMX-2D-32	●	26	87	32	52	60	147	48	PT 1/4-19				
27WCMX-2D-32	●	27	89	32	54	60	149	48	PT 1/4-19				
28WCMX-2D-32	●	28	91	32	56	60	151	48	PT 1/4-19				
29WCMX-2D-32	●	29	92	32	58	60	152	48	PT 1/4-19				
30WCMX-2D-32	●	30	95	32	60	60	155	48	PT 1/4-19				

※ 請接下一頁。 ※ Continued on next page.

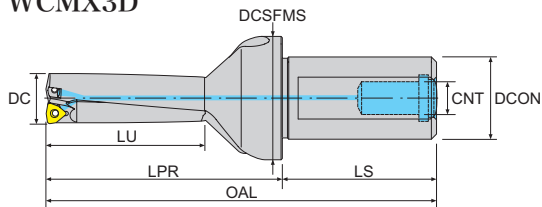
WCMX2D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
31WCMX-2D-32	●	31	96	32	62	60	156	58	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
32WCMX-2D-32	●	32	98	32	64	60	158	58	PT 1/4-19				
33WCMX-2D-32	●	33	102	32	66	60	162	58	PT 1/4-19				
34WCMX-2D-32	●	34	104	32	68	60	164	58	PT 1/4-19				
35WCMX-2D-32	●	35	105	32	70	60	165	58	PT 1/4-19				
36WCMX-2D-32	●	36	104.5	32	72	60	164.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-2D-32	●	37	106.5	32	74	60	166.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-2D-32	●	38	108.5	32	76	60	168.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-2D-32	●	39	110.5	32	78	60	170.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-2D-32	●	40	112.5	32	80	60	172.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-2D-32	●	41	114.5	32	82	60	174.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-2D-32	●	42	116.5	32	84	60	176.5	58	PT 1/4-19				
43WCMX-2D-40	●	43	118.5	40	86	75	193.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-2D-40	●	44	120.5	40	88	75	195.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-2D-40	●	45	122.5	40	90	75	197.5	58	PT 1/4-19				
46WCMX-2D-40	●	46	124.5	40	92	75	199.5	58	PT 1/4-19				
47WCMX-2D-40	●	47	126.5	40	94	75	201.5	58	PT 1/4-19				
48WCMX-2D-40	●	48	128.5	40	96	75	203.5	58	PT 1/4-19				
49WCMX-2D-40	●	49	130.5	40	98	75	205.5	58	PT 1/4-19				
50WCMX-2D-40	●	50	132.5	40	100	75	207.5	58	PT 1/4-19				

WCMX3D

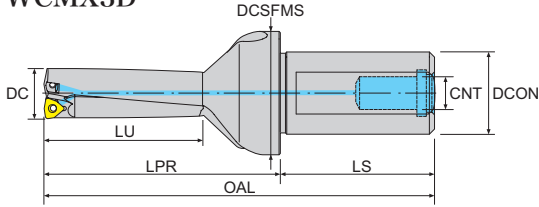


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
15WCMX-3D-25	●	15	77	25	45	56	133	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25048	T-8	
16WCMX-3D-25	●	16	79	25	48	56	135	41	PT 1/4-19				
16.5WCMX-3D-25	●	16.5	79.5	25	49.5	56	135.5	41	PT 1/4-19				
17WCMX-3D-25	●	17	81	25	51	56	137	41	PT 1/4-19				
18WCMX-3D-25	●	18	83	25	54	56	139	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
18.5WCMX-3D-25	●	18.5	83.5	25	55.5	56	139.5	41	PT 1/4-19				
19WCMX-3D-25	●	19	85	25	57	56	141	41	PT 1/4-19				
19.5WCMX-3D-32	●	19.5	85.5	32	58.5	60	149.5	48	PT 1/4-19				
20WCMX-3D-32	●	20	92	32	60	60	152	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
20.5WCMX-3D-32	●	20.5	92.5	32	61.5	60	152.5	48	PT 1/4-19				
21WCMX-3D-32	●	21	95	32	63	60	155	48	PT 1/4-19				
21.5WCMX-3D-32	●	21.5	95.5	32	64.5	60	155.5	48	PT 1/4-19				
22WCMX-3D-32	●	22	99	32	66	60	159	48	PT 1/4-19				
22.5WCMX-3D-32	●	22.5	99.5	32	67.5	60	159.5	48	PT 1/4-19				
23WCMX-3D-32	●	23	102	32	69	60	162	48	PT 1/4-19				
23.5WCMX-3D-32	●	23.5	102.5	32	70.5	60	162.5	48	PT 1/4-19				
24WCMX-3D-32	●	24	104	32	72	60	164	48	PT 1/4-19				
24.5WCMX-3D-32	●	24.5	104.5	32	73.5	60	164.5	48	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

WCMX3D

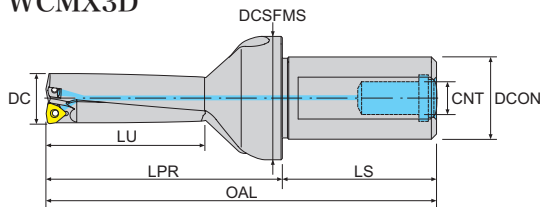


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
25WCMX-3D-32	●	25	108	32	75	60	168	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
25.5WCMX-3D-32	●	25.5	108.5	32	76.5	60	168.5	48	PT 1/4-19				
26WCMX-3D-32	●	26	113	32	78	60	173	48	PT 1/4-19				
27WCMX-3D-32	●	27	116	32	81	60	176	48	PT 1/4-19				
28WCMX-3D-32	●	28	119	32	84	60	179	48	PT 1/4-19				
28.5WCMX-3D-32	●	28.5	119.5	32	85.5	60	179.5	48	PT 1/4-19				
29WCMX-3D-32	●	29	121	32	87	60	181	48	PT 1/4-19				
30WCMX-3D-32	●	30	125	32	90	60	185	48	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
31WCMX-3D-32	●	31	127	32	93	60	187	58	PT 1/4-19				
32WCMX-3D-32	●	32	130	32	96	60	190	58	PT 1/4-19				
33WCMX-3D-32	●	33	135	32	99	60	195	58	PT 1/4-19				
34WCMX-3D-32	●	34	138	32	102	60	198	58	PT 1/4-19				
35WCMX-3D-32	●	35	140	32	105	60	200	58	PT 1/4-19				
36WCMX-3D-32	●	36	140.5	32	108	60	200.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-3D-32	●	37	143.5	32	111	60	203.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-3D-32	●	38	146.5	32	114	60	206.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-3D-32	●	39	149.5	32	117	60	209.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-3D-32	●	40	152.5	32	120	60	212.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-3D-32	●	41	155.5	32	123	60	215.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-3D-32	●	42	158.5	32	126	60	218.5	58	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

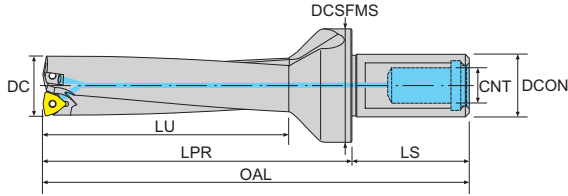
WCMX3D



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
43WCMX-3D-40	●	43	161.5	40	129	75	236.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-3D-40	●	44	164.5	40	132	75	239.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-3D-40	●	45	167.5	40	135	75	242.5	58	PT 1/4-19				
46WCMX-3D-40	●	46	170.5	40	138	75	245.5	58	PT 1/4-19				
47WCMX-3D-40	●	47	173.5	40	141	75	248.5	58	PT 1/4-19				
48WCMX-3D-40	●	48	176.5	40	144	75	251.5	58	PT 1/4-19				
49WCMX-3D-40	●	49	179.5	40	147	75	254.5	58	PT 1/4-19				
50WCMX-3D-40	●	50	182.5	40	150	75	257.5	58	PT 1/4-19				
51WCMX-3D-40	●	51	185.5	40	153	75	260.5	58	PT 1/4-19				
52WCMX-3D-40	●	52	188.5	40	156	75	263.5	58	PT 1/4-19				
53WCMX-3D-40	●	53	191.5	40	159	75	266.5	58	PT 1/4-19				
54WCMX-3D-40	●	54	194.5	40	162	75	269.5	58	PT 1/4-19				
55WCMX-3D-40	●	55	197.5	40	165	75	272.5	65	PT 1/4-19				
56WCMX-3D-40	●	56	200.5	40	168	75	275.5	65	PT 1/4-19				
57WCMX-3D-40	●	57	203.5	40	171	75	278.5	65	PT 1/4-19				
58WCMX-3D-40	●	58	206.5	40	174	75	281.5	65	PT 1/4-19				
59WCMX-3D-40	●	59	209.5	40	177	75	284.5	65	PT 1/4-19				
60WCMX-3D-40	●	60	212.5	40	180	75	287.5	65	PT 1/4-19				

WCMX4D

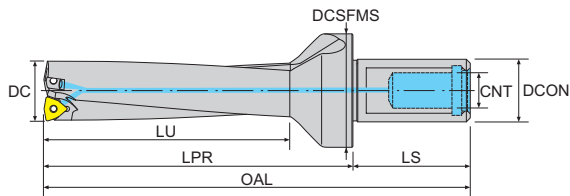


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCSFMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
17WCMX-4D-25	●	17	98	25	68	56	154	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
18WCMX-4D-25	●	18	101	25	72	56	157	41	PT 1/4-19				
19WCMX-4D-25	●	19	104	25	76	56	160	41	PT 1/4-19				
20WCMX-4D-32	●	20	112	32	80	60	172	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
21WCMX-4D-32	●	21	116	32	84	60	176	48	PT 1/4-19				
22WCMX-4D-32	●	22	121	32	88	60	181	48	PT 1/4-19				
23WCMX-4D-32	●	23	125	32	92	60	185	48	PT 1/4-19				
24WCMX-4D-32	●	24	128	32	96	60	188	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-8	
25WCMX-4D-32	●	25	133	32	100	60	193	48	PT 1/4-19				
26WCMX-4D-32	●	26	139	32	104	60	199	48	PT 1/4-19				
27WCMX-4D-32	●	27	143	32	108	60	203	48	PT 1/4-19				
28WCMX-4D-32	●	28	147	32	112	60	207	48	PT 1/4-19				
29WCMX-4D-32	●	29	150	32	116	60	210	48	PT 1/4-19				
30WCMX-4D-32	●	30	155	32	120	60	215	48	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

WCMX4D



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
31WCMX-4D-32	●	31	158	32	124	60	218	58	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
32WCMX-4D-32	●	32	162	32	128	60	222	58	PT 1/4-19				
33WCMX-4D-32	●	33	168	32	132	60	228	58	PT 1/4-19				
34WCMX-4D-32	●	34	172	32	136	60	232	58	PT 1/4-19				
35WCMX-4D-32	●	35	175	32	140	60	235	58	PT 1/4-19				
36WCMX-4D-32	●	36	176.5	32	144	60	236.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-4D-32	●	37	180.5	32	148	60	240.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-4D-32	●	38	184.5	32	152	60	244.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-4D-32	●	39	188.5	32	156	60	248.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-4D-32	●	40	192.5	32	160	60	252.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-4D-32	●	41	196.5	32	164	60	256.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-4D-32	●	42	200.5	32	168	60	260.5	58	PT 1/4-19				
43WCMX-4D-40	●	43	204.5	40	172	75	279.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-4D-40	●	44	208.5	40	176	75	283.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-4D-40	●	45	212.5	40	180	75	287.5	58	PT 1/4-19				