



K

快速鑽頭
Rapid Drill

快速鑽頭識別系統 Rapid Drill Identification System K02

◎ **SPGX 系列** SPGX Series

NEW SPGX2D K06—K08

NEW SPGX3D K09—K11

NEW SPGX4D K12—K13

◎ **BSP 系列** BSP Series

BSP K14

◎ **EDX 系列** EDX Series

NEW EDX2D K17

NEW EDX3D K18—K20

NEW EDX4D K21—K22

◎ **WCMX 系列** WCMX Series

WCMX2D K26—K27

WCMX3D K28—K30

WCMX4D K31—K32

快速鑽頭識別系統

Rapid Drill Identification System

12.5 SPGX - 3D - 25

- 1** 切削直徑
Duanebtuib Of Cutting
- 2** 快鑽系列
Rapid Drill Series
- 3** 加工深度
Maximum Depth
- 4** 柄部直徑
Shank

2 刀片型號 Insert Model No

快鑽系列 Rapid Drill Series	SPGX 系列 SPGX series	圖示 fig1
	EDX 系列 EDX series	圖示 fig2
	WCMX 系列 WCMX series	圖示 fig3

fig1. SPGX系列 / SPGX Series



fig2. EDX系列 / EDX Series

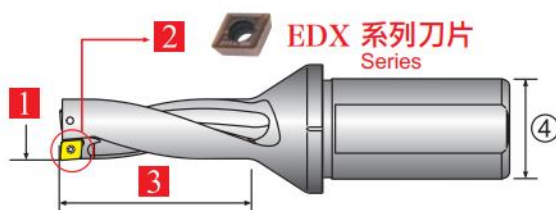
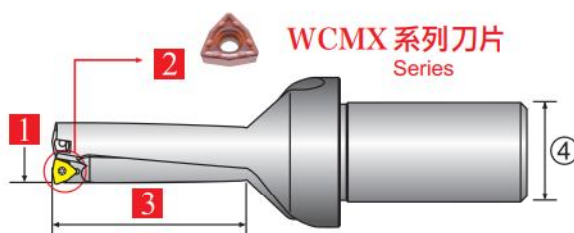


fig3. WCMX系列 / WCMX Series



3 加工深度 Maximum Depth

記號 Sign	註解 (mm) Description
2D	2X加工直徑 2XDimension
3D	3X加工直徑 3XDimension
4D	4X加工直徑 4XDimension

4 柄部直徑 Shank

柄部直徑 Shank (mm)
Ø25
Ø32
Ø40

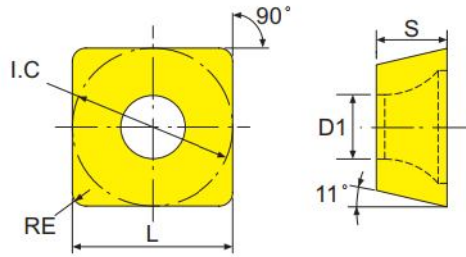
SPMT

- 標準庫存 * 僅限中國地區銷售
- Standard Stocks * Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售
- ◎Sell in Taiwan only

◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

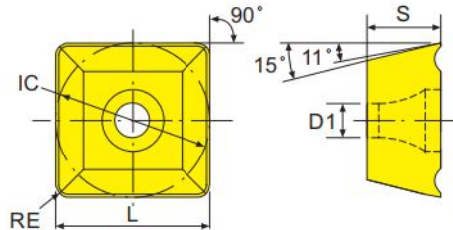
◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09




塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated								
							P	P	M	K	N				
							DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG607	BEJ757
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2				●					
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6				●					
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●					
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●					
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●					
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●					

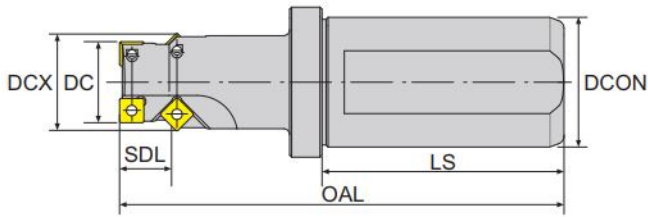
SPGT



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated											
							P	M	K									
							ECM100	ECM200	BE4875	BEP706	BEJ750	BEJ757	BEJ758	ECK100	ECK200	ECK300	BEG607	
RO中切削 Medium 	SPGT050204-RO	0.4	5	5	2.38	2.2					●	●						
	SPGT060204-RO	0.4	6	6	2.38	2.6					●	●						
	SPGT07T308-RO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8					●	●						
	SPGT090408-RO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2					●	●						
	SPGT110408-RO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4							●					
	SPGT140512-RO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75								●				

BSP

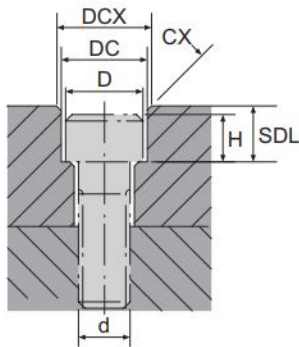


沉頭鑽
Countersunk Drill

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	寸法 Dimension(mm)						刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price		
		切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	階梯直徑長度 SDL	標準全長 OAL	刀柄長度 LS						
BSP06-C32-M6	●	11	13	32	7.5	110	60	SP□□ 0602	CS22	T-7			
BSP06-C32-M8	●	14	16	32	8.6	110	60						
BSP06-C32-M10	●	17.5	19.5	32	10.8	110	60						
BSP06-C32-M12	●	20	22	32	13	110	60						
BSP11-C32-M14	●	23	27	32	15.2	110	60	SP□□ 1104	CS40	T-15			
BSP11-C32-M16	●	26	30	32	17.5	110	60						
BSP11-C32-M18	●	29	33	32	19.5	110	60						
BSP11-C32-M20	●	32	36	32	21.5	110	60						
BSP11-C32-M22	●	35	39	32	23.5	110	60						
BSP11-C32-M24	●	39	43	32	25.5	110	60						

標準沉頭孔規格
Standard Counterbore



螺紋規格	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	螺絲頭直徑 D	階梯直徑長度 SDL	螺絲頭高度 H	倒角 CX
M6	11	13	10	7.5	6	1
M8	14	16	13	8.6	8	1
M10	17.5	19.5	16	10.8	10	1
M12	20	22	18	13	12	1
M14	23	27	21	15.2	14	2
M16	26	30	24	17.5	16	2
M18	29	33	27	19.5	18	2
M20	32	36	30	21.5	20	2
M22	35	39	33	23.5	22	2
M24	39	43	36	25.5	24	2