

S-EMB 2000L2 長頸短刀球頭 2 刃鑄鋼立銼刀
 Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill

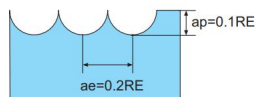

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
S-EMB2004L202		0.2	0.4	0.32	4	0.37	2	50	
S-EMB2004L204		0.2	0.4	0.32	4	0.37	4	50	
S-EMB2005L202		0.25	0.5	0.4	4	0.46	2	50	
S-EMB2005L204		0.25	0.5	0.4	4	0.46	4	50	
S-EMB2005L206		0.25	0.5	0.4	4	0.46	6	50	
S-EMB2006L202		0.3	0.6	0.48	4	0.56	2	50	
S-EMB2006L204		0.3	0.6	0.48	4	0.56	4	50	
S-EMB2006L206		0.3	0.6	0.48	4	0.56	6	50	
S-EMB2006L208	●	0.3	0.6	0.48	4	0.56	8	50	
S-EMB2008L203	●	0.4	0.8	0.64	4	0.76	3	50	
S-EMB2008L204		0.4	0.8	0.64	4	0.76	4	50	
S-EMB2008L206		0.4	0.8	0.64	4	0.76	6	50	
S-EMB2008L208		0.4	0.8	0.64	4	0.76	8	50	
S-EMB2008L210		0.4	0.8	0.64	4	0.76	10	50	

S-EMB 2000L2 系列切削參數

The Cutting Data For S-EMB 2000L2 Series

 被加工材質 Material: 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

直徑 (mm) Shank	4
轉速 n (min)	6400
進給速度 Vf (mm/min)	235

切削深度 Cutting depth

 ap : 軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae : 徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE : 刃角 R Edge Angle