

EMB 2000L2

長頸球頭 2 刃鑄鋼立銼刀
Long Neck Short Flute 2 Flutes Ball Nose Carbide End Mill



產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角 R RE	切削直徑 DC	切刃長度 APMX	柄部直徑 DCON	頸徑 DN	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
EMB2010L204		0.5	1	0.8	4	0.95	4	50	
EMB2010L206		0.5	1	0.8	4	0.95	6	50	
EMB2010L208		0.5	1	0.8	4	0.95	8	50	
EMB2010L210	●	0.5	1	0.8	4	0.95	10	50	
EMB2010L212	●	0.5	1	0.8	4	0.95	12	50	
EMB2015L204		0.75	1.5	1.2	4	1.45	4	50	
EMB2015L206	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	6	50	
EMB2015L208	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	8	50	
EMB2015L210	●	0.75	1.5	1.2	4	1.45	10	50	
EMB2015L212		0.75	1.5	1.2	4	1.45	12	50	
EMB2020L206		1	2	1.6	4	1.94	6	50	
EMB2020L208	●	1	2	1.6	4	1.94	8	50	
EMB2020L210		1	2	1.6	4	1.94	10	50	
EMB2020L212	●	1	2	1.6	4	1.94	12	50	
EMB2020L214		1	2	1.6	4	1.94	14	50	
EMB2020L216	●	1	2	1.6	4	1.94	16	50	
EMB2030L208		1.5	3	2.4	4	2.85	8	50	
EMB2030L210	●	1.5	3	2.4	4	2.85	10	50	
EMB2030L212		1.5	3	2.4	4	2.85	12	50	
EMB2030L214		1.5	3	2.4	4	2.85	14	50	
EMB2030L216	●	1.5	3	2.4	4	2.85	16	50	
EMB2030L220	●	1.5	3	2.4	4	2.85	20	50	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

產品型號 Model No	在庫 Stock	刃角R	切削直徑	切削長度	柄部直徑	頸徑	可使用長度 LU	標準全長 LF	價格 Price
		RE	DC	APMX	DCON	DN			
EMB2040L212		2	4	3.2	4	3.8	12	50	
EMB2040L214		2	4	3.2	4	3.8	14	50	
EMB2040L216		2	4	3.2	4	3.8	16	50	
EMB2040L220		2	4	3.2	4	3.8	20	50	
EMB2040L225		2	4	3.2	4	3.8	25	50	
EMB2060L220	●	3	6	6	6		20	50	
EMB2060L235HD8	●	3	6	6	8		35	100	
EMB2060L240MD8	●	3	6	6	8		40	150	

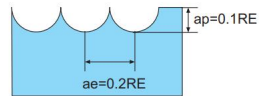
EMB 2000L2系列切削參數

The Cutting Data For EMB 2000L2 Series

被加工材質 Material 鋼 Steel 不鏽鋼 Stainless steel 鑄鐵 Iron cast

直徑 (mm) Shank	4	6
轉速 n (min)	6400	4300
進給速度 Vf (mm/min)	235	245

切削深度 Cutting depth



ap：軸向切削深度 Axial depth of cutting
 ae：徑向切削深度 Radial depth of cutting
 RE：刃角R R Edge Angle

